



جمهورية العراق
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
جامعة ديالى - كلية العلوم - قسم الفيزياء



دراسة بعض الخصائص الفيزيائية لمتراكبات بولي ستايرين (PS)
المدعمة بأنابيب الكربون النانوية

رسالة مقدمة

إلى مجلس كلية العلوم - جامعة ديالى

وهي جزء من متطلبات نيل درجة الماجستير في علوم الفيزياء

من قبل

حامد عبد الأمير يونس مخيبر

(بكالوريوس علوم فيزياء ٢٠١٤)

بإشراف

أ.د نجيبة عبد الله حسن

أ.د صباح أنور سلمان

بسم الله الرحمن الرحيم

﴿ نَرْفَعُ دَرَجَاتٍ مِّنْ نَّشَأٍ وَفَوْقَ كُلِّ ذِي عِلْمٍ عَلِيمٌ ﴾

صدق الله العلي العظيم

سورة يوسف
الآية (76)

إقرار المشرف

نقر نحن مشرفي البحث بأن اعداد الرسالة تمت تحت إشرافنا في قسم الفيزياء - كلية العلوم / جامعة ديالى وفي قسم الفيزياء - كلية التربية / الجامعة المستنصرية، وهي جزء من متطلبات نيل درجة الماجستير في علوم الفيزياء.


اسم المشرف: د. نجيبة عبدالله حسن
المرتبة العلمية: استاذ
العنوان: الجامعة المستنصرية/ كلية التربية
التاريخ: ٢٠١٦/٩/١٩ م


اسم المشرف: د. صباح انور سلمان
المرتبة العلمية: استاذ
العنوان: جامعة ديالى/ كلية العلوم
التاريخ: ٢٠١٦/٩/١٩ م

توصية رئيس القسم

بناء على التوصيات المتوافرة، أرشح هذه الرسالة للمناقشة.


التوقيع:
الاسم: د. زياد طارق خضير
المرتبة العلمية: استاذ مساعد
التاريخ: ٢٠١٦ / ٩ / ١٩ م

إقرار لجنة المناقشة

نحن أعضاء لجنة المناقشة الموقعين أدناه، نشهد بأننا اطلعنا على الرسالة الموسومة بـ (دراسة بعض الخصائص الفيزيائية لمتراكبات بولي ستايرين (PS) المدعمة بأنابيب الكربون النانوية)، للطلاب (حامد عبد الأمير يونس) وهي جزء من متطلبات نيل درجة ماجستير علوم في الفيزياء، وبعد إجراء المناقشة وجدت اللجنة إن الرسالة مستوفية لمتطلبات نيل الشهادة المذكورة، وعليه توصي اللجنة بقبول الرسالة بتقدير (أمتياز) ولأجله وقعنا.

رئيس اللجنة

التوقيع:

الاسم: د. بلقيس محمد ضياء

المرتبة العلمية: أستاذ

العنوان: الجامعة التكنولوجية- قسم العلوم التطبيقية- فرع المواد

التاريخ: ٢٠١٧/١/٣ م

عضو اللجنة

التوقيع:

الاسم: د. عبد الحميد رحيم مهدي

المرتبة العلمية: أستاذ مساعد

العنوان: جامعة بغداد- كلية التربية ابن الهيثم

التاريخ: ٢٠١٧/١/٤ م

عضو اللجنة

التوقيع:

الاسم: د. زياد طارق خضير

المرتبة العلمية: أستاذ مساعد

العنوان: جامعة ديالى- كلية العلوم

التاريخ: ٢٠١٧/١/٤ م

عضو اللجنة (المشرف)

التوقيع:

الاسم: د. صباح أنور سلمان

المرتبة العلمية: أستاذ

العنوان: جامعة ديالى- كلية العلوم

التاريخ: ٢٠١٧/١/٤ م

عضو اللجنة (المشرف)

التوقيع:

الاسم: د. نجيبة عبدالله حسن

المرتبة العلمية: أستاذ

العنوان: الجامعة المستنصرية- كلية التربية

التاريخ: ٢٠١٧/١/٤ م

مصادقة عمادة كلية العلوم- جامعة ديالى

التوقيع:

الاسم: د. تحسين حسين مبارك

المرتبة العلمية: أستاذ مساعد

العنوان: جامعة ديالى- كلية العلوم

التاريخ: ٢٠١٧/١/٥ م

اقرار المقوم العلمى

أقر بتقويم رسالة الماجستير المعنونة (دراسة بعض الخصائص الفيزيائية لمتراكبات بولي ستايرين (PS) المدعمة بأنابيب الكربون النانوية) للطالب (حامد عبد الامير يونس) علميا من قبلي وهي جزء من متطلبات نيل درجة الماجستير علوم في الفيزياء .

التوقيع: 

الاسم: د. وسام جعفر عزيز

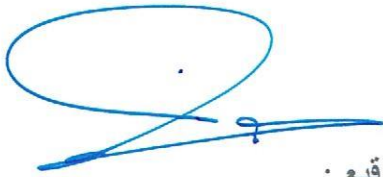
المرتبة العلمية: استاذ مساعد

العنوان: الجامعة المستنصرية/ كلية العلوم/ قسم الفيزياء

التاريخ: ٢٠١٧/٨ / ٢ م

اقرارالمقوم اللغوي

أقر بتقويم رسالة الماجستير المعنونة (دراسة بعض الخصائص الفيزيائية لمتراكبات بولي ستايرين (PS) المدعمة بأنابيب الكربون النانوية) للطالب (حامد عبد الامير يونس) لغويا من قبلي وهي جزء من متطلبات نيل درجة الماجستير علوم في الفيزياء.



التوقيع :

الاسم : د. قاسم محمد أسود

المرتبة العلمية : أستاذ مساعد

العنوان : جامعة ديالى / كلية التربية الاساسية

قسم اللغة العربية

التاريخ: ٢٩/١٢/ 2016 م

الإهداء

اهدي ثمرة جهدي بعد حمدي وشكري الى من ملكني

ما لم املك الله . . . نور السموات والارض

الى مصدر قوتي وسعادتي . . . والدي

الى نبع المحبة والحنان . . . والدتي

الى من هم سندي . . . اخواني واخواتي

الى من هداني وعلمني . . . اساتذتي الافاضل

الى كل من اراد لي الخير وكل من يفرحه بنجاحي والى كل من مدني بالعون

والمساعدة الى اللذين نراهم وحياتي ليركوا بصمة حب ونبضة قلب

اهدي ثمرة جهدي المتواضع هذا

حامد

شكر وثناء

الحمد لله مستحق الحمد حتى الانقطاع وموجب الشكر بأقصى ما يستطيع وصلى الله على محمد خير من افتتحت بذكره الدعوات واستجدت به الطلبات وعلى اله الذين هم سفينة النجاة والقادة الهداة.

أما بعد فان الشكر قيد النعمة ومفتاح المزيد وقد وجب علي وأنا أشارك على إتمام رسالتي أن أتقدم بخالص شكري وامتناني إلى أساتذتي الأفاضل الدكتور صباح أنور سلمان المحترم والدكتورة نجيبة عبدالله حسن المحترمة لما قدماه من نصيح وارشاد وتوجيه ما اعانني في انجاز البحث فجزاهم الله عني خير مايجزي به عباده المخلصين.

وأقدم بشكري إلى رئاسة جامعة ديالى وعمادة كلية العلوم المتمثلة بالدكتور تحسين حسين مبارك ورئاسة قسم الفيزياء وأخص بالذكر الدكتور زياد طارق خضير رئيس القسم. وإلى كل من درسني خلال فترة البكالوريوس والماجستير.

كما أقدم شكري وتقديري الى اساتذتي الأعزاء في قسم الفيزياء وأخص بالذكر منهم الأساتذة كل من الدكتور نبيل علي بكر والدكتورة بثينة عبد المنعم والأستاذ اسعد احمد كامل والأستاذ يعقوب محمد جواد فلهم مني جليل الشكر والإمتنان

وأخيرا" أشكر جميع زملائي طلبة الدراسات العليا لمساعدتهم العلمية والمعنوية المتبادلة التي جعلت من مرحلة البحث فترة غنية بتبادل المعلومات.

حامد

البحوث المنشورة

- 1- N. A. Al-Hamadani, S. A. Salman and H. A. Younis, "Dielectric Properties of Multi-Wall Carbon Nanotubes / Polystyrene Composites", International Journal of Latest Research in Engineering and Technology, Vol. 2, No. 7, pp. 57-61, (2016).
- 2- N. A. Al-Hamadani, S. A. Salman and H. A. Younis, "Study of Some Thermal and Mechanical Propertise of (MWCNTs/PS) Composites", International Journal of Latest Engineering Technology, Management and Applied Sciences, Vol.1, No.1, pp. 45-50, (2016).

الخلاصة

تعتبر المتراكبات ذات الاساس البوليمري من اهم المتراكبات بسبب قابليتها على الاندماج مع عدد مختلف من المواد. اذ تم التركيز في هذا البحث على دراسة خصائص متراكبات نانوية مكونة من بوليمر (Polystyrene (PS) المطاوع حرارياً كمادة اساس مضاف اليها انابيب الكربون النانوية المتعددة الجدران (MWCNTs) وبكسور وزنية مختلفة. وتم تصنيع متراكبات البوليمر بولي ستايرين وانابيب الكربون النانوية (PS/MWCNTs). باستعمال طريقة صب المحلول وبمساعدة الكلوروفورم كمذيب وبكسور وزنية مختلفة ((0,1,1.5,2,2.5,3 wt%) من انابيب الكربون النانوية، ودراسة تأثيرها وبالنسب الوزنية اعلاه على الخصائص الحرارية المتمثلة بـ (درجة حرارة الانتقال الزجاجي ومعامل التوصيل الحراري) والخصائص الميكانيكية والخصائص العزلية المتمثلة بـ (ثابت العزل الكهربائي وعامل الفقد والفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية المتناوبة) لمتراكبات PS/MWCNTs كدالة للتردد وبدرجة حرارة الغرفة.

وأظهرت النتائج وجود زيادة ملحوظة في قيم درجة حرارة الانتقال الزجاجي ومعامل التوصيل الحراري و الصلادة مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs. وكذلك بينت ان قيم ثابت العزل الكهربائي وعامل الفقد والفقد العزلي تقل مع زيادة التردد وتزداد مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs وان نتائج التوصيلية الكهربائية المتناوبة تزداد مع زيادة التردد وتزداد مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs.

تبين من هذا البحث مدى امكانية تطوير واستعمالات متراكبات PS/MWCNTs في

مجالات مختلفة.

المحتويات

ت	الموضوع	الصفحة
	الخلاصة	
I	المحتويات	
IV	قائمة الرموز	
VI	قائمة المختصرات	
VII	قائمة الجداول	
VIII	قائمة الاشكال	
الفصل الاول- المقدمة والدراسات السابقة		
1-1	المقدمة	1
2-1	المواد المتراكبة	1
1-2-1	المادة الاساس	2
1-1-2-1	البوليمرات	3
2-1-2-1	تصنيف البوليمرات	5
3-1-2-1	بولي ستايرين (PS)	6
2-2-1	مواد التدعيم	8
1-2-2-1	المواد النانوية	11
2-2-2-1	تصنيف المواد النانوية	12
3-2-2-1	أنابيب الكربون النانوية	13
4-2-2-1	أنواع انابيب الكربون النانوية	15
5-2-2-1	خواص انابيب الكربون النانوية	18
3-2-1	العوامل المؤثرة على خصائص المتراكبات	20
1-3-2-1	الكسر الوزني – الكسر الحجمي وقانون الخلائط	20
2-3-2-1	السطح البيني وقوة الترابط	22
3-1	الدراسات السابقة	23
4-1	الهدف من البحث	26
الفصل الثاني – الجزء النظري		
1-2	المقدمة	27
2-2	الخصائص الريولوجية للبوليمر	27

ت	الموضوع	الصفحة
1-2-2	اللزوجة	27
2-2-2	المعدل اللزوجي للوزن الجزيئي	30
3-2	بعض الخصائص الفيزيائية للمتراكبات	31
1-3-2	الخصائص الحرارية	31
2-3-2	الخصائص الميكانيكية	34
3-3-2	الخصائص العزلية	35
الفصل الثالث – الجزء العملي		
1-3	المقدمة	43
2-3	المواد المستعملة	44
1-2-3	مادة الاساس	44
2-2-3	مادة التقوية	44
3-3	تحضير محلول بولي ستايرين	44
4-3	تحضير المتراكبات	44
5-3	الاختبارات والاجهزة المستعملة	47
1-5-3	قياس اللزوجة	47
2-5-3	قياس درجة حرارة الانتقال الزجاجي	48
3-5-3	قياس التوصيلية الحرارية	49
4-5-3	اختبار الصلادة	49
5-5-3	قياس ثابت العزل الكهربائي	51

الفصل الرابع – النتائج والمناقشة		
52	المقدمة	1-4
52	الزوجة	2-4
54	الخصائص الحرارية	3-4
54	درجة حرارة الانتقال الزجاجي	1-3-4
58	التوصيلية الحرارية	2-3-4
59	اختبار الصلادة	4-4
61	الخصائص الكهربائية	5-4
61	ثابت العزل الكهربائي	1-5-4
63	عامل الفقد	2-5-4
64	الفقد العزلي	3-5-4
66	التوصيلية الكهربائية المتناوبة	4-5-4
الفصل الخامس – الاستنتاجات والتوصيات		
68	الاستنتاجات	1-5
69	المشاريع المستقبلية	2-5
70	المصادر	

قائمة الرموز

الرمز	المعنى	الوحدة
m, n	مؤشرات الشبكة الانتقالية	-
d _{rad}	قطر الانبوب النانوي	nm
θ	زاوية المتجه	rad
C _h	متجه كايرالي	-
ψ	الكسر الوزني لمادة التدعيم	-
w _m	وزن مادة الاساس	g
w	وزن المادة المتراكبة	
w _f	وزن مادة التدعيم	
V _f	الكسر الحجمي لمادة التدعيم	-
V _m	الكسر الحجمي لمادة الاساس	-
V _f	حجم مادة التدعيم	cm ³
V _m	حجم مادة الاساس	
V	حجم المادة المتراكبة	
ρ_f	كثافة مادة التدعيم	g/cm ³
ρ_m	كثافة مادة الاساس	
ρ	كثافة المادة المتراكبة	
η_s	لزوجة القص	Poise
η_o	لزوجة المذيب	
t _s	زمن سريان كمية من المحلول البوليمري	sec
t _o	زمن سريان كمية من والمذيب	
ρ_s	كثافة المحلول البوليمري	kg/m ³
ρ_o	كثافة المذيب	
η_{rel}	اللزوجة النسبية	-
η_{sp}	اللزوجة النوعية	g/ml
C	تركيز المحلول	ml
η_{red}	اللزوجة المختزلة	-
[η]	اللزوجة الذاتية	-
$\overline{M}_w$	معدل الوزن الجزيئي	g/mol
$\overline{M}_v$	المعدل اللزوجي للوزن الجزيئي	
Q	الجريان الحراري عبر وحدة مساحة مقطع المادة في وحدة زمن	J/s
$\frac{dT}{dx}$	معدل انتقال الحرارة	-

°C	درجة حرارة الانتقال الزجاجي	T_g
	تمثل درجة حرارة القرص (A,B and C)	T_A, T_B, T_C
W/m.K	معامل التوصيل الحراري	K
W/m ² .K	كمية الطاقة	E
m	سمك القرص	d
	نصف قطر القرص	R
A	التيار المار في الملف المسخن	I
V	فرق الجهد على طرفي ملف المسخن	V
Coulombs	الشحنة المخزونة	q_i
Farad/m	سماحية الفراغ	ϵ_o
m	المسافة الفاصلة بين اللوحين	d_{dis}
m ²	المساحة السطحية	A
Farad	السعة بوجود الفراغ	C_o
Farad/m	سماحية المادة العازلة	E
Farad	السعة بوجود مادة عازلة	$\hat{C}$
-	الفقد العزلي	ϵ_r
-	ثابت العزل الكهربائي	ϵ_r
-	عامل الفقد	Tan δ
S/m	توصيلية المادة	Σ
	توصيلية المادة للتيار المستمر	$\sigma_{d.c}$
	توصيلية المادة للتيار المتناوب والتي تعبر عن الفقد في العازل	$\sigma_{a.c}$
V/m	شدة المجال الكهربائي المسلط	$\bar{E}$
-	الاستقطابية الالكترونية	α_e
D	عزم ثنائي القطب الالكتروني	$\bar{m}_e$
	عزم ثنائي القطب الايوني	$\bar{m}_i$
	عزم ثنائي القطب الاتجاهي	$\bar{m}_d$
-	الاستقطابية الايونية	α_i
-	الاستقطابية الاتجاهية	α_d
J/K	ثابت بولتزمان	k_B
K	درجة الحرارة المطلقة	T
C/m ²	الاستقطاب الالكتروني	$\bar{P}_e$
	الاستقطاب الايوني	$\bar{P}_i$
	الاستقطاب الاتجاهي	$\bar{P}_d$
	استقطاب الشحنة الفراغية	$\bar{P}_s$

قائمة المختصرات

المختصر	المعنى
PS	بولي ستايرين
CNTS	انابيب الكربون النانوية
MWCNTS	انابيب الكربون النانوية متعددة الجدار
SWCNTS	انابيب الكربون النانوية احادية الجدار
BNNTs	انابيب نترات البورون النانوية
CNP _s	جسيمات الكربون النانوية
CNF	الياف الكربون النانوية
BaSO ₄ .5H ₂ O	كبريتات الباريوم المائية
PMMA	بولي مثيل ميثاكريلات
PE	بولي اثلين
PVC	بولي كلوريد الفينيل
PP	بولي بروبيلين
AL ₂ O ₃	اوكسيد الالمنيوم
GNP	الواح الكرافين النانوية

قائمة الجداول

الصفحة	العنوان	الجدول
8	يوضح الخصائص النموذجية لبوليمر بولي ستايرين	1-1
46	يوضح نسب الخلط	1-3
46	ابعاد واقطار العينات المحضرة	2-3
57	قيم درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمتراكبات PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs	1-4
59	قيم معامل التوصيل الحراري لمتراكب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs	2-4
60	قيم الصلادة لمتراكب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs	3-4

قائمة الاشكال

الصفحة	العنوان	الشكل
4	الأنواع الثلاثة لتراكيب السلاسل البوليمرية	1-1
7	العلاقة بين درجة الانتقال الزجاجي والوزن الجزيئي	2-1
7	الصيغة الكيميائية لبوليمر بولي ستايرين (PS)	3-1
8	بعض اشكال مواد التقوية المستعملة في المواد المتراكبة	4-1
9	بعض انواع المواد المتراكبة	5-1
12	الاسلاك النانوية	6-1
13	الانابيب الكربونية	7-1
14	ترتيب جزيئات الكربون	8-1
15	انابيب الكربون النانوية المتعددة الجدار	9-1
16	انواع انابيب الكربون النانوية احادية الجدار	10-1
17	ورقة الكرافين موضح فيها كيفية تسمية الانبوب النانوي كمتجه C_h	11-1
18	انابيب الكربون النانوية المتعددة	12-1
19	تراكيب الانابيب النانوية الثلاثة	13-1
30	تغير اللزوجة المختزلة مع التركيز لمحاليل بوليمرات ذات اوزان جزيئية مختلفة	1-2
34	مخطط جهاز قياس التوصيلية الحرارية (قرص لي)	2-2
42	انواع الاستقطاب (a) الإلكتروني (b) الايوني (c) الاتجاهي (d) البيئي	3-2
43	مخطط طريقة العمل والفحص	1-3
44	القالب المستخدم في تحضير العينات	2-3
47	(a) مخطط تفصيلي للجهاز و (b) جهاز مقياس اللزوجة	3-3
48	صورة جهاز (DSC) Differential Scanning Colarimeter	4-3
49	جهاز قياس التوصيلية الحرارية (قرص لي)	5-3
50	صورة جهاز اختبار الصلادة	6-3
50	مخطط جهاز اختبار الصلادة	7-3
51	صورة جهاز (LCR Metter)	8-3

الصفحة	العنوان	الشكل
52	تغير قيم اللزوجة النسبية مع نسبة تركيز Ps	1-4
53	تغير قيم اللزوجة النوعية مع نسبة تركيز Ps	2-4
53	تغير قيم اللزوجة المختزلة مع نسبة تركيز Ps	3-4
54	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لبوليمر بولي ستايرين (PS) النقي	4-4a
55	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (1%) من MWCNTs	4-4b
55	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (1.5%) من MWCNTs	4-4c
56	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (2%) من MWCNTs	4-4d
56	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (2.5%) من MWCNTs	4-4e
57	درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (3%) من MWCNTs	4-4f
58	تغير معامل التوصيل الحراري لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs	5-4
60	تغير الصلادة لمترابكات PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs	6-4
62	تغير ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs مع التردد	7-4
62	تغير ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة	8-4
63	تغير عامل فقد لمترابك PS/MWCNTs مع التردد	9-4
64	تغير عامل فقد لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة	10-4
65	تغير فقد العزلي لمترابك PS/MWCNTs مع التردد	11-4
65	تغير فقد العزلي لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة	12-4
67	تغير التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs مع التردد	13-4
67	تغير التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة	14-4

الفصل الأول

المقدمة والدراسات
السابقة

1-1 المقدمة

Introduction

شهد علم البوليمرات تطورا كبيرا في السنوات الاخيرة، ودخلت في تفاصيل الحياة اليومية وحلت محل العديد من المواد التقليدية في شتى المجالات، إذ تثبتت أهميتها في العديد من الأستعمالات التي تعزا الى صفاتها الكيميائية والميكانيكية التي جعلتها تنافس المواد التقليدية المستعملة، ولم تبرز الصفات المميزة لها الا في بداية القرن العشرين إذ شهد العالم بدايات القفزات التكنولوجية على يد العالم (Staundiger) في عام (1920) وهو اول من وضع اللبنة الاساسية لعلم البوليمر بأقتراحه فرضية الجزيئات الكبيرة، واستمرت البحوث والدراسات على هذه المواد ولا سيما خلال الحرب العالمية الثانية بشكل مكثف وسريع، إذ بدأت الدول تتسابق في انتاج العديد من أنواع البوليمرات الصناعية والمتراكبات المحضرة منها [1]. تطورت تكنولوجيا البوليمرات سريعا بسبب الخصائص الميكانيكية والفيزيائية المميزة لها وبسبب الامكانية العالية للتحويل والتحكم بهذه الخصائص وكذلك الحاجة الماسة الى بدائل ذات خواص تكنولوجية مختلفة افضل من بعض المواد التقليدية، إذ فرضت نفسها في تطبيقات عملية وخصوصا في التطبيقات الكهربائية مما جعل دراسة خواصها الكهربائية من اكثر المجالات استقطابا وحيوية، إذ استعملت قابلية عزلها الكهربائية العالية في حماية التيارات الكهربائية في الموصلات من التسرب، وحماية المجالات العالية من الانهيار، ودخلت هذه المواد ضمن المواد شبه الموصلة والموصلة. كما استعملت البوليمرات في البصريات لصنع العدسات لأحدث الأجهزة البصرية، واستعملت في تغطية الصفائح المعدنية لتقليل انعكاسية الضوء الساقط ومنع التآكسد والتآكل للمعادن. ونتيجة لهذا التطور الصناعي والتكنولوجي ظهرت الحاجة لإيجاد بدائل ذات مواصفات عالية ونوعية عالية من حيث الكلفة وخفة الوزن والخصائص الاخرى بصورة عامة لاعتمادها في التطبيقات الصناعية المتعددة والمدنية والعسكرية ابتداء من لعب الاطفال وصولا الى هياكل الطائرات والسفن وغيرها [1,2].

2-1 المواد المتراكبة

Composite Material

يقصد بالمتراكبات (Composites) والتي يطلق عليها ايضا اسم المواد المتراكبة (Composite Materials) بشرط عدم حصول تفاعل بينهما تلك الفئة من المواد الهندسية والتي تنتج عن طريق اضافة نسب وزنية او حجمية معينة من مادة او اكثر تعرف بالمواد الداعمة الى مادة الاساس، تخلط المواد الداعمة مع مادة الاساس خلطا جيدا للحصول على مادة متجانسة، إذ إن كل مادة تحتفظ بخواصها الاساسية التي كانت تملكها منفردة، حيث ان صفات

المواد المترابكة هي دالة لصفات مكوناتها وكمياتها والشكل الهندسي لها، ومن الجدير بالذكر إن مادة الاساس ومادة التدعيم لا تؤدي وظيفتها الاساسية إن لم يكن بينهما رابطة قوية، والمادة الناتجة ستنتمتع بخواص تختلف عن خواص العناصر المكونة لها فيما لو استعملت كلا على انفراد من حيث خفة الوزن و المتانة العالية، ولذا فأن الحصول على الخصائص الامثل في المواد المترابكة يتم من خلال اختيار عناصرها بحيث تكون خصائصها مختلفة بشكل كبير ولكن في النتيجة خصائصها متكاملة [3,4]. المادة المترابكة تتكون من ثلاثة مكونات رئيسية هي:

1-2-1 المادة الاساس Matrix Materials

هي إحدى مكونات المادة المترابكة، وتسمى أيضا بالوسط، أما وظيفتها الأساسية فهي القيام بربط مادة التدعيم، وكذلك عند تسليط حمل على المادة المترابكة فان المادة الأساس تنتشوه وتوزع الاجهادات على مواد التدعيم، وللمادة الأساس وظائف أخرى مثل: محافظتها على مواد التدعيم من الظروف الجوية كالأكسدة والتآكل وكذلك التغير في درجات الحرارة. وفي بعض الأحيان تكون المادة الأساس هي المفتاح لتدعيم المادة المترابكة، إذ يكون اختيارها على أساس تحسينها للخواص الكهربائية أو الحرارية أو لسهولة التشكيل. أما مواصفات المادة الأساس فهي منخفضة الكثافة وذات صلابة ومقاومة منخفضة مقارنة بمواد التدعيم [5]. إذ يمكن أن تصنف المادة المترابكة بالاعتماد على مادة الاساس الى:

a- المترابكات المعدنية Metallic Composites (MMC)

تعد المترابكات المعدنية مواد مترابكة ذات أساس سبائكي أو معدني نقي إذ أن هذه المترابكات تدعم بمواد على هيئة (دقائق أو الياف أو شعيرات) وذلك لأجل الحصول على مواد مترابكة ذات خصائص ميكانيكية جيدة ملائمة للتطبيقات المختلفة. تتميز المترابكات المعدنية بوجود ترابط وثيق بين مادة الأساس ومواد التدعيم، فضلا عن إمكانية حدوث عملية انتشار فيما بينهما، ولهذا يتطلب وجود استقرارية فيزيائية وكيميائية للتطورين (مادة الاساس ومواد التدعيم). إذ تمتاز المواد المترابكة المعدنية بالكثافة العالية وتحمل حراري عالي وجساءة ومقاومة عاليين ومعامل تمدد حراري واطئ ومتانة عالية وموصلية حرارية عالية فضلا عن استقرارية بالأبعاد [6,7].

Ceramic Composites (CMC)

b- المتراكبات السيراميكية

إن المادة الأساس في هذا الصنف من المواد المتراكبة تكون عبارة عن مادة سيراميكية عادة يتم التدعيم فيها باستعمال الحبيبات أو الألياف القصيرة أو ما يسمى (Whiskers) مثل الألياف المصنعة من كاربيد السيلكون ونتريد البورون. تمتاز المتراكبات السيراميكية بأن لها القابلية على تحمل درجات حرارة عالية، الأمر الذي مكنها بأن تستعمل في تطبيقات تتحمل درجات حرارة عالية جداً ولها القابلية على تحمل الاجهادات العالية وكذلك لها متانة عالية ومقاومة تأكسد عالية وذات معامل حراري قليل [6,7].

Polymeric Composites (PMC)

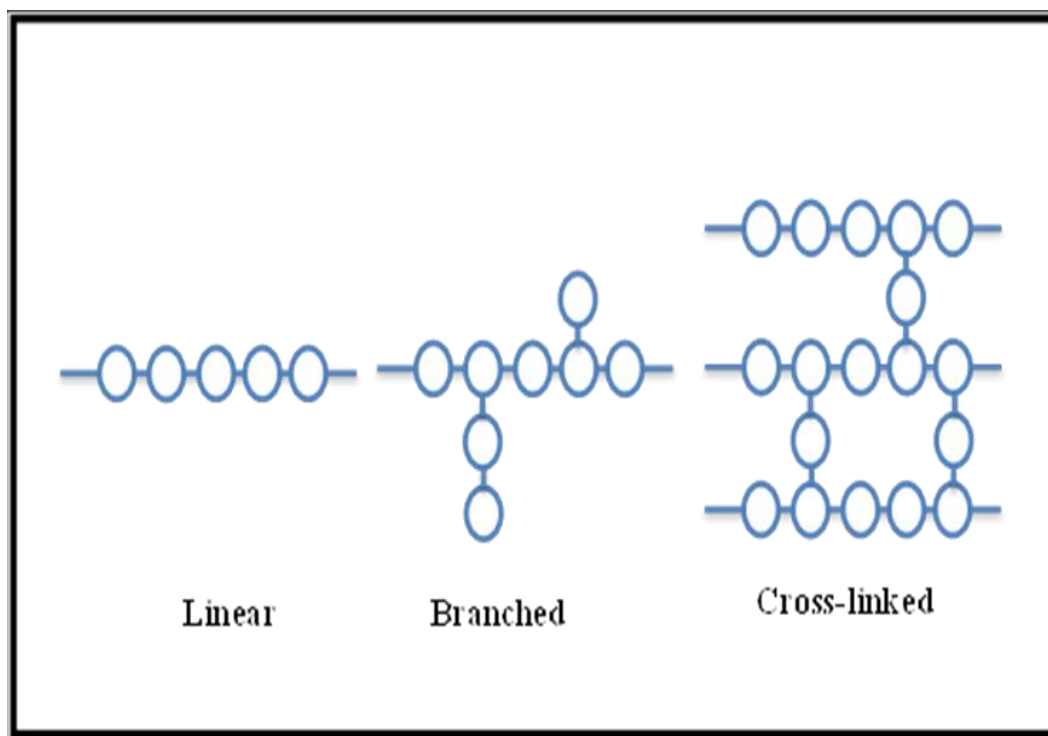
c- المتراكبات البوليمرية

تعتبر المواد المتراكبة ذات الأساس البوليمري واحدة من أكثر المواد شيوعاً لما تمتاز به من خفة وزن ومتانة عالية، إذ استعملت البوليمرات في هذا النوع من المواد المتراكبة كمادة أساس والتي تدعم بمختلف الألياف الطبيعية والصناعية مثل ألياف الزجاج والكاربون والنايلون وغيرها، إذ تمتاز هذه المتراكبات مقارنة بالمواد البوليمرية بإمكانية استعمالها في تطبيقات تكون درجات الحرارة فيها غير عالية، وتمتاز أيضاً هذه المواد بصلابة ومتانة واستقرارية أبعادها ودرجة حرارة تشوه أعلى مما للبوليمر [8,9].

Polymers

1-1-2-1 البوليمرات

كلمة بوليمر (Polymer) ذات المنشأ اللاتيني مكونة من مقطعين وهما (Poly) وتعني متعدد وكلمة (Mer) وتعني الجزء أو الوحدة لذا فإن كلمة (Polymer) لغوياً تعني متعدد الوحدات، وعادة تعرف البوليمرات بأنها عبارة عن مركبات كيميائية عملاقة مكونة من وحدات بنائية بسيطة يطلق عليها اسم (Monomers) وتتكرر عدة مرات وترتبط الوحدات بعضها ببعض بأواصر كيميائية مكونة سلاسل جزيئية طويلة، وقد تأخذ أشكالاً مختلفة (خطية أو متفرعة أو متشابكة) [10,11]. والشكل (1-1) يوضح الأنواع الثلاثة لتراكيب السلاسل [12].



الشكل (1-1): الأنواع الثلاثة لتراكيب السلاسل البوليمرية [12]

تدعى عملية ربط وحدات المونومر مع بعضها البعض بعملية البلمرة (Polymerization)، واستنادا إلى توصيات الاتحاد العالمي للكيمياء التطبيقية صنف تفاعلات البلمرة إلى نوعين [13]:

a- بلمرة الإضافة (بلمرة التفاعل المتسلسل) (Addition Polymerization): يتضمن هذا النوع من البلمرة إضافة للوحدات التركيبية (Monomers) إلى بعضها البعض بصورة متعاقبة ودون نواتج عرضية.

b- بلمرة التكثيف (بلمرة التفاعل الخطوي) (Condensation Polymerization): يتضمن هذا النوع من البلمرة تفاعلات تكثيف متعاقبة بين المجاميع الوظيفية تكون مصحوبة بنواتج ثانوية.

ومن الجدير بالذكر إن البوليمرات ذات درجة البلمرة الكبيرة (Degree of Polymerization) تعرف بالبوليمرات ذات الوزن الجزيئي العالي (High Polymers)، أما البوليمرات ذات درجة البلمرة الصغيرة فتعرف بالبوليمرات ذات الوزن الجزيئي الواطئ (Oligomers) [14].

Classification of Polymer

2-1-2-1 تصنيف البوليمرات

تصنف البوليمرات بالاعتماد على خواصها التكنولوجية واستعمالاتها العملية الى الاصناف الآتية:

Thermoplastic Polymers

a- البوليمرات المطاوعة للحرارة

وهي بوليمرات ذات سلاسل جزيئية طويلة وقليلة التفرع او قد تكون ذات سلاسل خطية، وترتبط هذه السلاسل الطويلة ذات الجزيئات المتشابهة معا بواسطة قوى ضعيفة ثانوية تدعى قوى فاندرفالز [15]. عند تسليط حرارة عليها تتحول الى منصهرات وعند اقتراب درجة الحرارة من درجة الانتقال الزجاجي تصبح مرنة، اما عند درجات الحرارة العالية فان الاواصر الثانوية بين السلاسل تنكسر بسهولة اكبر وتكون المادة بشكل منصهر لزج وتعود الى حالتها الصلبة مرة اخرى عند التبريد وتستغل هذه الخاصية في عمليات تصنيع البلاستيك والالياف الصناعية وان دورة التليين (Softening) بواسطة الحرارة والتصلب اثناء التبريد يمكن تكرارها بشكل غير محدد [16,17]، تتغير خصائص هذه البوليمرات عندما يتم تغير طول السلسلة المنفردة او تغير شكلها وذلك بوضع تفرعات من الجزيئات المتجمعة او المجاميع الجانبية عليها مما يؤدي الى تغير في متانة الاواصر ضمن السلاسل وكذلك تغير في متانة الاواصر ما بين السلاسل ومن الامثلة على بوليمرات هذا الصنف بولي اثيلين (PE) وبولي بروبيلين (PP) وبولي ستايرين (PS) و بولي كلوريد الفينيل (PVC).

وتمتاز المواد المطاوعة للحرارة بالصفات الآتية [18]:

- a- ذات صلادة عالية.
- b- مقاومة عالية لاجهادات الكسر.
- c- ذات قابلية للتمدد والاستطالة.
- d- تكون عادة غير موحدة الخواص (Anisotropic) اي متباينة اعتماداً على الظروف اثناء عملية الصب او التجمد (Solidification).

Thermoset Polymers

b- البوليمرات المتصلدة حرارياً

وهي البوليمرات التي تكون بشكل راتنجات سائلة. وتعاني من تغيرات كيميائية عند تسخينها فتتشابك فيها السلاسل البوليمرية وتصبح هذه البوليمرات بعد معاملتها الحرارية غير قابلة للانصهار وريئة التوصيل للحرارة والكهربائية وتتحول الى مواد صلبة اكثر هشاشة من البوليمرات المطاوعة للحرارة بواسطة التشابك الكيميائي (Chemical Crosslinking) الذي

يؤدي الى تكوين شبكة مترابطة بقوة ثلاثية الابعاد من السلاسل البوليمرية [16,17]. ولا يمكن اعادة تشكيل هذه البوليمرات بعد عملية التفاعل الابتدائي إذ بزيادة الحرارة سوف تتفحم (Chor) ويحدث لها تحلل (Degrade) [9]. ومن امثلتها راتنجات الايبوكسي وراتنجات البولي استر.

وتتميز هذه المواد بالاتي [18]:

- a- الاستقرار الحراري العالي ويعود ذلك الى ان الجزيئات ذات ربط تشابكي كثيف.
- b- تكون غير بلورية وذات درجات انتقال زجاجي عالية.
- c- تتميز بالجساءة (Stiffness) والقوة (Strength).
- d- مقاومة جيدة للزحف.
- e- تمتاز بخصائص كهربائية عالية وعزل حراري عال (عزلية عالية).
- f- لاتذوب في جميع المذيبات ولكنها تميل الى الانتفاخ في المذيبات القوية.

Elastomer polymer

c- البوليمرات المرنة مطاطيا

تتألف هذه البوليمرات من سلاسل جزيئية خطية مع وجود تشابك قليل في السلاسل، تمتلك هذه المواد معدلات انفعال عالية عندما يسلط عليها اجهاد وبامكانها استرجاع ابعادها الاصلية عند ازالة الاجهاد المسلط عليها، ان قابلية هذا الصنف من البوليمرات لظهور صفات المرونة تعتمد على مرونة الجزيئات ذات السلاسل الطويلة الموجودة في وضعيات ملتفة على بعضها بصورة عشوائية بحيث ان معدل المسافة بين نهايتي جزيئة البوليمر اقل بكثير من المسافة عندما تكون الجزيئة في الوضعية الممتدة، ومن امثلتها المطاط الطبيعي [16,17].

ومن اهم مميزاتها [18]:

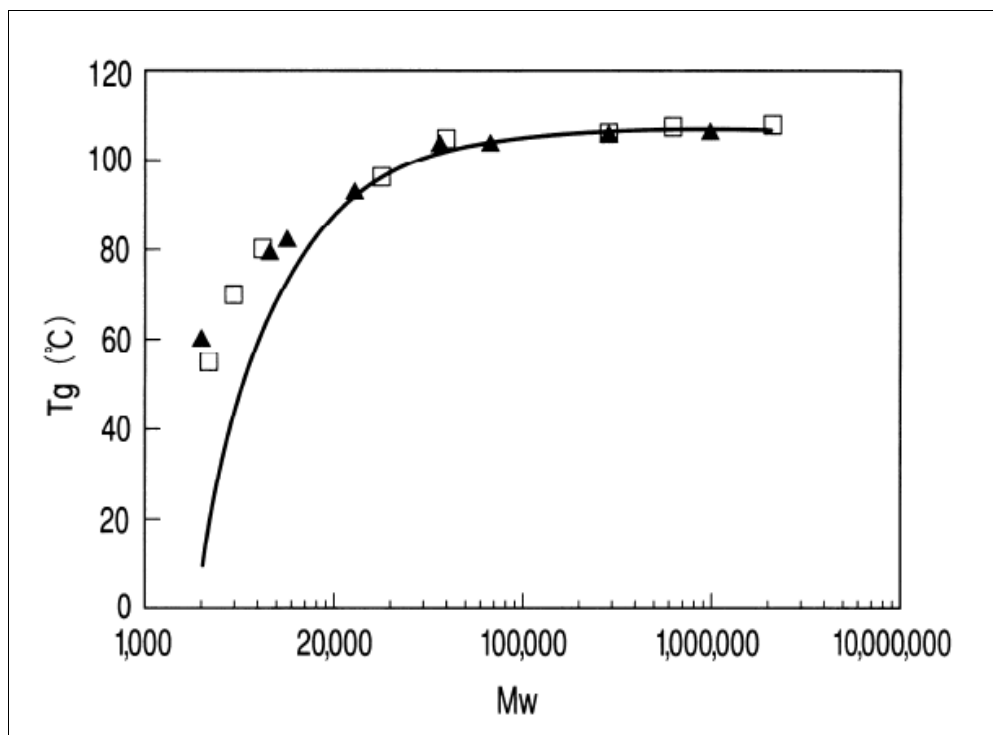
- a- تملك درجة انتقال زجاجي (T_g) واطئة.
- b- جزيئات هذه المواد تكون ذات التواء عال جدا.

Polystyrene

1-2-3 بولي ستايرين (PS)

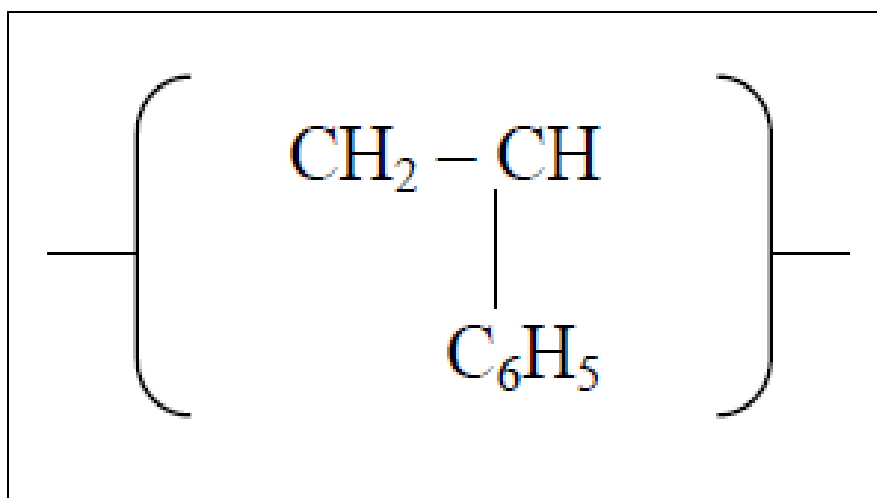
وهو من البوليمرات المطاوعة للحرارة التي تنصهر بزيادة درجة الحرارة ويقاوم فعل الكثير من المواد الكيميائية كالحوامض والقواعد ويذوب في العديد من المذيبات [19]. اما بالنسبة لدرجة حرارة الانتقال الزجاجي له فيتراوح بين (60-100) معتمدا على معدل الوزن الجزيئي له كما في الشكل (2-1) [20]. يعتبر البولي ستايرين من أهم البوليمرات المستعملة في يومنا هذا وذلك بسبب خصائصه الفيزيائية كصلابته وأمتصاصيته الواطئة للماء وشفافيته وكلفته الواطئة. دخل البولي ستايرين في الكثير من التطبيقات الصناعية والمنزلية والدوائية وتوسعت

استعملاته لتشمل تحضير هذا البوليمر كبوليمر موصل عند خلطه مع أنابيب الكربون النانوية. وكذلك عند خلطه مع الياف الكربون النانوية [21] وكما مادة أساس لملئها بجسيمات نانوية لاستعمالها في المركبات الحرارية العكوسة [22]. والجدول (1-1) يوضح الخصائص النموذجية في البولي ستايرين [23].



الشكل (2-1): العلاقة بين درجة حرارة الانتقال الزجاجي والوزن الجزيئي [20]

والصيغة الكيميائية لبوليمر بولي ستايرين (PS) كما في الشكل الاتي:



الشكل (3-1): الصيغة الكيميائية لبوليمر بولي ستايرين (PS) [24]

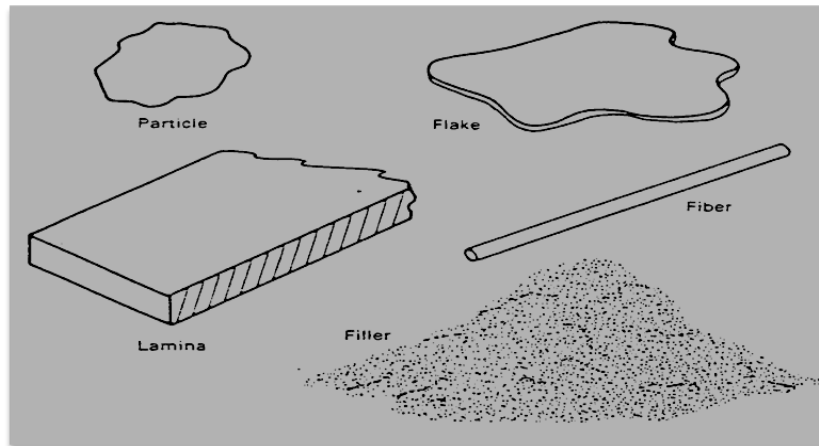
الجدول (1-1): الخصائص النموذجية لبوليمر بولي ستايرين

الخواص البوليمر	البولي ستايرين
درجة الانتقال الزجاجي T_g	(60-100 °C)
درجة الانصهار البلوري T_m	(210-249 °C)
قوة الشد	$(35-84) 10^5 \text{ kg/m}^2$
الاستطالة	(1.0-2.5)%
الكثافة	$(1.04-1.09) \text{ g/cm}^3$
معامل الانكسار	1.59-1.60
ثابت العزل الكهربائي	2.4 - 2.65
تأثير ضوء الشمس	اصفرار
تأثير الحوامض القوية والقواعد القوية	يهاجم من قبل الحوامض
تأثير المذيبات العضوية	ذائب

Reinforcement Materials

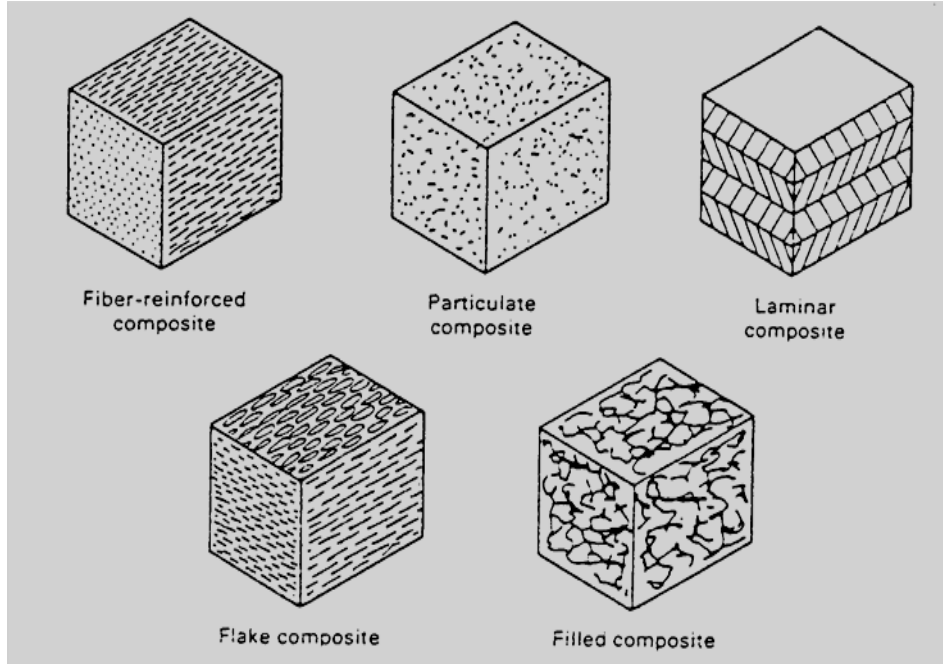
2-2-1 مواد التدعيم

هناك العديد من المواد تضاف إلى المادة الأساس لغرض تحسين وتطوير المنتج النهائي للمادة المترابكة [25]. وقد تكون مادة سيراميكية أو فلزية أولدائية. وتتصف بصورة عامة بالمقاومة العالية (High Strength)، أما مطيليتها فهي متنوعة فقد تكون عالية أو منخفضة اعتماداً على نوع المادة والغرض المستعملة لاجله، وتصنف اعتماداً على الشكل والأبعاد إلى: ألياف (Fibers) أو دقائق (Particles) أو قشور (Flakes) أو بهيئة شبكة من هذه المواد وكما موضح في الشكل (4-1) [26].



الشكل (4-1): بعض أشكال مواد التقوية المستعملة في المواد المترابكة [26]

يمكن تصنيف المواد المتراكبة حسب اشكال مواد التقوية المستعملة في تصنيعها كما في الشكل (5-1) الى [26]:



الشكل (5-1): بعض انواع المواد المتراكبة [26]

a - المواد المتراكبة المدعمة بالالياف Fibrous Composite Material

الالياف هي شعيرات من مواد ذات خواص ميكانيكية عالية وبصورة عامة تكون دائرية المقطع بالرغم من أنها في بعض الأحيان تمتلك أشكالاً أخرى ذات مقطع مربع أو مستطيل أو سداسي، وتستعمل الالياف لزيادة الخواص الميكانيكية، إذ أن الالياف تمتلك متانة شد عالية (High Tensile Strength) ومعامل مرونة عالٍ (High Elastic Modulus) وكثافة منخفضة (Low Density) [7].

إن خواص المادة المتراكبة المدعمة بالالياف تعتمد على خواص الليف نفسه مثل قطر الليف وطوله والكسر الحجمي (V_f) وترتيب الليف، إذ أن الالياف قد تكون مستمرة (طويلة) أو مقطعة (قصيرة) وموزعة بشكل عشوائي أو موجهة باتجاه مُعين، وتتراوح أقطار الالياف بين ($7-100 \mu m$) وتكون مستمرة أو مقطعة باطوال بين (3-50mm). أن نسبة الطول الى القطر في الالياف مهمة وتختلف هذه النسبة حسب نوع المادة علاوة على أن خواص المواد المتراكبة ذات الالياف القصيرة تعتمد بشكل مباشر على هذه النسبة إذ كلما كانت النسبة كبيرة كانت مقاومة المادة كهربائية والحرارية والميكانيكية ومتانتها عاليتين. ويمكن أن تكون مادة الليف سيراميكية

مثل الياف الزجاج أوكاربيد السليكون أوالكاربون أولدائنية مثل ألياف الكفلر أوفلزنية تستعمل بهيئة أسلاك كأسلاك النحاس أوالفولاذ [27].

b- المواد المتراكبة المدعمة بالصفائح Flake Reinforced Composites

المواد المتراكبة المقواة بالصفائح تمثل نوعاً آخر من المواد المتراكبة التي تستعمل في عدة تطبيقات والتي قد يستعاض بها عن الألياف فوضع الصفائح في المادة الأساس بطبقات متوازية (مستويات متوازية) تعطي خواصاً متماثلة في إتجاهين ضمن الطبقة أو المستوي الواحد، وبما أن شكل الصفائح غالباً ما يكون مستوياً مما يسهل عملية تجميعها معاً بتراصف قريب جداً من بعضها مما يعطي نسبة مئوية عالية من تقوية المادة لكل مساحة مقطع معينة، كذلك يمكن جعل الصفائح المعدنية متماسة مع بعضها في مادة أساس بوليمرية لتحسين التوصيلية الحرارية والكهربائية، بينما قد تستعمل صفائح الزجاج أوالمايكا لتقليل التوصيلية الحرارية والكهربائية، كذلك ان الصفائح ذات كلفة إنتاجية أقل من الألياف، وان التداخل بين الصفائح في المادة المتراكبة يعطي نوعاً من الحواجز لمرور السوائل أوالابخرة التي بالتالي تقلل من احتمالية الفشل الميكانيكي نتيجة التغلغل، أيضاً وبالمقارنة مع التقوية بالألياف فأن التقوية بالصفائح تعطي معامل مرونة نظري أعلى من معامل المرونة للمواد المقواة بالألياف [26,28]. من النقاط التي تؤخذ على التقوية بالصفائح، ان المادة المقواة بالصفائح تعطي تقوية قليلة للجزء بالاتجاه العمودي على مستوي الصفائح، وكذلك صعوبة السيطرة على حجم وشكل ومقدار الشقوق في الصفائح أثناء إنتاجها فمثلاً صفائح الزجاج قد تحوي على شقوق أو حزوز حول حافتها التي تكون مراكز ضعف في المادة المتراكبة عند التقوية بها [28]. هناك أنواع من الصفائح مثل صفائح الألمنيوم والنحاس و صفائح المايكا و صفائح الزجاج و صفائح الكرافيت [26]. ان خواص المواد المتراكبة المدعمة بالصفائح تعتمد بشكل كبير على نسبة القطر المكافئ للصفائح الى سمكها، إذ تحصل أكبر تقوية عندما تكون النسبة عالية، وكذلك تعتمد التقوية بشكل كبير على قوة التلاصق (Adhesion) بين الصفائح والمادة الأساس، هذان العاملان ضروريان لضمان انتقال الأجهادات بين المكونات ومنع أو تقليل حدوث انسحاب الصفائح (Pull Out) أو انفصالها (Debonds). وهناك أستعمالات تدخل فيها المواد المتراكبة المقواة بالصفائح مثل أستعمال صفائح المايكا في الدوائر الالكترونية، وأستعمال صفائح الزجاج مع الأيوكسي لصنع زعانف الموازنة والمقدمة المخروطية للقذائف [29].

c- المواد المترابطة المدعمة بالتشتيت

Dispersion Reinforced Composites

ينتج هذا النوع من المواد المترابطة عن طريق تشتيت أو توزيع دقائق مستقرة وذات احجام صغيرة في المادة الأساس. أن توزيع الدقائق المشتتة في المادة الأساس للمادة المترابطة يكون بشكل عشوائي لذلك تكون مقاومة المادة وخواصها الأخرى متماثلة عادة في جميع الاتجاهات. أن حجم الدقائق الذي يكون عادة ضمن المدى $(0.01-1 \mu m)$ والموزعة في الوسط بتركيز حتمي بحدود (15%) تعمل على أعاقه حركة الأنخلاعات عند درجات الحرارة العالية، إذ توزع الدقائق بدقة في المادة الأساس وتعمل على زيادة حد المرونة لأنها تقلل من الاجهادات المسلطة على المادة الأساس ومثال هذه الدقائق هو أكاسيد الفلزات مثل أكسيد الألمنيوم [30] (Al_2O_3) . أن التقوية بهذه الطريقة تجعل المادة الأساس هي التي تعطي قوة ومقاومة للمادة المترابطة [31].

d- المواد المترابطة المدعمة بالدقائق

Particulate Reinforced Composites

تكون هذه المواد مشابهة الى المواد المترابطة بالتشتيت ولكن تختلف عنها في حجم الدقائق أو الجسيمات والكسور الحجمية التي تتراوح بين (20-40)%. تتم تحسين المواصفات الميكانيكية في الراتنجات (Resins) اللزجة بأستعمال مواد دقائقية تسمى بالحشوات (Fillers) وتسبب هذه الحشوات جساءة الوسط وتحسين معامل التمدد الحراري وزيادة المقاومة الحرارية ومقاومة الزحف (Creep) والصدمة (Impact) وهي على أنواع وأشكال مختلفة فقد تكون كروية أو قشرية أوأبرية أوخطية، ويعتمد تحسين خواص المواد المترابطة على خواص الحشوات نفسها مثل التأثير الحجمي والسطحي للحشوات وكذلك على طريقة ترتيبها في المادة الأساس [27،32]. ومن الأمثلة على هذه المواد أستخدام دقائق الكربون لتقوية المطاط [33].

Nanomaterials**1-2-2-1 المواد النانوية**

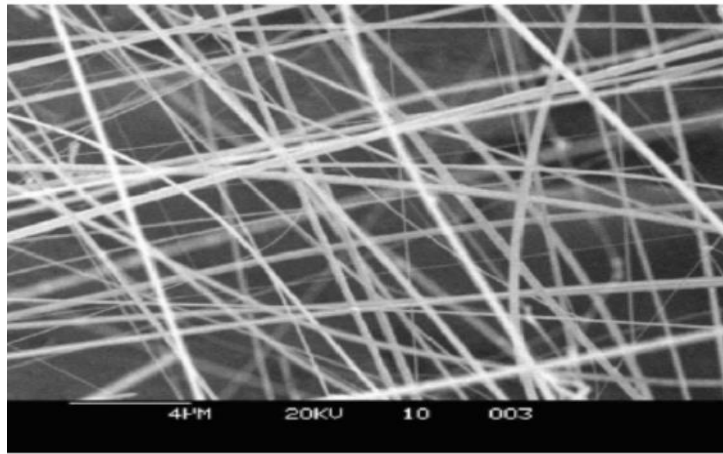
يمكننا تعريف المواد النانوية بأنها تلك الفئة المتميزة من المواد المتقدمة التي يمكن إنتاجها بحيث تتراوح مقاييس أحد أبعادها أوأبعاد حبيباتها الداخلية بين (1-100 nm) ، وقد أدى صغر أحجام ومقاييس تلك المواد الى أن تسلك سلوكا مغايرا للمواد التقليدية كبيرة الحجم التي تزيد أبعادها على (100 nm)، إذ تتوافر فيها صفات وخصال شديدة التمييز لا يمكن أن توجد مجمعة

في المواد التقليدية. ان المواد النانوية هي مواد البناء للقرن الحادي والعشرين ولبناته الأساسية، والركن المهم من أركان تكنولوجيا القرن الحادي والعشرين (تكنولوجيا النانو والتكنولوجيا الحيوية وتكنولوجيا المعلومات والاتصالات) التي تعد معيارا لتقدم حضارة الأمم ومؤشرا لنهضتها. وتتنوع المواد النانوية من ناحية المصدر، اذ تختلف باختلاف نسبها كأن تكون مواد عضوية أو غيرعضوية أو مواد طبيعية أو مصنعة. هذا وتعد جميع أنواع المواد الهندسية المعروفة مثل العناصر الفلزية وسبائكها (Metal and Metal Alloys) و أشباه الموصلات (Semiconductors) والأكاسيد والمعادن (Oxides and metals) مواد نانوية ومن مصادر طبيعية ومصنعة [34].

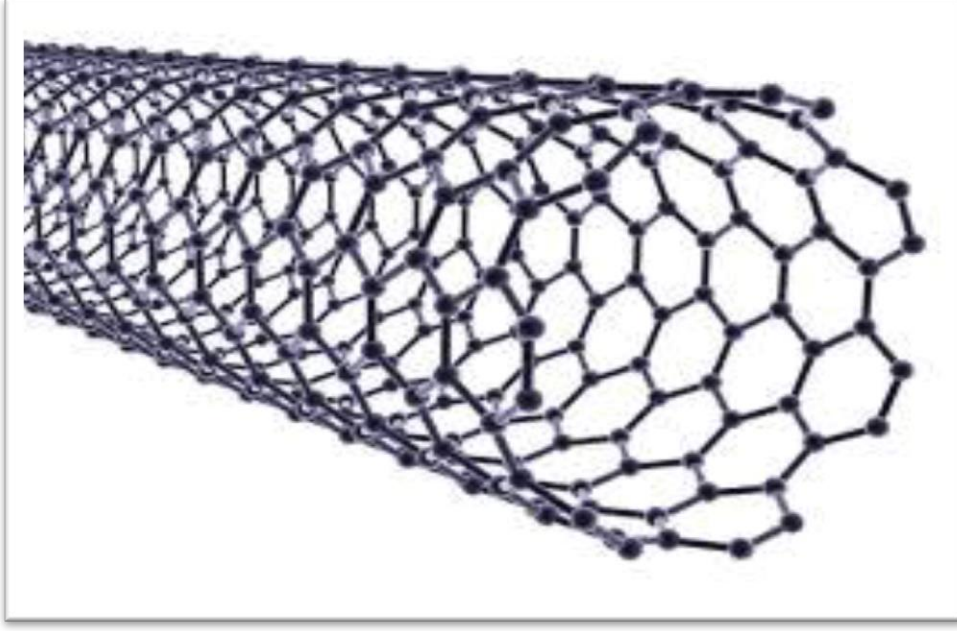
2-2-2-1 تصنيف المواد النانوية Classification of Nanomaterials

a- المواد النانوية احادية الابعاد One Dimension Nanomaterials (1D)

تقع تحت هذه الفئة جميع المواد التي يقل مقياس أحد ابعادها عن (100nm)، وسميت هذه الفئة بالمواد النانوية احادية الابعاد ومنها أسلاك ذات أقطار قليلة جدا إذ أن نسبة طولها الى عرضها تزيد عن (1000) مرة لذا فهي تصنف ضمن المواد ذات البعد الواحد وكذلك الانابيب النانوية وهي تجمع عددا كبيرا من الخواص الكيميائية والفيزيائية والميكانيكية غير المألوفة وكذلك خواص فريدة مثل القدرة على التوصيل الكهربائي الفائق والحراري ومن المتوقع استعمال الاسلاك والانابيب النانوية في تصنيع مكونات الخلايا الشمسية والشرائح الالكترونية وأجهزة الاستشعار عن بعد والاجهزة الالكترونية الدقيقة وكما موضح بالشكل (1-6) و (1-7) على التوالي [35,36].



الشكل(1-6): الاسلاك النانوية [36]



الشكل (7-1): الأنابيب الكربونية [35]

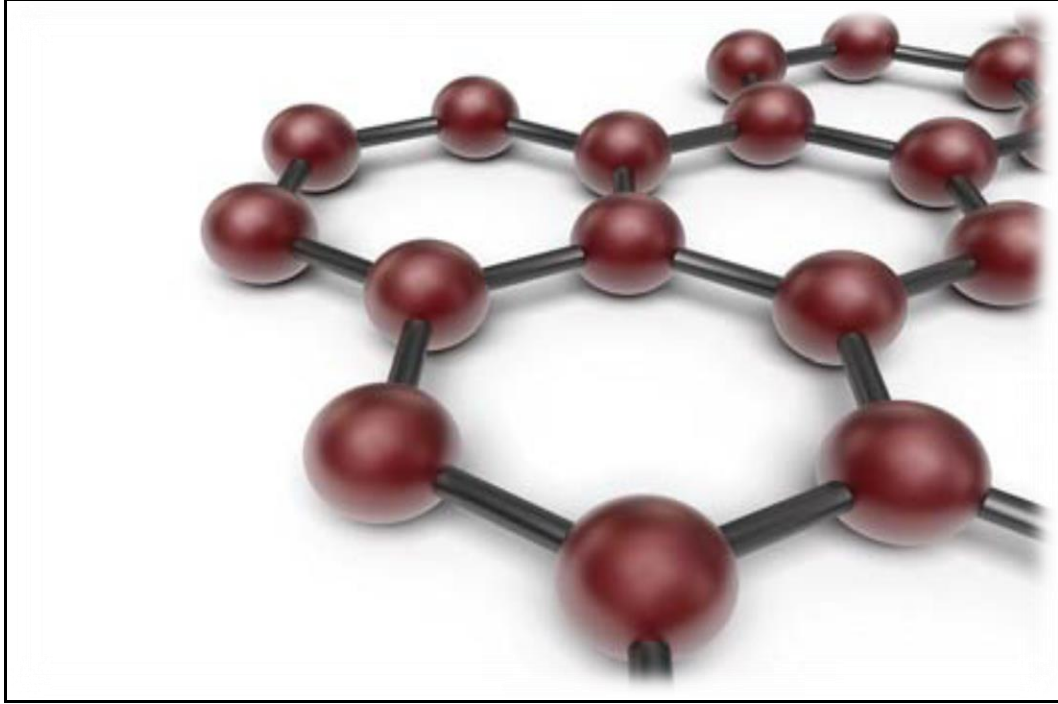
b- المواد النانوية ثنائية الابعاد Two Dimension Nanomaterials (2D)

يشترط في مجموعة هذه الفئة من المواد النانوية ان يقل مقياس بعدين من ابعادها عن (100nm) وتعد الاغشية الرقيقة نماذج مهمة لتلك الفئة من المواد. ومثل المواد النانوية الموظفة في طلاء الاسطح. [35].

3-2-2-1 أنابيب الكربون النانوية Carbon Nanotubes CNTs

تعرف أنابيب الكربون النانوية (Carbon nanotubes) التي يرمز لها اختصارا (CNTs) بأنها جزيئات الكربون وهي كيميائيا من عائلة الكرافيت والماس. وهذه الأنابيب الكربونية شأنها شأن جسيمات النانو الأخرى، إذ تظهر الكثير من الخواص الكهربائية والضوئية والميكانيكية الاستثنائية والمميزة. وأهم خواص هذه الجسيمات قوتها الميكانيكية العالية جدا، والتي يتوقع استعمالها استعمالا كبيرا جدا في تطبيقات الكترونييات النانو مثل الأسلاك الكمية أحادية البعد وكذلك في تقنيات تقوية مواد البوليمر. وأنابيب الكربون النانوية بمنزلة أسطوانات فارغة في شكل أنابيب بحجم النانومتر وتتكون من مجموعة ضخمة من الهياكل السداسية التي تتكون من ذرات الكربون كما تعد هذه الأنابيب ظاهرة فيزيائية رصدت اول مرة في عام (1991) في شركة (NEC) للصناعات الإلكترونية في اليابان وذلك بواسطة العالم (Sumio Iijima) حينما كان يدرس الرماد الناتج عن عملية التفريغ الكهربائي بين قطبين من الكربون باستعمال ميكروسكوب إلكتروني عالي الكفاءة إذ لاحظ وجود بعض اللمعان أو

البريق داخل هذا الرماد، فاعتقد أن الكربون تحول إلى الماس، فقرر فحصه بطريقة جيدة. استعمل (Sumio Iijima) الميكروسكوب الإلكتروني في فحص الرماد، فلاحظ أن جزيئات الكربون في وضع غير طبيعي إذ إنه من المفترض أن يكون ترتيب جزيئات الكربون كما موضح في الشكل (8-1) [37].



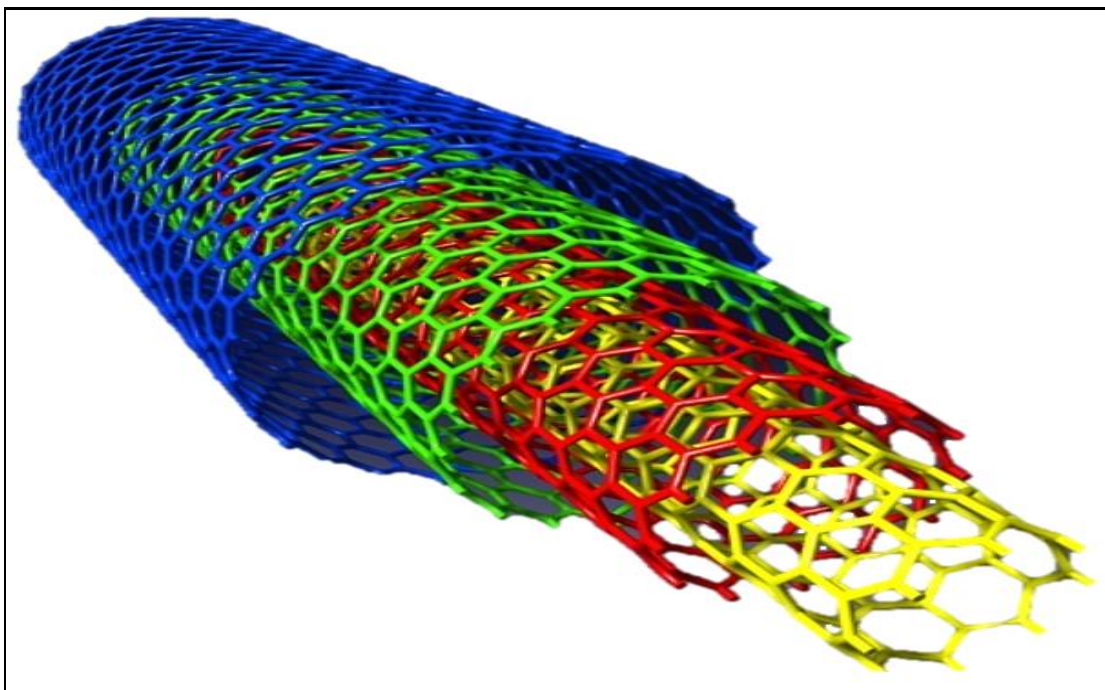
الشكل (8-1): ترتيب جزيئات الكربون [37]

ولكنه فوجئ بشئ آخر، وهو أن جزيئات الكربون قد التفت لتتصل ببعضها بعضا مكونة ما يشبه الأنبوب كما في الشكل (9-1) وبعد تكرار التجربة عدة مرات، ظهر بعد كل فحص أمر جديد وكان مجمل ما توصل إليه (Sumio Iijima) على النحو الآتي:

a- جزيئات الكربون تأخذ ترتيبا يشبه الأنابيب.

b- أنابيب الكربون الناتجة غير متساوية في الحجم.

c- إنتاج أنابيب متعددة الطبقات بمعنى أنها مجموعة من الأنابيب المتداخلة ذات الخواص المختلفة [37].



الشكل (9-1): أنابيب الكربون النانوية المتعددة الجدار [37]

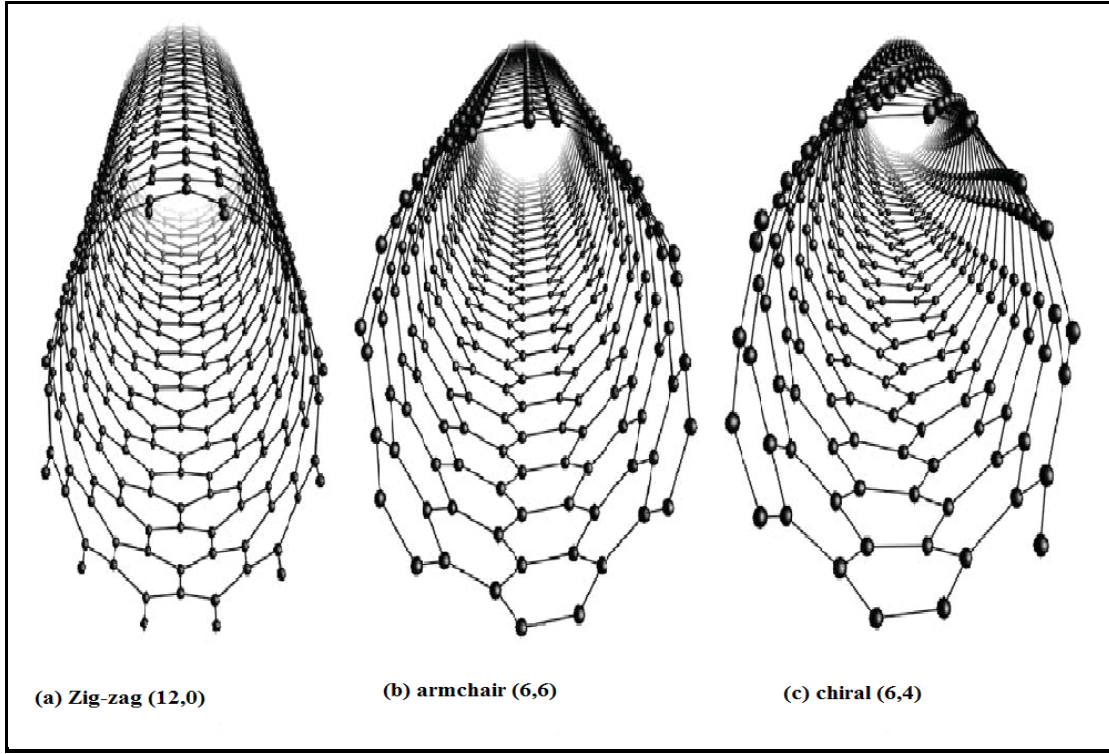
1-2-2-4 أنواع أنابيب الكربون النانوية Types of Carbon Nanotubes

a- أنابيب الكربون النانوية أحادية الجدار

Single-Walled Carbon Nanotubes (SWCNTs)

يكون لغالبية الأنابيب النانوية أحادية الجدار قطراً يقترب من النانو متر الواحد، مع طول أنبوب قد يصل إلى أطول من ذلك بملايين المرات. كما يمكن تصور بنية الأنابيب النانوي الكربوني أحادي الجدار من خلال لفة طبقة رقيقة أحادية الذرة من الكرافيت يطلق عليها (كرافين) لنحصل على شكل إسطوانة. ويتم التعبير عن الطريقة التي يتم بها لف الكرافين بزوج من المؤشرات (m, n) . وان زاوية الانطباقية تستعمل لتصنيف أنابيب الكربون النانوية الى ثلاثة اصناف مختلفة الخصائص الالكترونية [38]. فلو كانت $(m=0)$ فيطلق على الانبوب النانوي (Zig-zag) او الخط المتعرج أما لو كانت $(m=n)$ فإن الأنابيب النانوي يطلق عليه (armchair). وما دون ذلك فيطلق على باقي الأنابيب النانوية الكربونية (chiral).

والشكل (10-1) يبين انواع انابيب الكربون النانوية احادية الجدار.



الشكل (10-1): انواع انابيب الكربون النانوية احادية الجدار [38]

وهذا يمكن حساب قطر الانبوب النانوي من خلال مؤشري (m,n) وكما يلي [38]:

$$d_{\text{rad}} = \frac{a}{\pi} \sqrt{n^2 + nm + m^2} \dots\dots\dots (1-1)$$

إذ أن: $a = 0.246 \text{ nm}$ وان [38,39]:

$$\theta = \tan^{-1} \left(\frac{\sqrt{3}m}{2n+m} \right) \dots\dots\dots (2-1)$$

إذ أن:

armchair ($n=m$, $\theta = 30^\circ$)

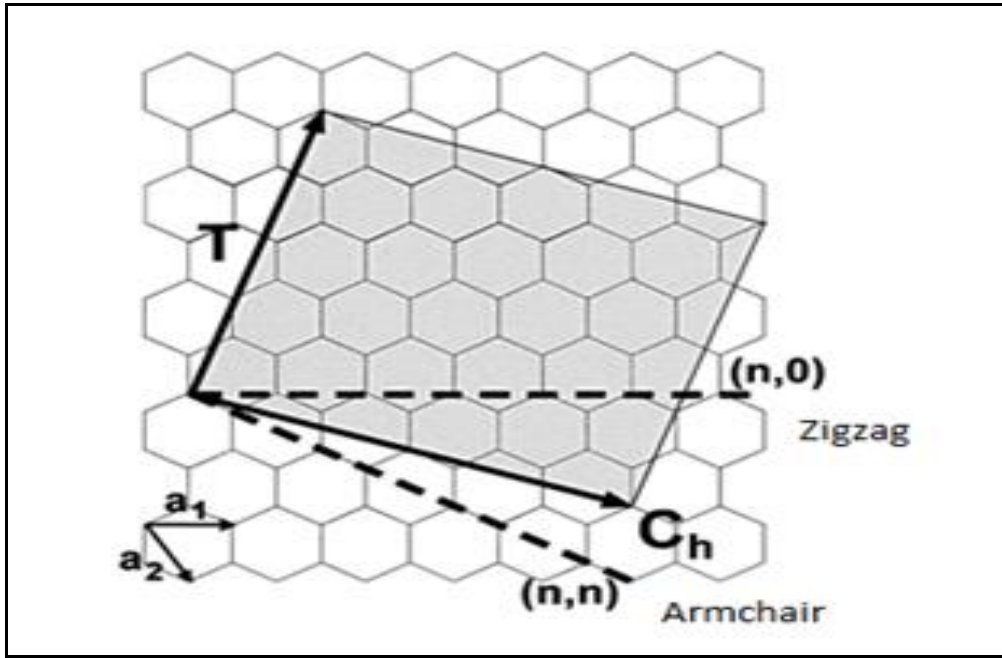
Zig- zag ($m=0$, $n > 0$, $\theta = 0^\circ$)

Chiral ($0 < |m| < n$, $0 < \theta < 30^\circ$)

الأنبوب النانوي الأحادي الجدار (Armchair) الاريكي هي أنابيب معدنية بينما المتعرج والكابريالي يمكنها ان تكون شبه موصلة اذا كان:

$$i = \frac{n-m}{3} \dots\dots\dots (3-1)$$

إذ أن i هو رقم صحيح و $n \neq m$. والشكل (11-1) يبين ورقة الكرافين موضح فيها كيفية تسمية الانبوب النانوي كمتجه لـ C_h [39].



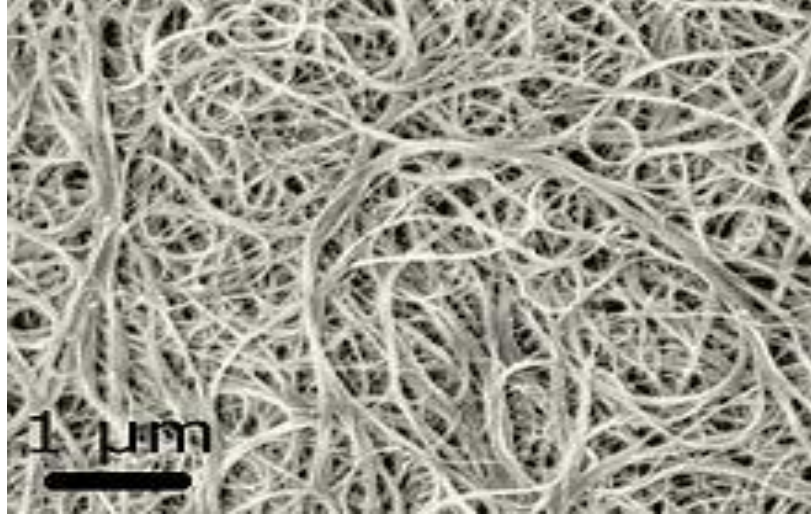
الشكل (11-1): ورقة الكرافين موضح فيها كيفية تسمية الانبوب النانوي كمتجه لـ C_h [39]

وتمثل الأنابيب النانوية أحادية الجدار تنوعاً مهماً للأنابيب النانوية الكربونية بسبب أنها تعرض الخصائص الكهربائية التي لا تتوفر في تنوعات الأنابيب النانوية متعددة الجدران. وعلى الخصوص تتراوح فجوة الطاقة الخاصة بها من الصفر إلى ما يقارب (2eV) ، كما تظهر قدرتها على التوصيل الكهربائي سماتها المعدنية أو شبه الموصلات، في حين تكون الأنابيب النانوية الكربونية متعددة الجدران معادن صفرية الفجوة، مما يجعل الأنابيب النانوية الكربونية أحادية النطاق مرشحاً جيداً لتصغير الإلكترونيات إلى ما وراء المقياس الإلكتروني ميكانيكي الدقيق والمستعمل حالياً في الإلكترونيات. ولعل أكثر حزمة بنائية أساسية لهذه الأنظمة تتمثل في السلك الكهربائي، مما يجعل الأنابيب النانوية الكربونية أحادية الجدار قد تكون موصلة ممتازة [38].

b- أنابيب الكربون النانوية متعددة الجدار

Multi-Walled Carbon Nanotubes (MWCNTs)

ان انابيب الكربون النانوية متعددة الجدران فهي بمنزلة مجموعة من انابيب الكربون النانوية المتداخلة وحيدة الجدار، وذات المركز المتحد ويتراوح قطر هذا الانبوب ما بين (10-30nm) في حين يتراوح عدد الانابيب وحيدة الجدار المكونة لها في الغالب ما بين (7-20) انبوبا. مع ملاحظة أن المسافة تتقارب في ما بين الطبقات الداخلية للأنبوب النانوي متعدد الجدران من تلك المسافة الموجودة بين طبقات الكرافين، ففي الكرافيت تكون تقريباً (3.4Å). والشكل (12-1) يبين انابيب الكربون النانوية المتعددة [40,41].



الشكل (12-1): أنابيب الكربون النانوية المتعددة [40]

5-2-2-1 خواص أنابيب الكربون النانوية

Properties of Carbon Nanotubes**Mechanical Properties****a- الخواص الميكانيكية**

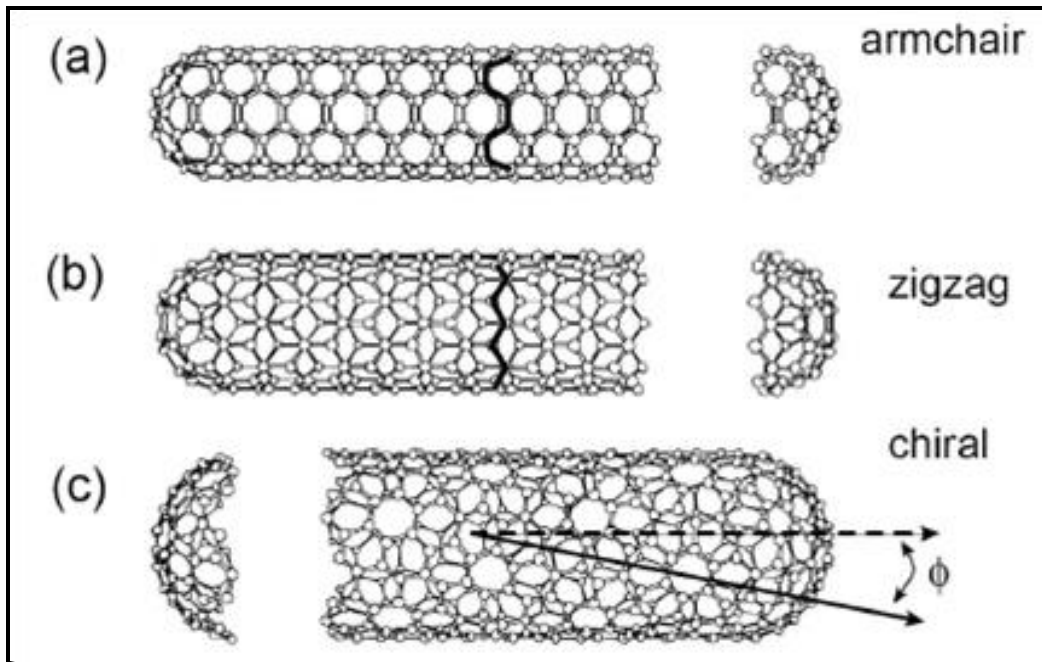
أن الخواص الميكانيكية المذهلة لأنابيب الكربون النانوية تعود الى قوى الربط غير العادية بين جزيئاتها. فمعامل يونك (معامل صلابة المادة) الذي يمثل نسبة الإجهاد الميكانيكي إلى الانفعال الميكانيكي لأنبوب الكربون النانوي يصل حوالي (100 GPa)، وهذه القيمة أكبر من قيمة معامل يونك للفولاذ (الذي يعد من أصلب المعادن المعروفة حتى الآن) بأكثر من خمس مرات. كما يبلغ إجهاد الكسر لأنابيب الكربون النانوية حوالي (63 MPa)، وهذا الرقم أكبر من إجهاد الكسر للفولاذ بخمسين مرة [37,42]. كما أن من الخواص الفريدة لأنابيب الكربون

النانوية انخفاض كثافتها، إذ تتراوح كثافة هذه الأنابيب ما بين $1.22-1.4 \text{ g/cm}^3$ ، وهذا يعني أنه سيكون لهذه الأنابيب تطبيقات كبيرة جدا في مجال تقنيات الفضاء والطيران وذلك لكونها ذات كثافة منخفضة جداً، أي أنها خفيفة الوزن وفي الوقت نفسه ذات قوة وصلابة عاليتين جدا تفوق صلابة المعادن. وتعد أنابيب الكربون النانوية من أقوى المواد المعروفة على الإطلاق، إذ تمتلك متانة شد عالية جداً، وهذا يعني أن قوة مقاومتها عالية لأي جهد أو ضغط يقع عليها كما أنها قوية جدا ومن الصعوبة كسرها. وكذلك لها معامل مرونة عال جدا ويعني هذا مقاومتها العالية لأي تغير في طولها، أو مساحة مقطعها عند تحميلها وزنا كبيرا، وتنشأ هذه الميزة بسبب وجود الروابط التساهمية القوية (SP^2) بين ذرات الكربون، كما أن لأنابيب الكربون النانوية خواص حركية إذ تمتلك أنابيب الكربون النانوية متعددة الجدار خاصية تسمى (Telescoping Property) مما يعني سهولة أنزلاق الطبقة الداخلية على الطبقة الخارجية تقريبا بدون احتكاك سواء أكان ذلك على شكل انزلاق خطي أم دوراني [34].

Electrical Properties

b- الخواص الكهربائية

بسبب التناظر والتركيب الإلكتروني لأنابيب الكربون النانوية فإن بنية الأنابيب النانوية تؤثر بصورة قوية على خصائصها الكهربائية فنجد أن أنابيب الكربون النانوية ذات التركيب (Armchair) لها خواص الموصلات الفلزية (Metallic)، في حين أن نوعي (Zig-zag) و (Chiral) يعدان أشباه موصلات (Semiconductors) كما موضح في الشكل (13-1) [43].



الشكل (13-1): تراكيب الانابيب النانوية الثلاثة (a) armchair (b) zigzag (c) chiral [43]

وتمتلك أنابيب الكربون النانوية خاصية تسمى النقل الإلكتروني القذفي (Ballistic Electron Transport)، وهذا يعني أنها موصلات ممتازة على طول الأنابيب. كما تستطيع أنابيب الكربون الفلزية أن تحمل تياراً كهربائياً كثافته حوالي $(109A/4 \text{ cm}^2)$ ، وهذا أعلى (1000) مرة من قدرة موصل جيد للكهرباء مثل النحاس. فالأسلاك التقليدية الموصلة للكهرباء تتربك عادة من سلك نحاس يحيط به مطاط يعزل الكهرباء. أما بعد اكتشاف أنابيب الكربون النانوية ومعرفة خواصها الكهربائية، فقد فكر العلماء بإمكانية عمل موصل كهرباء من أنابيب الكربون النانوية إذ تتكون من طبقتين: حيث أن الطبقة الداخلية موصلة للكهرباء في حين أن الطبقة الخارجية عازلة للكهرباء، وأنابيب الكربون النانوية لها خصائص إلكترونية غير اعتيادية فيمكنها أن تكون موصلة ويمكنها أن تكون شبه موصلة وذلك بناءً على تركيبها [37].

Thermal Properties

c- الخواص الحرارية

أنابيب الكربون النانوية موصلات حرارية ممتازة على طول الأنابيب وعازلة عمودياً تقريباً على محور الأنبوبة وهو ما يسمى التوصيل القذفي ومن المتوقع أن تبلغ قدرة أنابيب الكربون النانوية على توصيل الحرارة حوالي (6000 W/m K) في درجة حرارة الغرفة العادية، وهذا مقارنة بالنحاس وهو موصل جيد للحرارة وتبلغ قدرته على التوصيل حوالي (385 W/m K) . ويبلغ الثبات الحراري لأنابيب الكربون النانوية حوالي (2800°C) في الفراغ، وحوالي (750°C) في الهواء. وهذا يعني أنها تظل محتفظة بخواصها وبناءً مادتها حتى تصل إلى درجات الحرارة المرتفعة تلك وأنابيب الكربون النانوية أيضاً لها خواص حرارية غير اعتيادية، فهي تمتلك موصليّة حرارية أعلى مرتين من الماس الذي يعد أكثر المواد توصيلاً حرارياً وكل هذه الخواص وغيرها تعتمد على طبيعة تركيب هذه الأنابيب [44].

3-2-1 العوامل المؤثرة على خصائص المترابكات

Factors Influencing on the Properties of Composites

1-3-2-1 الكسر الوزني – الكسر الحجمي وقانون الخلط

Wight Fraction-Volume Fraction and Rule of Mixtures

الكسر الحجمي من المواضيع المهمة الواجب دراستها في المواد المترابكة، إذ يعرف بأنه الكمية النسبية لمختلف المكونات في المادة المترابكة، وعادة ما يعبر عنه بنسبة حجم التدعيم إلى الحجم الكلي للمادة المترابكة، والتعبير عن مكونات المادة المترابكة حجمياً يكون مناسباً بسبب سهولة ربطه بمفهوم مشاركة الحمل ضمن المادة المترابكة، إلا أنه يكون من الصعب خلال

التصنيع قياس حجم المكونات، بينما يكون قياس وزنها أسهل، لذلك يكون استعمال الكسر الوزني (Weight Fraction) شائعاً أيضاً [45]. ويمكن الربط بين الكسر الوزني والكسر الحجمي بالمعادلات الآتية [25]:

$$m = m_f + m_m \dots\dots\dots (4-1)$$

$$\psi = \frac{W_f}{W} \dots\dots\dots (5-1)$$

$$V_f = \frac{1}{1 + \left\{ \frac{1 - \psi}{\psi} \right\}_x \frac{\rho_f}{\rho_m}} \dots\dots\dots (6-1)$$

إذ ان:

ψ : الكسر الوزني لمادة التدعيم (مادة الحشوة) في المادة المتراكبة.

m, m_m, m_f : كتلة مادة التدعيم والمادة الاساس والمادة المتراكبة على التوالي.

ρ_m, ρ_f : كثافة مادة التدعيم والمادة الاساس على التوالي.

V_f : الكسر الحجمي.

عند احتواء المادة المتراكبة على أكثر من نوع من كل من الحشوة والمادة الاساس، يمكن بسهولة ان تمتد المعادلات المذكورة أعلاه لتتضمن الاطوار الاضافية. تتأثر خواص المواد المتراكبة بصورة كبيرة بخواص مكوناتها وتوزيعها والتفاعل فيما بينها إذ انه يمكن ان يكون مجموع خواص المكونات هو للكسر الحجمي، أو يمكن ان تتفاعل هذه المكونات فيما بينها لتعطي خواصاً للمواد المتراكبة لم تكن متوقعة بالنسبة لمجموع الكسر الحجمي البسيط، وبصورة أساسية، فان المواد المتراكبة تسلك سلوك المادة الأساس عند احتوائها على مادة التدعيم بكسر حجمي قليل، بينما تسلك سلوكاً شبيهاً بمادة التدعيم عند احتوائها على مادة التدعيم بكسر حجمي عال لذلك عند قيم واطئة للكسر الحجمي فان خواص المادة الأساس يمكن ان تحدد سلوك المادة المتراكبة [45].

يعبر عن نسب مادة التدعيم والمادة الأساس في المادة المتراكبة بدلالة الكسر الحجمي الذي يشغله كل منهما إلى الحجم الكلي للمادة المتراكبة (V) بالمعادلة الآتية [25]:

$$V_f = \frac{V_f}{V} \dots\dots\dots (7-1)$$

$$V_m = \frac{V_m}{V} \dots\dots\dots (8-1)$$

إذ أن:

V_m, V_f يمثلان الكسر الحجمي لكل من مادة التدعيم والأساس على التوالي.

وان $V_m = 1 - V_f$ ، وبقسمة المعادلة (4-1) على (V) نستنتج تعبيراً لكثافة المادة المترابكة (ρ) بدلالة كثافة كل من المادة الأساس (ρ_m) مادة التدعيم (ρ_f)، وباستعمال صيغ المعادلتين

(1-7,8) نحصل على المعادلة الآتية:

$$\rho = V_f \rho_f + (1 - V_f) \rho_m \quad \dots\dots\dots (9-1)$$

وتعرّف المعادلة (10-1) بقانون الخلائط (Rule of mixtures) .

2-3-2-1 السطح البيني وقوة الترابط Interface and Bonding Force

يمكن تعريف السطح البيني على أنه السطح الرابط بين مواد التدعيم والمادة الأساس، إذ يكون هناك نوع من عدم الاستمرارية للخواص الميكانيكية والفيزيائية. ويقصد بعدم الاستمرارية هو وجود اختلاف في التركيب البلوري ومعامل المرونة والكثافة في معامل التمدد الحراري إلى غير ذلك، من جانب إلى آخر [1]. إن آلية نقل القوة من المادة الأساس إلى مواد التدعيم هي المبدأ الأساس لتقوية المادة الأساس بمواد ذات معامل مرونة ومقاومة عالية تعتمد بالدرجة الأساس على قوة الربط بين هذه المواد، إذ بانعدام هذا الربط لا يكون هناك نقل للقوة وبالتالي تتصرف مواد التقوية بوصفها فجوات داخل المادة الأساس فضلاً عن أن سلوك السطح البيني يؤثر على كيفية فشل المادة والشغل اللازم لتشققها وتمزقها. إن خواص السطح البيني والكيفية التي يتصرف بها تعتمد بالدرجة الأساس على إمكانية وقابلية المادة الأساس على تبليد مواد التقوية (في حالة كون المادة الأساس سائلة أثناء تصنيع المواد المترابكة)، وهذه الخاصية تسمى بقابلية التبليد (Wett Ability) ويمكن تعريفها بأنها المدى الذي يمكن للسائل عنده أن ينتشر على سطح صلب [46]. ويعتمد السطح البيني على نوع الربط (Bond) بين المادتين، ومن أهم أنواع الربط:

a- الربط الميكانيكي Mechanical Bonding

يعتمد الربط الميكانيكي على مقدار التشابك لكلا السطحين (المادة الأساس ومادة التدعيم) فقد تحتوي إحدى المادتين على ثقب أو شقوق أو نتوءات تتغلغل أو تتداخل بالمادة الأخرى. ومن العوامل المؤثرة على هذا النوع من الربط تأثير الاحتكاك وخشونة السطح بين المادتين [25,46].

b- الربط الكيميائي

Chemical Bonding

الربط الكيميائي هو أقوى أنواع الربط، ويستعمل هذا النوع من أنواع الربط عندما يراد الحصول على سطح بيني يمتلك قوة ومقاومة قص تقارب مقاومة وقوة المادة المترابكة. وأهم أنواعه هو ربط التفاعل (Reaction Bonding) ويحصل هذا النوع نتيجة انتقال الجزيئات بين السطحين أو الذرات من مادة إلى أخرى (من سطح إلى آخر)، ويتم السيطرة على هذه العملية بواسطة عملية الانتشار (Diffusion)، وقد يحصل الربط نتيجة انتقال بعض ذرات المادة الأساس إلى الشبكة الجزيئية لمادة التدعيم أو العكس، أو يحصل الانتقال المتبادل بين الاثنين، ومن الممكن تحسين هذا النوع من الربط باستعمال مواد رابطة ومن أشهرها المواد الرابطة السيلانية (Silane Coupling Agents) [25,46].

3-1 الدراسات السابقة

Literature Survey

- درس (Yonglai et al.) في عام (2004) الخصائص الكهربائية للمترابكات البوليمرية الياف الكربون النانوية (CNF) وبوليمر بولي ستايرين (PS) (PS/CNF) وبنسب وزنية (0,1,2,5,10) wt%، إذ صنعت هذه المترابكات بالتشتيت وباستخدام الموجات فوق الصوتية وباستخدام طريقة صب المحلول. و تم قياس الخصائص العزلية لهذه المترابكات في درجة حرارة الغرفة وفي مدى من الترددات (12.4 – 18) GHz، واطهرت النتائج ان ثابت العزل يزداد مع زيادة نسبة الياف الكربون النانوية ويتناقص مع زيادة التردد وفي الترددات الواطئة حيث كانت قيمته بحدود (42) عند تركيز (10wt%) [47].
- درس (Liang et al.) في عام (2008) الخصائص الكهربائية لمترابكات الياف الكربون النانوية (CNF) وبوليمر بولي ستايرين (PS) (PS/CNF) وبكسور حجمية (0.3,0.5,0.8,1.1,1.7) Vol%، إذ تم تحضير هذه المترابكات بطريقة صب المحلول. وتم التحقق من الخصائص الكهربائية (ثابت العزل والتوصيلية الكهربائية المتناوبة)، إذ لوحظ تحسن بشكل كبيرهما عند اضافة كسور حجمية واطئة جدا الى حد (1.7 vol%)، إذ ان ثابت العزل يزداد مع زيادة التركيز ويقل مع زيادة التردد وفي الترددات الواطئة كانت قيمته بحدود (10²) عند تركيز (1.7vol%)، والتوصيلية الكهربائية المتناوبة تزداد مع زيادة التركيز [48].

- درس (Brain et al.) في عام (2009) الخصائص الكهربائية والحرارية للمركبات البوليمرية (PS/CNTs) وبنسب وزنية مختلفة (0.5, 0.75, 1, 3) wt%. إذ أظهرت النتائج ان درجة الانتقال الزجاجي والموصيلة الكهربائية تزداد بزيادة التركيز [49].
- حضر (Park et al.) في عام (2010) المتراكبات البوليمرية (PS/MWCNTs) وبنسب وزنية مختلفة (1,2,3) wt% وباستخدام مذيبات مختلفة، إذ درس التوصيلية الكهربائية المتأوبة والتوصيلية الحرارية، أظهرت النتائج زيادة في قيم التوصيلية الكهربائية المتأوبة والحرارية مع زيادة التركيز ومع اختلاف المذيب [50].
- حضر (Sorrention et al.) في عام (2010) متراكبات من (PS/MWCNTs) وبنسب وزنية مختلفة (1,3,6,9) wt% من MWCNTs، ثم درس تأثير MWCNTs على الخصائص الفيزيائية للمترابكات. أظهرت النتائج التوزيع المتجانس لـ MWCNTs في البوليمر في التراكيز الواطئة ونقصان التجانس مع زيادة نسبة MWCNTs في حين هبوط حاد في درجة حرارة الانتقال الزجاجي الى حد النسبة (3 %) ثم تبدأ بالزيادة مع زيادة MWCNTs ، كما أظهرت النتائج ان درجة حرارة الانتقال الزجاجي للمترابكات في جميع التراكيز قيد الدراسة اقل من درجة الانتقال الزجاجي للبوليمر [51].
- درس (Rabee et al.) في عام (2011) تأثير انابيب الكربون النانوية على الخصائص الكهربائية لمترابكات (PS/MWCNTs) المحضرة باستخدام تقنية صب المحلول وبنسب وزنية (3,6,9) wt%. وتم قياس الخصائص العزلية في مدى من الترددات (1-10) MHz في درجة حرارة الغرفة، وأظهرت النتائج التجريبية أن ثابت العزل والفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية المتأوبة تتغير مع تغير التراكيز المضافة من أنابيب الكربون النانوية والتردد للمجال الكهربائي المطبق. إذ أظهرت النتائج عند الترددات الواطئة ان قيمة ثابت العزل الكهربائي كانت بحدود (2.5) عند تركيز (9wt%) اما بالنسبة الى قيمة الفقد العزلي كانت بحدود (140) عند تركيز (9wt%) [52].
- قام (Ayman et al.) في عام (2012) بدراسة الخصائص الميكانيكية للمترابكات البوليمرية جسيمات الكربون النانوية (CNPs) وبوليمر بولي ستايرين (PS) (PS/CNPs) وبنسب وزنية (0, 0.2, 0.5, 0.7, 1) wt%. وأظهرت النتائج عند اضافة اوزان مختلفة من جسيمات الكربون النانوية الى البوليمر أدت الى تحسن خصائص البوليمر، إذ تبين تأثير اضافة هذه الاوزان على الخصائص الميكانيكية ومنها الصلادة إذ تزداد بزيادة تركيز CNPs [53].

- درس (Bahaa et al.) في عام (2012) الخصائص العزلية لمترابكات (PS/BaSO₄.5H₂O) وذلك بأضافة اوزان مختلفة من (0,3,5,5,10) wt% BaSO₄.5H₂O. إذ تم قياس الخصائص العزلية في مدى من الترددات (10-1) MHz في درجة حرارة الغرفة، وبينت النتائج ان ثابت العزل والفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية تزداد مع زيادة تركيز BaSO₄.5H₂O وتتغير مع تغير التردد ففي الترددات الواطئة إذ كانت قيمة ثابت العزل الكهربائي بحدود (7.8) عند تركيز (10wt%) اما قيمة الفقد العزلي (5.8) عند تركيز (10wt%) [54].
- قام (Zhi Cy) في عام (2013) بدراسة الخصائص الحرارية لبوليمر PS عند اضافة انابيب نتريد البورون (BNNT) وبنسب وزنية (3,5)wt%. وبطريقة الترسيب البخاري الكيميائي عند درجات حرارة عالية. إذ ان انابيب نتريد البورون المضافة حسنت وبشكل فعال من الخصائص الحرارية، إذ تزداد التوصيلية الحرارية بزيادة تركيز BNNT [55].
- درس (Virendra et al.) في عام (2014) الخصائص الميكانيكية (صلادة شورD) والكهربائية (التوصيلية الكهربائية المتناوبة) للمترابكات النانوية (PS/MWCNTs) وبنسب وزنية مختلفة والتي حضرت بطريقة الخلط والصب ومن ثم ضغط في درجات حرارة عالية، اظهرت النتائج نقصان في قيم الصلادة مع زيادة التركيز وزيادة في قيم التوصيلية الكهربائية المتناوبة مع زيادة التركيز [56].
- حضر (Verma et al.) في عام (2014) المترابكات النانوية (PS/MWCNTs) وبكسور حجمية مختلفة. وتم دراسة الخصائص الكهربائية للمترابكات لمدى من الترددات (25-28) kHz، واطهرت النتائج زيادة في ثابت العزل الكهربائي وعامل الفقد والتوصيلية الكهربائية المتناوبة مع زيادة التركيز [57].
- درس (Barzic) في عام (2015) تأثير اتجاه الانابيب الكربون النانوية نسبة الى اتجاه تدفق الحرارة لمترابكات ذات اساس بوليمري (بولي ستايرين (PS)). أظهرت الدراسة زيادة في التوصيلية الحرارية مع زيادة نسبة MWCNTs في المترابكات وأن هذه الزيادة تكون كبيرة عندما يكون اتجاه الانابيب موازية الى اتجاه التدفق الحراري وتقل مع تغير الاتجاه وتصل الى اقل زيادة عندما تكون الانابيب الكربونية النانوية عمودية على اتجاه التدفق الحراري [58].
- حضر (Arjmand et al.) في عام (2015) المترابكات البوليمرية (PS/MWCNTs) وبنسب وزنية مختلفة (0.02, 0.1, 0.2, 0.3, 0.5, 1, 2, 3.5) wt% باستخدام طريقة مزج المحلول، وتم دراسة الخصائص العزلية (ثابت العزل والفقد العزلي

والتوصيلية الكهربائية المتناوبة) لمدى من الترددات (0.1Hz-1MHz)، وظهرت النتائج زيادة ثابت العزل مع زيادة تركيز انابيب الكربون النانوية ونقصانه مع زيادة التردد وكذلك فقد العزلي عند الترددات الواطئة كانت قيمته عالية بحدود (10^{11}) عند تركيز (3.5wt%) اما قيمة ثابت العزل بحدود (10^6) عند تركيز (3.5wt%) ويزداد فقد العزلي مع زيادة التركيز ويتناقص مع زيادة التردد واما التوصيلية الكهربائية المتناوبة فتزداد مع زيادة التركيز والتردد [59].

• درس (Mohamed et al.) في عام (2016) الخصائص الكهربائية (ثابت العزل وعامل فقد والفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية المتناوبة) لمراكبات الواح الكرافين النانوية (GNP) وبوليمر بولي ستايرين (PS/GNP) وبنسب وزنية wt% (20,15,12) وبطريقة صب المحلول وبمدى من الترددات Hz (10^0 - 10^6). اظهرت النتائج ان ثابت العزل وعامل فقد والفقد العزلي يقل مع زيادة التردد ويزداد مع زيادة التركيز اما التوصيلية الكهربائية المتناوبة تزداد مع زيادة التردد والتركيز ففي الترددات الواطئة كانت قيمة ثابت العزلي الكهربائي وعامل فقد والفقد العزلي على التوالي بحدود (10^2 , 10^3 , 10^6) عند تركيز (20wt%) [60].

4-1 الهدف من البحث

Aim Of The Work

تهدف الدراسة الى تحضير مراكبات نانوية متجانسة من بولي ستايرين (PS) وأنابيب الكربون النانوية متعددة الجدران (MWCNTs) وبنسب وزنية مختلفة (0, 1, 1.5, 2, 2.5, 3 wt%) باستعمال طريقة صب المحلول وباستعمال الموجات فوق الصوتية. ودراسة تأثير إضافة أنابيب الكربون النانوية على الخصائص الحرارية والميكانيكية والكهربائية للمراكبات البوليمرية النانوية وذلك للحصول على مواد متراكبة تتمتع بخصائص جيدة تصلح للتطبيق في مجالات واسعة في مختلف الظروف وبأقل التكاليف وبأعلى المواصفات يمكن استعمالها في التطبيقات التي تحتاج الى تشتيت في درجات الحرارة العالية في المواد العازلة و في تطبيقات صناعية تقاوم الخدش وكذلك في اجهزة القدرة العالية.

الفصل الثاني

الجزء النظري

1-2 المقدمة

Introduction

ان المركبات النانوية ذات الاساس البوليمري لها أهمية صناعية على نطاق واسع لمنتجات مختلفة فعند اضافة مادة التدعيم الى البوليمر تؤدي الى تحسين الخصائص الميكانيكية والفيزيائية وهذه الخصائص تعتمد إلى حد كبير على كمية مادة التدعيم المضافة، وتشابكها والترابط البيني بينها وبين مادة الاساس [61,62].

ان تشتت مواد التدعيم النانومترية يلعب دورا مهما جدا في استعمال خصائص مادة التدعيم في المواد المركبة البوليمرية النانوية وذلك بسبب أن النسبة بين المساحة السطحية إلى الحجم للجسيمات النانوية تكون عالية وتميل إلى التكتل إلى حد كبير مما يقلل من القدرة على إظهار الخصائص المتوقعة منها [63]. ومع ذلك فقد فشلت الدراسات الحديثة بشأن الأنابيب المضافة إلى المتراكبات البوليمرية لإنتاج القدرة الميكانيكية الكاملة وخاصة من أنابيب الكربون النانوية [61,64]. الفشل هو نتيجة لعدم وجود تشتت أنابيب الكربون النانوية بسبب قوى فانديرفال وعدم القدرة على اصطاف أنابيب الكربون النانوية بشكل فعال، أي أن قوى فانديرفال تسبب تجمع أنابيب الكربون النانوية. أنابيب الكربون النانوية هي غير قابلة للذوبان في المذيبات المشتركة نسبيا. إذ أدت هذه المذيبات إلى الترابط البيني الضعيف بين البوليمر وأنابيب الكربون النانوية [62,65]. ومع ذلك وجد أن الذوبان يمكننا من تقليل استعمال المواد السطحية النشطة. ان التصرف السطحي يعمل كحلقة وصل بين الأنابيب النانوية الكربونية ومادة الاساس، وبالتالي زيادة الترابط البيني. لذلك، لا يزال الذوبان لأنابيب الكربون النانوية في المتراكبات القائمة على البوليمر قضية حاسمة لا بد من معالجتها من أجل إنشاء هذه المتراكبات.

2-2 الخصائص الريولوجية للبوليمر Rheological Propertie of Polymer

Viscosity

1-2-2 اللزوجة (η)

تعد اللزوجة خاصية من خواص السائل والتي تعبر عن المقاومة التي تعانها جزيئات السائل عند حركتها [66]. إذ تمتاز محاليل البوليمرات بصفة فريدة عن بقية محاليل المواد الأخرى بكونها أكثر لزوجة، وان هذه اللزوجة تعتمد على الوزن الجزيئي للبوليمر والمذاب وتركيز المحلول والتركيب الكيميائي للبوليمر سواء اكان متفرعا ام خطيا ام متشابكا، درجة الحرارة وطبيعة المذيب. إذ يلاحظ عند اضافة بوليمر عالي اللزوجة الى مذيب واطئ اللزوجة فسوف يزيد لزوجة المحلول، ويؤدي اضافة كميات طفيفة من البوليمرات الى زيادة حادة في اللزوجة [67]، وتحصل هذه الحالة بسبب التكتيف الناتج عن التفاعل المتبادل بين الجزيئات

(التصادمات)، لذا عند ارتفاع درجة الحرارة فان لزوجة المحلول سوف تقل بسبب زيادة الطاقة الحركية [66]. تعد قياسات لزوجة المحاليل من ابسط الطرائق استعمالا لحساب الاوزان الجزيئية، إذ تقاس لزوجة محلول البوليمر من خلال قياس زمن جريانه خلال الانبوبة الشعرية (Capillary Tube) عند درجة حرارة ثابتة.

وتقسم لزوجة المحاليل الى خمسة انواع وهي [68,69]:

1- لزوجة القص (η_s) Shear Viscosity

ويمكن الحصول على لزوجة القص بقياس زمن جريان لحجم معين من المحلول خلال الانبوبة الشعرية ذات الطول الثابت ومقارنته بالزمن اللازم لجريان نفس الحجم من السائل القياسي وعند درجة حرارة ثابتة من خلال المعادلة الاتية [70,9]:

$$\eta_s = \eta_o \times (t_s \rho_s / t_o \rho_o) \text{ poise} \dots\dots\dots (1-2)$$

$$1 \text{ Poise} = 10^{-1} \text{ kg/m.sec} = 1 \text{ g /cm.sec}$$

إذ ان:

t_o, t_s : زمن سريان كمية من المحلول البوليمري والمذيب (التلوين) من طول معين من

انبوبة أوستولد (Ostwald) على التوالي.

ρ_o, ρ_s : كثافة المحلول البوليمري والمذيب (التلوين) على التوالي.

η_o, η_s : لزوجة المحلول البوليمري والمذيب (التلوين) على التوالي بـ (Poise).

2- اللزوجة النسبية (η_{rel}) Relative Viscosity

وهي النسبة بين لزوجة المحلول (η_s) الى لزوجة المذيب (η_o) وتتناسب طردياً مع نسبة زمن سريان المحلول المخفف الى زمن سريان المذيب (t_o) في طول معين من الانبوبة الشعرية وليست لها وحدات [71].

اي ان:

$$\eta_{rel} = \eta_s / \eta_o = t_s \rho_s / t_o \rho_o \dots\dots\dots (2-2)$$

وعندما يكون المحلول مخففاً جداً فإن:

$$\rho_s \approx \rho_o$$

وعندئذ يمكن استعمال المعادلة التالية لإيجاد اللزوجة النسبية [72]:

$$\eta_{rel} = t_s / t_o \dots\dots\dots (3-2)$$

3- اللزوجة النوعية (η_{sp}) Specific Viscosity

يمكن الحصول عليها من اللزوجة النسبية وحسب المعادلة الآتية [73]:

$$\eta_{sp} = (\eta_s / \eta_o) - 1 = \eta_{rel} - 1 \dots\dots\dots (4-2)$$

4- اللزوجة المختزلة (η_{red}) Reduced Viscosity

يمكن الحصول عليها من اللزوجة النوعية وحسب المعادلة الآتية [9]:

$$\eta_{red} = [(\eta_s / \eta_o) - 1] / C \dots\dots\dots (5-2)$$

$$\eta_{red} = \eta_{sp} / C \dots\dots\dots (6-2)$$

حيث C هو تركيز المحلول ويقاس بعدد الغرامات المذابة من (ml) من المذيب.

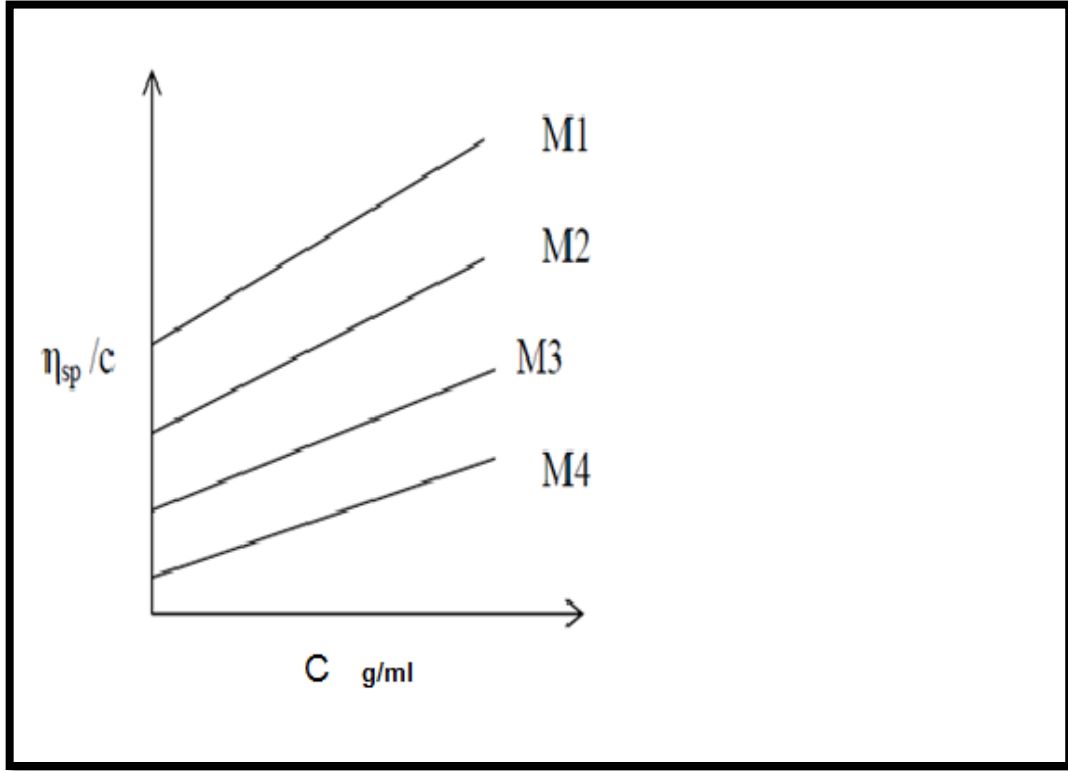
5- اللزوجة الذاتية $[\eta]$ Intrinsic Viscosity

وتعرف بأنها لزوجة المحلول المختزلة عندما يقترب تركيز المحلول من الصفر وتسمى أيضاً بالعدد اللزوي المحدد ويمكن الحصول عليها من اللزوجة النسبية أو النوعية أو المختزلة ويمكن الحصول عليه من المعادلة الآتية [68]:

$$[\eta] = (\eta_{sp} / C)_{c \rightarrow 0} \dots\dots\dots (7-2)$$

$$[\eta] = (\eta_{red})_{c \rightarrow 0} \dots\dots\dots (8-2)$$

تحدد قيمة $[\eta]$ بيانياً وذلك برسم العلاقة بين اللزوجة المختزلة وتركيز المحلول وتساوي اللزوجة المختزلة عندما $(C \rightarrow 0)$. وهذه القيمة تكون مستقلة عن تركيز المحلول تعتمد على البوليمر وطبيعته و وزنه الجزيئي حيث $M1 > M2 > M3 > M4$ كما في الشكل (1-2) [74]:



شكل (1-2): تغير اللزوجة المختزلة مع التركيز لمحاليل بوليمرات ذات اوزان جزيئية مختلفة [74]

2-2-2 المعدل اللزوي للوزن الجزيئي ($\bar{M}_v$)

Average Viscosity Molecular Weight

يتم تعيين الوزن الجزيئي بالطريقة التي تعتمد على قياس لزوجة المحاليل حيث يؤدي قياس اللزوجة الذاتية الى تعيين المعدل اللزوي للوزن الجزيئي، فالمعادلة التي تربط بين اللزوجة الذاتية والمعدل اللزوي للوزن الجزيئي هي [75]:

$$[\eta] = a \bar{M}_v^b \quad \dots \dots \dots (9-2)$$

وهي معادلة (Mark- Houwink- Kuhm).

حيث ان:

a, b: ثوابت تعتمد على نوع البوليمر، المذيب ودرجة الحرارة

حيث: $a=0.748$, $k=8.48 \times 10^{-3}$ بالنسبة الى مذيب التلوين وفي درجة حرارة 25°C .

$\bar{M}_v$: المعدل اللزوي للوزن الجزيئي بوحدات g.mol^{-1} .

3-2 بعض الخصائص الفيزيائية للمتراكبات

Some Physical Propertise of Composit

Thermal Properties

1-3-2 الخصائص الحرارية

لقد شاع استعمال المواد المتراكبة ذات الوسط البوليمري في اغلب التصميمات الحديثة نظرا لتفوق خواصها الحرارية على بقية المواد الأخرى ودراسة مدى تحملها الى درجات الحرارة. فهناك عدة تطبيقات برزت فيها الحاجة إلى مواد ذات قابلية عالية على تحمل درجات حرارية مرتفعة التي قد تتعرض لها المادة أثناء الخدمة إذ يمكن استعمالها بوصفها واقيات حرارية ومدى تحملها لاجهادات حرارية [76]، لذلك نجد إن الهدف الأساس من دراسة الخواص الحرارية هو التعرف على السلوك الحراري لهذه المواد لكي يحدد لها أدوارا مناسبة في المجالات العلمية.

a- درجة حرارة الانتقال الزجاجي (T_g) Glass-Transition Temperature

من خصائص الحالة الزجاجية في البوليمرات تغير صفاتها الميكانيكية والفيزيائية عند درجة حرارة معينة تدعى بدرجة الانتقال الزجاجي والتي يرمز لها عادة (T_g) ويمكن تعريفها على أنها: الدرجة الحرارية التي يتحول عندها البوليمر من مادة صلبة قوية الى مادة مرنة وفوق درجة الانتقال الزجاجي يكون البوليمر مرناً (Flexible) [77].

تمتلك اللدائن مجموعة تحولات (Transitions) مختلفة تحت تأثير ارتفاع درجات الحرارة، عند درجات حرارة أقل من درجة الانتقال الزجاجي (T_g) تكون المادة اللدائنية عبارة عن مادة صلبة قوية، تتحول عند الانتقال الى مادة لدائنية لينة ومرنة ومن ثم تتحول الى الحالة المطاوعة في حالة اللدائن غير المطاوعة للحرارة، وسوائل عالية اللزوجة في حالة اللدائن المطاوعة للحرارة [77,78]. تعتمد درجة الانتقال الزجاجي على حركة مجاميع الذرات والجزيئات في المادة اللدائنية وبالتالي فكلما تعقد الربط وازدادت قوة الأواصر وزاد الوزن الجزيئي امتلكت المادة اللدائنية درجة انتقال زجاجي (T_g) أعلى كما في الشكل (1-2)، حيث ستحتاج الى طاقة أعلى لتحريك المجاميع الجزيئية [78]. حيث ترتبط درجة حرارة الانتقال الزجاجي للبوليمر مع معدل الوزن الجزيئي له بالمعادلة الآتية [79]:

$$T_g = 373 - 1 * 10^5 / \bar{M}_w \quad (10-2)$$

إذ أن:

$\bar{M}_w$: معدل الوزن الجزيئي.

b- التوصيلية الحرارية

Thermal Conductivity

تنتقل الطاقة الحرارية عبر المادة بآليات مختلفة اعتماداً على الحالة التي نتعامل معها، ففي حالة المادة الصلبة التي تتكون من ذرات في ترتيب دوري يدعى بالشبيكة (Lattice) فإن انتقال الطاقة الحرارية ينتج عن تأثيرين هما هجرة الإلكترونات الحرة والموجات الاهتزازية للشبيكة، هذا يعني ان التوصيلية الحرارية هي مجموع المركبة الالكترونية والمركبة الشبيكية، ففي المواد الموصلة للحرارة (المعادن) تكون المركبة الالكترونية اكبر بكثير من المركبة الشبيكية اما بالنسبة للمواد العازلة والتي تنتمي لها البوليمرات فتتحدد التوصيلية الحرارية بالموجات المرنة (Elastic Waves) الناتجة عن تذبذب الجزيئات، إذ تنتقل هذه الذبذبة من الجزيئة الى الجزيئات التي تجاورها نتيجة ارتباطها معاً بالأواصر وبذلك تنتقل الذبذبة من الطرف الساخن الى الطرف البارد بهيئة موجات مرنة مكممة تسمى الفونونات (Phonons) [80].

ففي المواد المتراكبة فان الحرارة تنتقل بواسطة الطرائق الثلاث للانتقال وهي (التوصيل والحمل والإشعاع)، وان كل واحدة من هذه الطرائق تشارك في عملية نقل الطاقة الحرارية إذ تكمل احداها الأخرى للحفاظ على المسار المستمر لانتقال الفيض الحراري، اذ يأخذ الفيض الحراري مساراً متعرجاً نتيجة مروره بين أطوار مختلفة (مادة الأساس ومواد التدعيم) [81]، إذ ان السطح البيني بين المادة الأساس ومادة التدعيم يعمل على إعاقة حركة ومرور الموجات المرنة وان انتقال الطاقة الحرارية بهيئة موجة مرنة تبقى عملية صعبة ومعقدة بسبب وجود انقطاع في البنية والتحول من بنية الى أخرى، أي ان الموجة تخسر جزء من طاقتها عند السطوح البينية ما بين مادة الأساس ومادة التدعيم وجزء آخر يضيع اثناء انتقال الموجة من مادة الى أخرى مختلفة عن المادة الأولى [81]. والتوصيل الحراري هي الظاهرة التي بواسطتها تنتقل الحرارة في المادة من المناطق ذات درجات الحرارة العالية الى المناطق ذات درجات الحرارة الواطئة وكمية الحرارة المنتقلة يمكن ان يعبر عنها بواسطة تطبيق قانون فورير [80]:

$$Q = -k \frac{dT}{dx} \dots\dots\dots (11-2)$$

إذ ان:

Q: الجريان الحراري عبر وحدة مساحة مقطع المادة في وحدة زمن (الحرارة المنتقلة) (J/s).

k: معامل التوصيل الحراري بوحدات (W/m. K).

$\frac{dT}{dx}$: معدل انتقال الحرارة لوحدة المسافة.

بصورة عامة تختلف طرائق قياس التوصيلية الحرارية (k) تبعا لنوع المادة موصلة كانت أم عازلة وكما يأتي:

- 1- تقاس التوصيلية الحرارية لمادة جيدة التوصيل الحراري مثل النحاس باستعمال طريقة سيرل (Searle's Method) حيث إن مبدأ القياس هو تطبيق لقانون فورير.
- 2- تقاس التوصيلية الحرارية لمادة رديئة التوصيل الحراري على شكل قرص مثل المواد ذات الأساس البوليمري باستعمال قرص لي (Lee's Disc Method) كما في الشكل (2-2) وفيها يوضع النموذج (S) بين قرصين من النحاس (A,B) ويمس القرص (B) المسخن الكهربائي (H) ثم يليه القرص (C) وبالاغتماد على حساب كمية الحرارة المارة خلال عينة من المادة والمتمثلة بالقرص (S)، إذ يتم حساب قيمة (k) من المعادلة الآتية [82]:

$$k\{(T_B - T_A) / ds\} = e[T_A + r/2 (d_A + ds/4) T_A + ds T_B/2r] \dots\dots\dots (12-2)$$

إذ إن e: تمثل كمية الطاقة الحرارية المارة عبر وحدة مساحة مادة القرص لكل ثانية (W/m².K) وتحسب من المعادلة الآتية:

$$IV = \pi r^2 e (T_A + T_B) + 2\pi r e [d_A T_A + ds /2 (T_A + T_B + d_B T_B + d_C T_C)] \dots (13-2)$$

إذ إن:

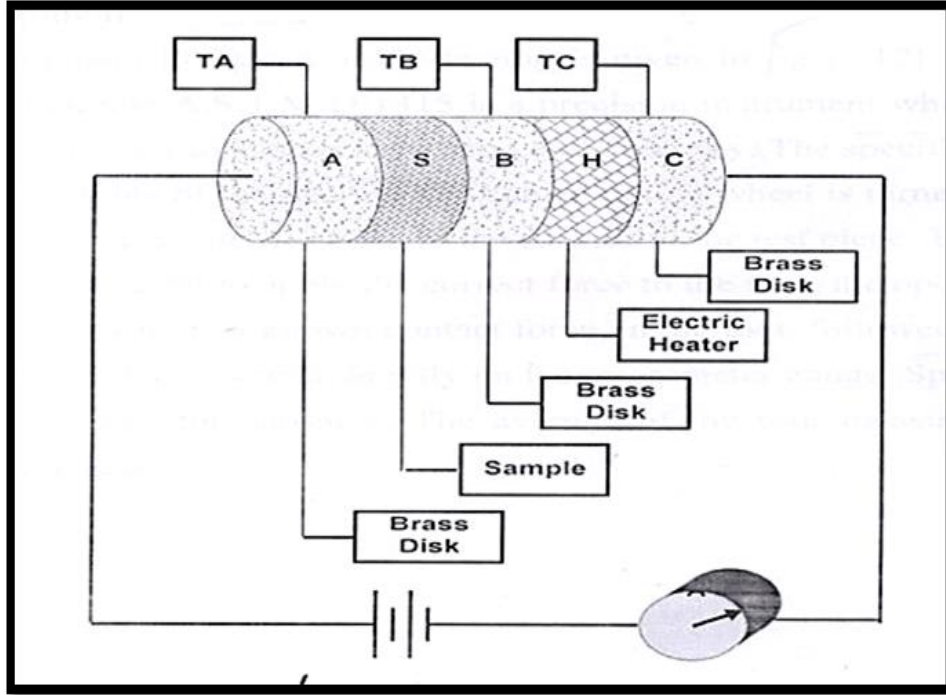
T_A, T_B, T_C : تمثل درجة حرارة القرص (A,B and C) على التوالي.

d: سمك القرص بوحدات (m).

r: نصف قطر القرص بوحدات (m).

I: التيار المار في الملف المسخن بوحدات (Ampere).

V: فرق الجهد على طرفي ملف المسخن بوحدات (Volt).



الشكل (2-2): مخطط جهاز قياس التوصيلية الحرارية (قرص لي) [27]

Mechanical Properties

2-3-2 الخصائص الميكانيكية

تعتمد الاستعمالات الهندسية للمواد البوليمرية على خواصها الميكانيكية الجيدة وخاصة قوتها العالية علاوة على قابليتها الكبيرة على التشوه الرجوعي وتنشأ هذه الازدواجية في صفات البوليمر من طبيعة تكوينها الكيميائي الذي يكون مسؤولاً عن مرونتها وحشو جزيئاتها الكبيرة. وبصورة عامة ان الخصائص الميكانيكية تصف سلوك المواد البوليمرية ومترابكاتها الواقعة تحت تأثير قوى مؤثرة فهناك الكثير من الطرائق التي يتم بواسطتها فحص هذه الخصائص والتي يمكن ان تصنف إلى ثلاث مجاميع وكما يأتي [83]:

- 1- طرائق فحص الخصائص الميكانيكية التي تصف سلوك المواد الواقعة تحت تأثير قوى ثابتة بمرور الوقت كالزحف (Creep).
- 2- طرائق فحص الخصائص الميكانيكية التي تصف سلوك المواد الواقعة تحت تأثير قوى ساكنة كقوة الشد (Tension)، الانحناء (Flexure)، الانضغاط (Compression) والقص (Shear).
- 3- طرائق فحص الخصائص الميكانيكية التي تصف سلوك المواد الواقعة تحت تأثير قوى (اجهادات) متحركة كقوة التصادم واللي (Torsion) والكلال (Fatigue).

Hardness

a- الصلادة

تعرف الصلادة بأنها مقاومة المادة للتشوه اللدن الموضعي مثل الغرز أو الخدش وهي من الخواص السطحية المهمة التي من الواجب معرفتها، وهناك عدة طرق لقياس الصلادة منها:

- 1- صلادة برينل.
- 2- صلادة فيكرز.
- 3- صلادة شور.
- 4- صلادة روكويل.
- 5- صلادة الارتداد.

ويعد اختبار الصلادة اختبار غير إتلافي لعدم إتلاف العينة إذ ان العينة لا تتكسر اثناء الاختبار ولا تتشوه بشكل مفرط اذ يكون التشوه بشكل ثقب صغير جدا فوق سطح العينة. وفي الدراسة الحالية تم اعتماد صلادة شور لان صلادة شور تعتمد لقياس صلادة المواد البوليمرية وهناك نوعين من صلادة شور هما: النوع الاول يعرف بشور (Shore A) ويستعمل للبلاستيك اللين (Softer) والنوع الآخر يعرف بشور (Shore D) ويستعمل للبلاستيك الصلب (Harder)، وأيضا من أسباب الأفضلية لأختبار الصلادة هو سهولة الأختبار ورخص الأجهزة المستعملة نوعا ما ولا يحتاج الى تحضير عينة خاصة [85,84]. وتتأثر الصلادة بعوامل كثيرة منها درجة الحرارة، الزمن، متغيرات الأختبار الأخرى، طرق تصنيع المادة والمعاملة الحرارية التي أجريت لها. حيث تعد الصلادة من الخواص السطحية المهمة التي من الواجب معرفتها نظرا لتعرض المواد اللدائنية الى اختراق أو خدش من قبل معدات اصلد [85].

Dielectric Properties

3-3-2 الخصائص العزلية

يعد ثابت العزل الكهربائي للبوليمرات ذا أهمية كبيرة وقد ازدادت أهميته عندما استعملت البوليمرات بوصفها مواد عازلة لما لها من أهمية للتطبيقات الهندسية، ويقاس ثابت العزل الكهربائي من سعة المكثف الكهربائي الذي يتضمن المادة البوليمرية كوسط عازل الى سعة المكثف الكهربائي عندما يتضمن الهواء فقط كوسط عازل [86,87]. حيث تعتمد التوصيلية الكهربائية بصورة عامة على وجود الايونات أو الالكترونات الحرة وحركتها، وتكون هذه الايونات أو الالكترونات في المواد العازلة مقيدة نتيجة الارتباط القوي بين الذرات والذي يكون بواسطة أوامر تساهمية قوية، أي بمعنى اخر ان الالكترونات تكون عالية التمرکز في الذرات ولا تكون حرة التجوال في البلورة [80]، وبسبب هذا الارتباط القوي للالكترونات في حالة

المواد العازلة ومنها البوليمرات نتيجة وجود فجوة طاقة (Energy Gap) كبيرة مما يسبب في توصيلية كهربائية واطئة، وتختلف هذه التوصيلية من بوليمر الى اخر ففي البوليمرات ذات الربط ألتشابكي ترتفع قيمة التوصيلية الكهربائية بمقدار معين نتيجة الربط ألتشابكي الذي يجعل الالكترونات تتحرك بسهولة اكبر [81].

عند تسليط فولتية على لوحين موصلين مفصولين عن بعضهما بواسطة الفراغ (Vacuum) سوف يتوقع عدم مرور تيار عوضا عن ذلك، فالشحنة الكهربائية الناتجة بواسطة الفولتية سوف تبقى مخزونة في الدائرة وقيمة هذه الشحنة المخزونة بين الموصلين تدعى السعة (Capacitance) ويرمز لها (C) وتتناسب مع الفولتية بواسطة المعادلة الآتية [88]:

$$q = C V \quad (14-2)$$

إذ ان:

q_i : الشحنة المخزونة بوحدات (Coulombs).

V : الفولتية عبر الموصلات بوحدات (Volt).

C : السعة بوحدات (Coulombs/Volt) أو بوحدات (Farad).

السعة تعتمد على المادة الموجودة بين الموصلات، والحجم والشكل الهندسي والمسافة الفاصلة بينهما فعندما يكون الفاصل هو الفراغ فالسعة تعطى بالمعادلة الآتية:

$$C_0 = \epsilon_0 (A/d_{dis}) \quad (15-2)$$

إذ ان:

ϵ_0 : سماحية الفراغ وتساوي 8.85×10^{-12} بوحدات (Farad/m).

d_{dis} : المسافة الفاصلة بين اللوحين بوحدات (m).

A : المساحة السطحية بوحدات (m^2).

C_0 : السعة بوجود الفراغ بوحدات (Farad).

فعندما يكون السطح الفاصل بين اللوحين مادة عازلة يحصل استقطاب في العازل ويسمح بشحنه اضافية ان تخزن وبذلك تزداد السعة حسب المعادلة الآتية:

$$C = \epsilon (A/d_{dis}) \quad (16-2)$$

إذ ان:

ϵ : سماحية المادة العازلة بوحدات (Farad/m).

C : السعة بوجود مادة عازلة بوحدات (Farad).

ولوصف قابلية المادة للاستقطاب وخزن الشحنة الكهربائية تعطى بواسطة السماحية النسبية (Relative Permittivity) أو ثابت العزل (Dielectric Constant) (ϵ_r). وتعرف على انها النسبة بين سماحية المادة العازلة الى سماحية الفراغ [89].

$$\frac{\hat{C}}{C_0} = \frac{\epsilon}{\epsilon_0} = \epsilon_r \quad \dots\dots\dots (17-2)$$

فان سعة المتسعة ($\hat{C}$) المقاسة تستخدم لحساب ثابت العزل (ϵ_r) وذلك باستخدام المعادلة الاتية:

$$\epsilon_r' = \hat{C} d_{dis} / \epsilon_0 A \quad \dots\dots\dots (18-2)$$

وإن الفقد العزلي (Dielectric Loss) (ϵ_r'') فيعطى بالمعادلة الاتية [86]:

$$\epsilon_r'' = \tan\delta * \epsilon_r' \quad \dots\dots\dots (19-2)$$

أذ ان:

$\tan\delta$: عامل الفقد (Dissipation Factor).

يتضح مما تقدم أن ثابت العزل الكهربائي (ϵ_r) هي كمية غير حقيقية لكنها كمية عقدية (Complex) تمتلك جزءا حقيقيا يمثل (ϵ_r') وهو مقياس السعة والاستقطاب وجزءا خياليا (ϵ_r'') وهو مقياس الفقد في العوازل.

ان التوصيلية الكهربائية المتناوبة ($\sigma_{a.c}$) يمكن ان تحسب باستخدام المعادلة الاتية:

$$\sigma_{a.c} = \omega \epsilon_0 \epsilon_r'' \quad \dots\dots\dots (20-2)$$

نحصل من المعادلة (21-2) على علاقة تربط بين التوصيلية الكهربائية المتناوبة ($\sigma_{a.c}$) وفقدان العازل (ϵ_r'') والتردد الزاوي ($\omega = 2\pi f$) [90].

ويجدر أن نوضح هنا أمرا بالغ الأهمية قد يغفله الكثيرون وهو أن التوصيلية المبينة بالمعادلة (20-2) لاتمثل التوصيلية في المعادن وأشباه الموصلات بل تمثل التوصيلية المتناوبة، التي هي مقياس للقدرة المفقودة عند تسليط مجال متناوب عبر العازل وليست هي مقياس لكمية الشحنات التي يمكن ان تنتقل خلال المادة من قطب إلى آخر. إذن فالتوصيلية المتناوبة في العازل هي مقياس الحرارة التي قد تتولد نتيجة دوران ثنائيات الأقطاب في موضعها، أو اهتزاز الشحنات بتغير اتجاه المجال المتناوب، ولهذا نجد أن ($\sigma_{a.c}$) في المعادلة (20-2) تعتمد على التردد، ويمكن أخذ التوصيلية التي تنجم عن انتقال الشحنات خلال المادة عندما يكون التيار

مستمرا أو عند الترددات الواطئة، وفي كل الأحوال يمكن عدّ التوصيلية للمادة مكوّنة من مركبتين.

$$\sigma = \sigma_{a.c} + \sigma_{d.c} \dots\dots\dots (21-2)$$

إذ أن:

$\sigma_{d.c}$: توصيلية المادة للتيار المستمر.

$\sigma_{a.c}$: توصيلية المادة للتيار المتناوب والتي تعبر عن الفقد في العازل.

يعتمد ثابت العزل الكهربائي على الاستقطاب (Polarization) الذي يحصل داخل المادة العازلة. و يعتمد مقدار ثابت العزل للمادة العازلة على عدة عوامل وهي:

1- درجة الحرارة Temperature

عند زيادة درجة حرارة المواد العازلة اللاقطبية فان نسبة عدد الجزيئات لوحدة الطول تتناقص بسبب التمدد الحراري لتلك المواد وبالتالي يتناقص مقدار ثابت العزل الكهربائي. اما بالنسبة للمواد العازلة القطبية فان ثنائيات الاقطاب تجد صعوبة في تدوير نفسها عند درجات الحرارة الواطئة جداً، وعند زيادة درجة حرارتها فان دوران هذه الثنائيات يصبح سهلاً وهذا يزيد من قيمة ثابت العزل لتلك المادة. اما عند الاستمرار في زيادة درجة الحرارة فان درجة ترتيب ثنائيات الاقطاب تقل بسبب الاهتزاز الحراري مما يؤدي إلى تناقص في مقدار ثابت عزلها الكهربائي [91].

2- التردد Frequency

ان تناوب المجال الكهربائي المتمثل بتردد الفولتية المسلطة على المادة العازلة ينعكس تأثيره في مدى تأثير استقطابية المادة بمدى تردد الفولتية على الخصائص العزلية للمادة من خلال التغيرات في استقطابية المادة وان هذا التغير يعتمد على نوع الاستقطاب وكما يلي [91].

أولاً: الاستقطاب الإلكتروني Electronic Polarization

يعرف على انه إجهاد في الذرة، يحدث نتيجة لحصول تشويه في توزيع الشحنة كما في الشكل (a3-2)، ناشئ عن وجود مجال كهربائي خارجي، يعمل على إزاحة الإلكترونات (الشحنات السالبة الموجودة في أغلفة الذرة) بالاتجاه المعاكس في حين تبقى نواة الذرة (الشحنة الموجبة) باتجاه المجال نفسه، وبالتالي يحدث الاستقطاب بسبب تولّد ثنائيات قطبية

محتثة، ولا يعتمد على درجة الحرارة، ويعرف هذا النوع من الاستقطاب بالاستقطاب البصري، لان حدوثه يتم عند الترددات العالية (الترددات البصرية)، أو الأشعة فوق البنفسجية (Ultraviolet Ray) [92,93]. ويتناسب عزم ثنائي القطب ($\bar{m}_e$) الناتج من الاستقطاب الإلكتروني طردياً مع شدة المجال الكهربائي المسلط ($\bar{E}$)، ويمكن تمثيل ذلك بالمعادلة الآتية:

$$\bar{m}_e = \alpha_e \bar{E} \dots\dots\dots(22-2)$$

إذ إن α_e يمثل ثابت الاستقطابية الإلكترونية .

هذا النوع من الاستقطاب يحدث خلال مدة زمنية وجيزة بحدود 10^{-15} s [85].

Ionic Polarization

ثانياً: الاستقطاب الايوني

يعرّف على انه إجهاد إلكتروني يتولد في مركب كيميائي يمتلك الصفة الايونية كما في الشكل (b3-2)، ويحدث عند وقوع المادة تحت تأثير مجال كهربائي، إذ يعمل المجال على تغيير طول الأواصر الايونية عن طريق إزاحة الأيون الموجب إلى اليمين باتجاه المجال والأيون السالب إلى اليسار [92,93]، ونتيجة لذلك يتولد صافي عزم ثنائي القطب في الجزيئة ويتناسب عزم ثنائي القطب ($\bar{m}_i$) طردياً مع شدة المجال كما في المعادلة الآتية [85]:

$$\bar{m}_i = \alpha_i \bar{E} \dots\dots\dots(23-2)$$

إذ إن α_i يمثل ثابت الاستقطابية الأيونية.

ولا يعتمد هذا النوع على درجة الحرارة، ويعرف هذا النوع بأستقطاب الأشعة تحت الحمراء (Infrared Polarization)، أو الاستقطاب الذري، لانه يحدث نتيجة للإزاحة النسبية الحاصلة في الذرات نفسها داخل الجزيئة، وضمن مدى التردد الواطئ (LowFrequency). لا يمكن فصل الاستقطاب الذري عن الاستقطاب الإلكتروني إلا في حالة الجزيئة أحادية الذرة (Monatomic Molecules) إذ أن الاستقطاب الايوني لا يحدث في مثل هذه الجزيئات وإن الزمن المستغرق لتكوين ثنائيات الأقطاب هو بحدود $(10^{-13}-10^{-12})$ s.

Orientational Polarization

ثالثاً: الاستقطاب الاتجاهي

وهو ذلك النوع من الاستقطاب الذي يحدث في الجزيئات التي تمتلك عزماً ثنائياً القطب الدائم حتى في حالة غياب المجال الكهربائي كما في الشكل (2-3c)، وتدعى بالجزيئات القطبية (Polar Molecules) أو المواد الثنائية القطبية، وفي هذه المواد وعلى الرغم من أن الجزيئات المنفردة فيها تمتلك عزوماً دائمية فإن صافي الاستقطاب يكون صفراً، بسبب أن العزوم الجزيئية تكون عشوائية الاتجاهات مما يؤدي إلى إلغاء عزوم بعضها البعض. أما في حالة تسليط مجال كهربائي على المواد الثنائية القطبية فإن الثنائيات ستميل باتجاه المجال إذ يعمل المجال الكهربائي على تراصف الجزيئات (الثنائية القطبية) باتجاهه [92,93]، ومن المعروف أنه بزيادة درجة الحرارة تزداد صعوبة التحكم في توجيه الجزيئات من قبل المجال الكهربائي لذا فإن هذا النوع من الاستقطاب (m_d) يعتمد بشكل كبير على درجة الحرارة وكما في المعادلة الآتية [85]:

$$\bar{m}_d = \sqrt{3\alpha_d k_B T} \dots\dots\dots (24-2)$$

إذ إن

α_d : يمثل ثابت الاستقطابية الاتجاهية.

k_B : ثابت بولتزمان.

T : درجة الحرارة المطلقة.

و إن زمن الاسترخاء (Relaxation Time) المرتبط بهذا النوع من الاستقطاب طويل نسبياً، اعتماداً على شدة المجال الكهربائي ونوع المادة.

Interfacial Polarization

رابعاً: الاستقطاب البيني

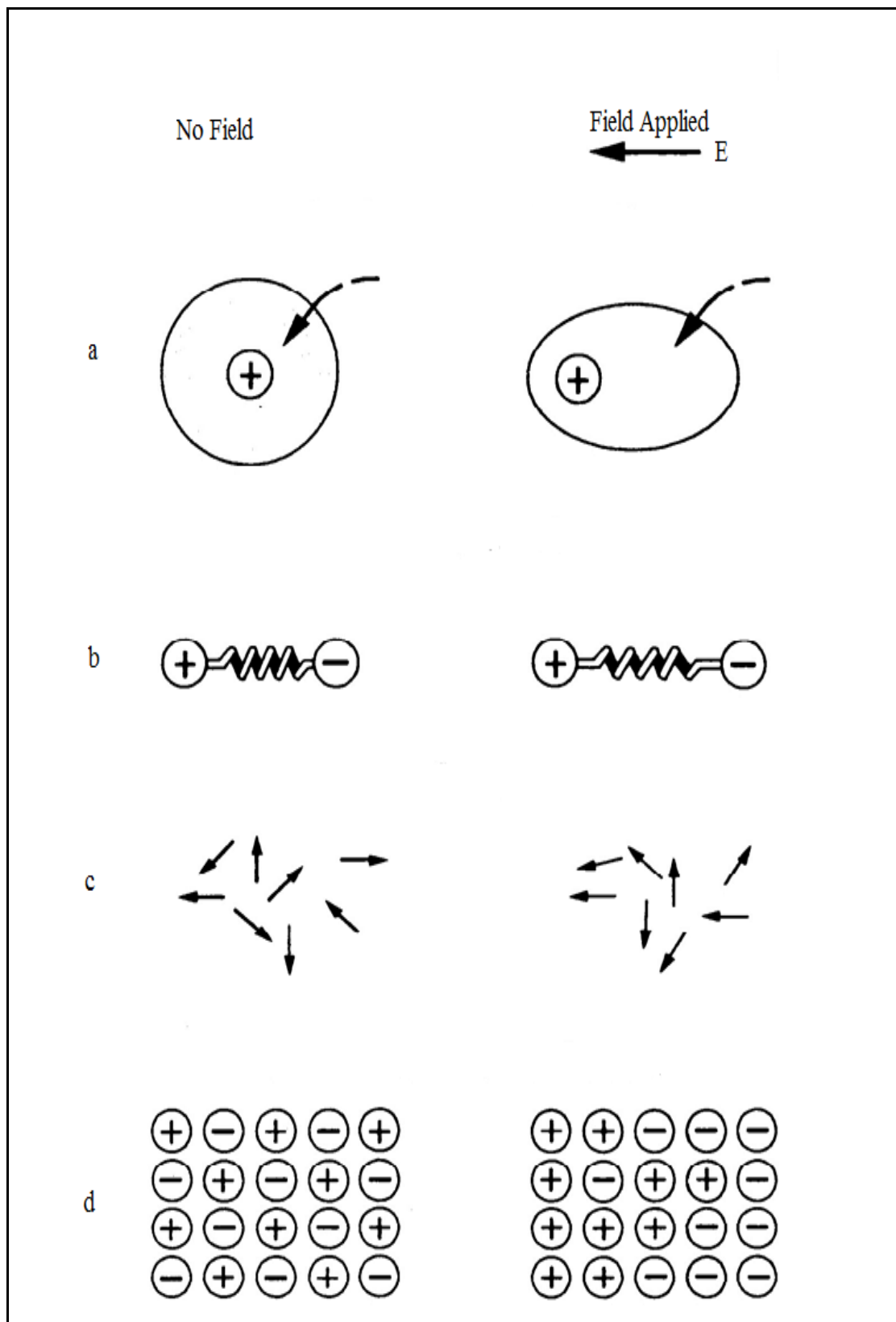
هذا النوع من الاستقطاب يحدث في المواد المتغايرة الخواص (Heterogeneity) كما في الشكل (2-3d)، نتيجة لاحتواء معظم بلورات المواد على عيوب (Defects) التي قد تكون على شكل ذرات شائبة أو فراغات في البلورة أو فقاعات هوائية في سائل أو مناطق غير متجانسة من المادة. وقد تتخلل المادة حواجز تتجم عن هذه العيوب أو قد تكون الحواجز ناجمة عن وجود شقوق. وإن وقوع مثل هذه الشوائب تحت تأثير مجال كهربائي، ولكونها مشحونة سيُمكنها ذلك من الانتقال خلال البلورة مما يجعلها سهلة الاصطياد من قبل العيوب الأخرى، أو أنها تتراكم عند هذه العيوب، وبالتالي فإنها تؤدي إلى خلق تراكم محلي للشحنات، والذي يعمل على حث

شحنات معاكسة في الجهة الأخرى مؤدية بذلك إلى نشوء ثنائيات قطبية في المادة، وهذه الثنائيات سوف لا تقتصر على ذرة واحدة، أو جزيئة بل تمتد ضمن مناطق كبيرة في المادة. ويعتمد هذا الاستقطاب على مقدار تجانس المادة، ونسبة خلوها من العيوب بخلاف الأنواع الأخرى من الاستقطاب التي تعتمد على التركيب الكيميائي ومكوناتها، يحدث هذا النوع من الاستقطاب في الترددات الراديوية، وقد تمتد حتى الترددات الواطئة دون الموجات السمعية، اعتماداً على نوع العيوب أو فقد التجانس المسبب للاستقطاب وإن الزمن الذي يستغرق لحدوث ظاهرة الاستقطاب البيني هي بحدود ثوان أو دقائق [92,93]، ينشأ عزم ثنائي الأقطاب بوحدة الحجم للمادة العازلة من خلال إسهام الأنواع المختلفة للاستقطاب، ويمكن تمثيله بمجموعة الاستقطابات المختلفة إذ ينشأ كل منها بميكانيكية خاصة كما هو مبين في المعادلة الآتية [85]:

$$\bar{P} = \frac{\sum \bar{m}_e + \sum \bar{m}_i + \sum \bar{m}_d + \sum \bar{m}_s}{V} \dots\dots\dots (25-2)$$

$$\bar{P} = \bar{P}_e + \bar{P}_i + \bar{P}_d + \bar{P}_s \dots\dots\dots (26-2)$$

إذ إن $\bar{P}_s, \bar{P}_d, \bar{P}_i, \bar{P}_e$ تمثل الاستقطاب الإلكتروني (Electronic) الأيوني (Ionic)، الدوراني أو الاتجاهي (Orientational)، والبيني (Interfacial) على التتابع [94]. والشكل (3-2) يوضح أنواع الاستقطاب الأربعة [95].



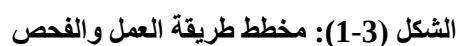
الشكل (3-2): أنواع الاستقطاب: (a) الإلكتروني (b) الأيوني (c) الاتجاهي (d) البيني [95]

الفصل الثالث

الجزء العملي

Introduction

يتضمن هذا الفصل شرحا مفصلا عن المواد المستعملة في البحث والاجهزة المستعملة وطريقة تحضير المادة المتراكبة فضلا عن مواصفاتها والخطوات العملية المتبعة في تحضيرها وفحصها. والمخطط (3-1) يوضح مراحل هذه الخطوات



Materials Used

2-3 المواد المستعملة

Matrix Material

1-2-3 مادة الاساس

يعد البولي ستايرين (PS) من اهم البوليمرات الصناعية والتجارية في الوقت الحاضر وقد استخدم البولي ستايرين في بحثنا الحالي على شكل حبيبات والمنتج من شركة (HIMEDA) الهندية و معدل الوزن الجزيئي له $(4696) \text{ g/mol}$ الذي تم حسابه وسنأتي الى شرح مفصل له لاحقا.

Reniforcement Material

2-2-3 مادة التقوية

تم في هذا البحث استخدام انابيب الكربون النانوية متعددة الجدران MWCNTs ذات المنشأ الامريكي وبقطر يتراوح $(8-15) \text{ nm}$.

3-3 تحضير محلول بولي ستايرين

Perparation Solution of Polystyrene

لغرض قياس اللزوجة تم تحضير تراكيز مختلفة مخففة $((1.25, 0.62, 0.31, 0.15) \% \text{ g/ml})$ من محلول PS في مذيب التلوين $(\text{C}_6\text{H}_5\text{-CH}_3)$ ، عند اذابة وزن (0.5 g) من البوليمر في حجم (40 ml) من مذيب التلوين نحصل على محلول بتركيز $1.25 \% \text{ g/ml}$ وهكذا. ولاسراع عملية الذوبان تم استخدام الخلاط المغناطيسي (Magnetic Stirrer).

Composities Perparation

4-3 تحضير المتراكبات

1- تهيئة القوالب

تم تهيئة القوالب وذلك باستعمال قوالب دائرية مصنوع من مادة الزجاج. اجريت لهذه القوالب عملية التنظيف للتخلص من الاتربة والاساخ و ثم تم وضعها على سطح معتدل والشكل (2-3) يوضح شكل القالب المستخدم في تحضير العينات.



الشكل (2-3): القالب المستخدم في تحضير العينات

2- تحضير النماذج

تم تحضير النماذج من بولي ستايرين ومترابكاتها النانوية باستعمال طريقة صب المحلول وكمايلي:

a- تم تحضير نماذج PS عن طريق اضافة وزن 4gm من مادة بولي ستايرين الى 30ml من مذيب الكلوروفورم (Chloroform) وباستعمال الخلاط المغناطيسي (Magnetic Stirrer) ولمدة (30min) لضمان الحصول على محلول متجانس ثم صب المحلول في قوالب خاصة ووضعها على سطح معتدل الى ان يتبخر المذيب للحصول على نماذج PS النقي.

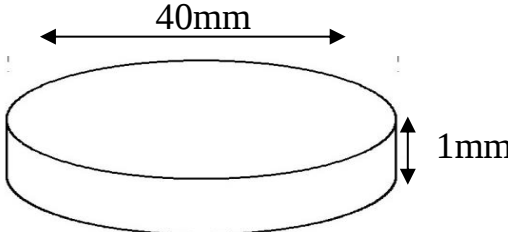
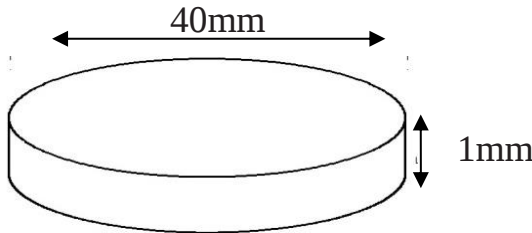
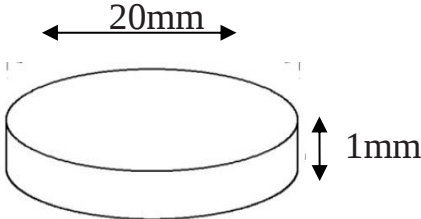
b- لغرض تحضير مترابكات من PS/MWCNTs تم خلط وزن 4gm من مادة بولي ستايرين في 20ml من مذيب الكلوروفورم (Chloroform) وخلطه باستعمال الخلاط المغناطيسي (Magnetic Stirrer) لمدة (30min) للحصول على محلول متجانس. ثم اخذ وزن معين من مادة MWCNTs بتركيز وزنية من (1,1.5,2,2.5,3) MWCNTs وخلطه مع 10ml من نفس المذيب باستعمال حمام الموجات فوق الصوتية (Ultrasonic Bath) لمدة (1h) في درجة حرارة الغرفة وذلك لتفريق (MWCNTs) عن بعضها، إذ ان من المعروف ان المواد النانوية تميل الى التكتل بسبب المساحة السطحية العالية لها، ثم خلط محلول (MCWNTs) مع محلول (PS) باستعمال حمام الموجات فوق الصوتية لمدة (1h) للحصول على توزيع متجانس من (MWCNTs) داخل المحلول، ومن ثم يخلط ايضا باستعمال الخلاط المغناطيسي لمدة (1½h) وبعد ذلك يصب المزيج في قوالب خاصة معدة لهذا الغرض، ويترك الى ان يتبخر المذيب ونحصل على العينة المطلوبة.

c- تم تحضير النماذج بسمك (1mm) لبعض الفحوصات الكهربائية والميكانيكية والحرارية. والجدول (1-3) يوضح نسب الخلط اما الجدول (2-3) يوضح ابعاد واقطار العينات المحضرة.

الجدول (1-3): يوضح نسب الخلط

نسبة المذيب	نسبة الـ MWCNTs	نسبة الـ PS
30ml	0%	4 g
30ml	1%	4 g
30ml	1.5%	4 g
30ml	2%	4 g
30ml	2.5%	4 g
30ml	3%	4 g

الجدول (2-3): ابعاد واقطار العينات المحضرة

نوع الاختبار	الابعاد القياسية للعينات	النظام القياسي
اختبار التوصيلية الحرارية		Lee Disc B.S-Griffin- George Ltd
اختبار صلادة شور D		Time Group Inc Th210
اختبار الخواص الكهربائية		Agilent Impedance Analyz 4294A

Tests and Devices Used

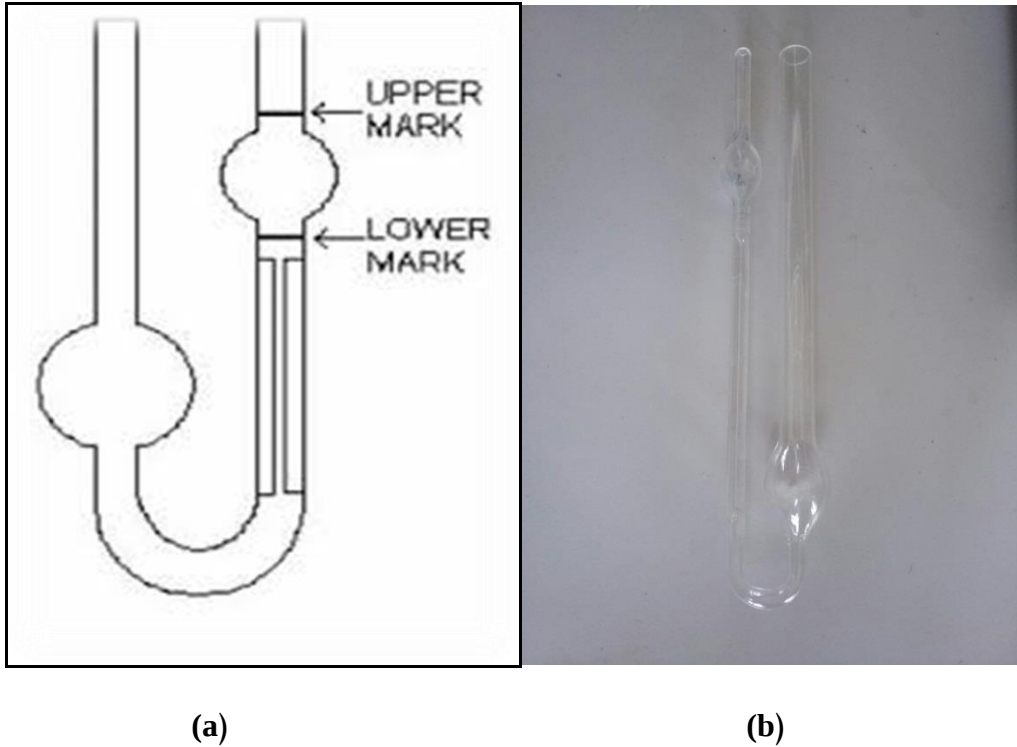
3-5 الاختبارات والاجهزة المستعملة

Viscosity Measurement

3-5-1 قياس اللزوجة

تم حساب لزوجة (η) البوليمر المحضر بأستعمال جهاز مقياس اللزوجة من نوع (Ostwald) والموضح في الشكل (3-3). إذ تم حساب لزوجة المذيب المستعمل في اذابة البوليمر وهو (التلوين) بتسجيل زمن نزوله من خلال الأنبوبة الشعرية الموضحة في الشكل (3-3). ثم حساب لزوجة محلول البوليمر المذاب في (التلوين) بتركيز معينة $1.25, 0.625, 0.312, 0.156$ %g/ml وبطريقة المحاليل المخففة وبدرجة حرارة الغرفة. توضع أولاً عينة بحجم (20ml) من المذيب في جهاز قياس اللزوجة، بعدها سيتم السحب بواسطة الماصة المطاطية من الفتحة العليا لحد امتلاء المنتفخ. بعدها يتم تنزيل المذيب وحساب زمن النزول من العلامة (Upper Mark) الى نهاية العلامة (Lower Mark). بعد ذلك قياس الزمن بالطريقة السابقة نفسها، لجميع محاليل البوليمر المذاب بالمذيب ولتركيز مختلفة. ومنها يتم حساب الانواع الاخرى من اللزوجة ومن ثم حساب معدل الوزن الجزيئي للبوليمر PS. تم حساب التركيز للمحلول البوليمري من خلال العلاقة الآتية:

$$\text{التركيز} = \frac{\text{وزن المذاب (g)}}{\text{حجم المذيب (ml)}} \dots\dots\dots (3-1)$$



الشكل (3-3): (a) مخطط تفصيلي للجهاز و (b) جهاز مقياس اللزوجة

2-5-3 قياس درجة حرارة الانتقال الزجاجي

Glass – Transition Temperature Measurement

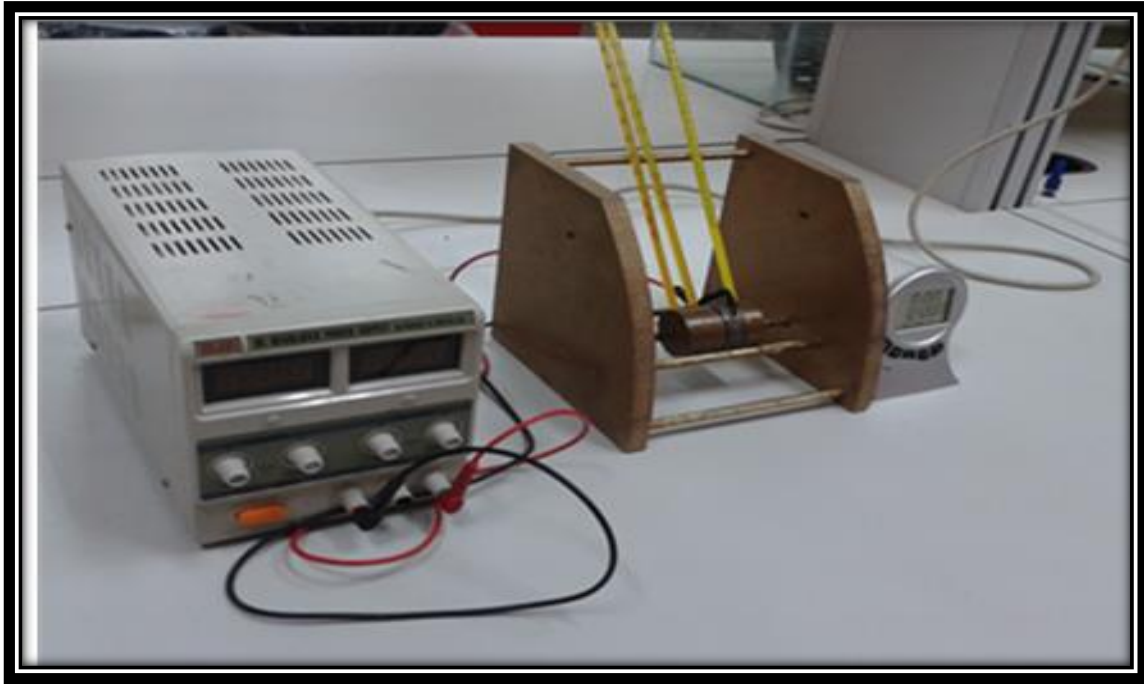
تم حساب درجة حرارة الانتقال الزجاجي (T_g) باستعمال جهاز المسح الحراري التفاضلي (DSC) (Differential Scanning Colarimeter) والمصنع من شركة (Shimadzu) اليابانية الموجود في وزارة الصناعة وكما موضح بالشكل (3-4)، وهو احد التقنيات المستعملة للتعرف على الخصائص الحرارية للعينة من خلال قياس الفرق في كمية الحرارة عند رفع درجة حرارتها، حيث يتم وصف ارتفاع درجة الحرارة بعلاقة خطية مع الزمن، حيث يوفر الماسح الحراري معلومات عن العينة منها درجة الانتقال الزجاجي ودرجة التبلور والانصهار. يتكون الجهاز من وعائين احدهما توضع المادة المراد قياسها فيه والاخر يترك فارغا وهو الوعاء المرجعي ومن ثم يوضع الوعائين في فرن يسخن عادة بمعدل (10) درجات في الدقيقة. يحتوي كل وعاء على لاقط حراري موصل إلى شاشة الحاسوب يسجل التغير في درجات الحرارة اللازمة لوصول العينة لنفس درجة حرارة مادة العينة الموضوعة وينشأ هذا الفرق في درجات الحرارة الى ان احد الوعائين يحتوي على المادة والثاني فارغ. كلما كانت المادة أكبر كلما احتجنا الى زمن اطول لتسخينها، وتسجل درجات الحرارة وترسم بيانياً ومن خلال الرسوم البيانية يمكن معرفة درجة الانتقال الزجاجي ودرجة الانصهار ودرجة حرارة التفاعل الكيميائي بالإضافة لدرجة حرارة التبلور. وكذلك يحسب الحاسب الالي الفرق في درجة الحرارة بين العينة والوعاء الفارغ المرجعي ويحولها الى تدفق حراري.



الشكل (3-4): صورة جهاز (DSC) Differential Scanning Colarimeter

3-5-3 قياس التوصيلية الحرارية Thermal Conductivity Measurment

تم حساب معامل التوصيل الحراري (k) لجميع العينات، باستعمال طريقة قرص لي (Lee's Disc) الخاصة بحساب التوصيلية الحرارية للمواد العازلة وذلك باستعمال الجهاز المصنع من شركة (Griffen and George) الانكليزية الموجود في جامعة ديالى كلية العلوم قسم الفيزياء والموضح بالشكل (5-3) والذي يتكون من ثلاثة أقراص (A,B,C) ومسخن كهربائي (Heater) يربط الى دائرة كهربائية، بحيث توضع العينة بين القرصين (A,B)، ويوضع المسخن الكهربائي بين القرصين (B,C)، وعند تشغيل مجهز القدرة لتشغيل المسخن الكهربائي تسخن الأقراص ويبدأ انتقال الحرارة من المسخن الى القرص الذي يليه حتى تصل الى القرص الأخير وعند الوصول الى حالة الاتزان الحراري تسجل قراءة المحارير الموجودة في كل قرص وهي (T_a, T_b, T_c) ، وبتطبيق المعادلات (12-2) و (13-2) نحصل على قيمة معامل التوصيل الحراري (k).



الشكل (5-3): صورة جهاز قياس التوصيلية الحرارية (قرص لي)

Hardness Test

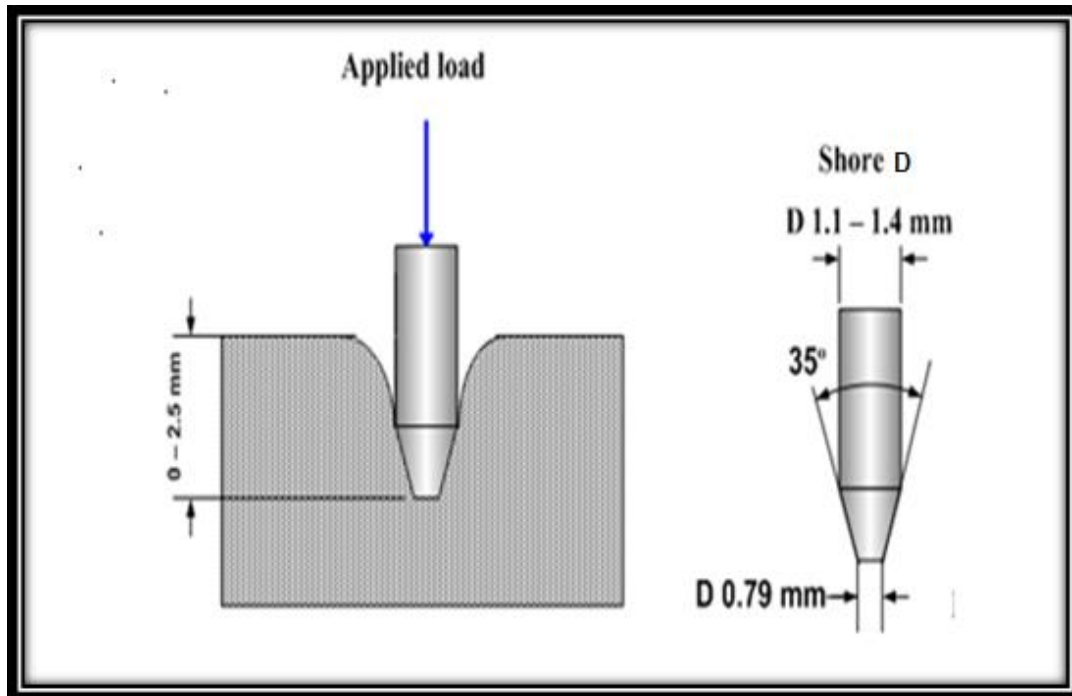
4-5-3 اختبار الصلادة

تم استعمال جهاز (TIME GROUP INC TH210) نوع (Shore -D) لأجل اختبار الصلادة ويكون عبارة عن جهاز يدوي يتكون من نابض محمل بأداة غرز بشكل أبرة، وبتغلغل أداة الغرز داخل سطح العينة تحت تأثير حمل معين يؤدي الى انحراف مؤشر الجهاز وأن هذا

الانحراف هو مقياس لمقدار الخدش لسطح العينة وبعدها يسجل الرقم الذي يظهر على شاشة الجهاز. وكما موضح بالشكلين (6-3) و (7-3). وقد تم اخذ معدل خمس قراءات لكل عينة.



الشكل (6-3): صورة جهاز اختبار الصلادة



الشكل (7-3): مخطط جهاز اختبار الصلادة

5-5-3 قياس ثابت العزل الكهربائي Dielectric Constant Measurment

تم حساب الخصائص العزلية المتمثلة بثابت العزل (ϵ_r') وعامل الفقد العزلي ($\tan\delta$) والفقد العزلي والتوصلية الكهربائية المتناوبة ($\sigma_{a.c}$) مع التردد ولجميع العينات باستعمال جهاز (LCR Metter) نوع (Agilent Impedance Analyz 4294A) وبمدى من الترددات (50Hz-5MHz) وبدرجة حرارة الغرفة وكما موضح بالشكل (8-3).



الشكل (8-3): صورة جهاز (LCR Metter)

الفصل الرابع

النتائج والمناقشة

1-4 المقدمة

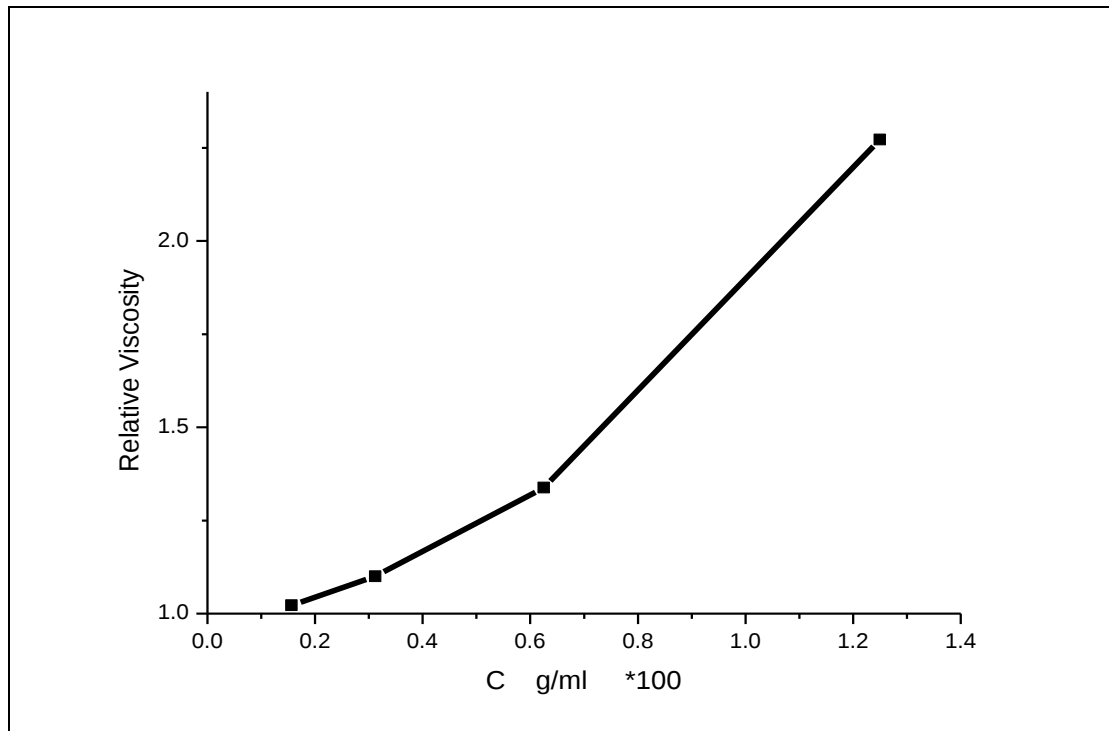
Introduction

يتضمن هذا الفصل عرض ومناقشة النتائج التي تم الحصول عليها من خلال إجراء الفحوصات المختبرية المتمثلة بحساب معدل الوزن الجزيئي اللزجي والاختبارات الحرارية (درجة حرارة الانتقال الزجاجي ومعامل التوصيل الحراري) والاختبارات الميكانيكية (اختبار الصلادة) والاختبارات الكهربائية (ثابت العزل الكهربائي وعامل الفقد والفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية المتناوبة).

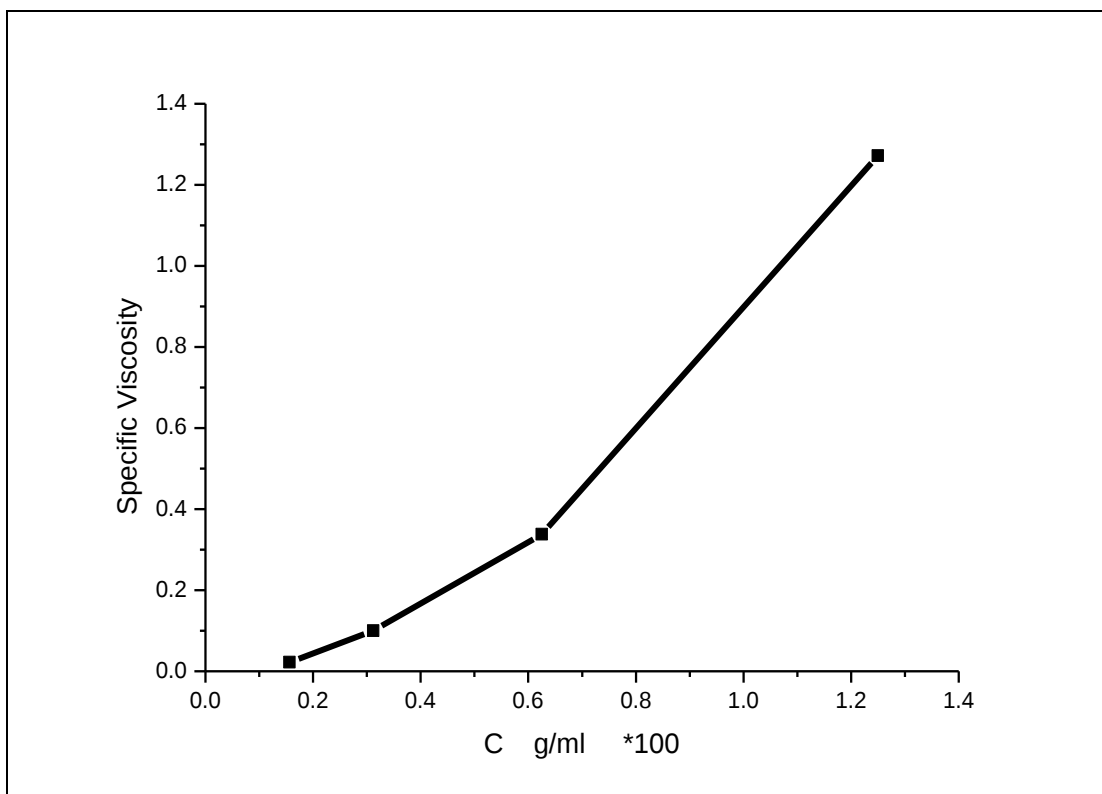
2-4 اللزوجة

Viscosity

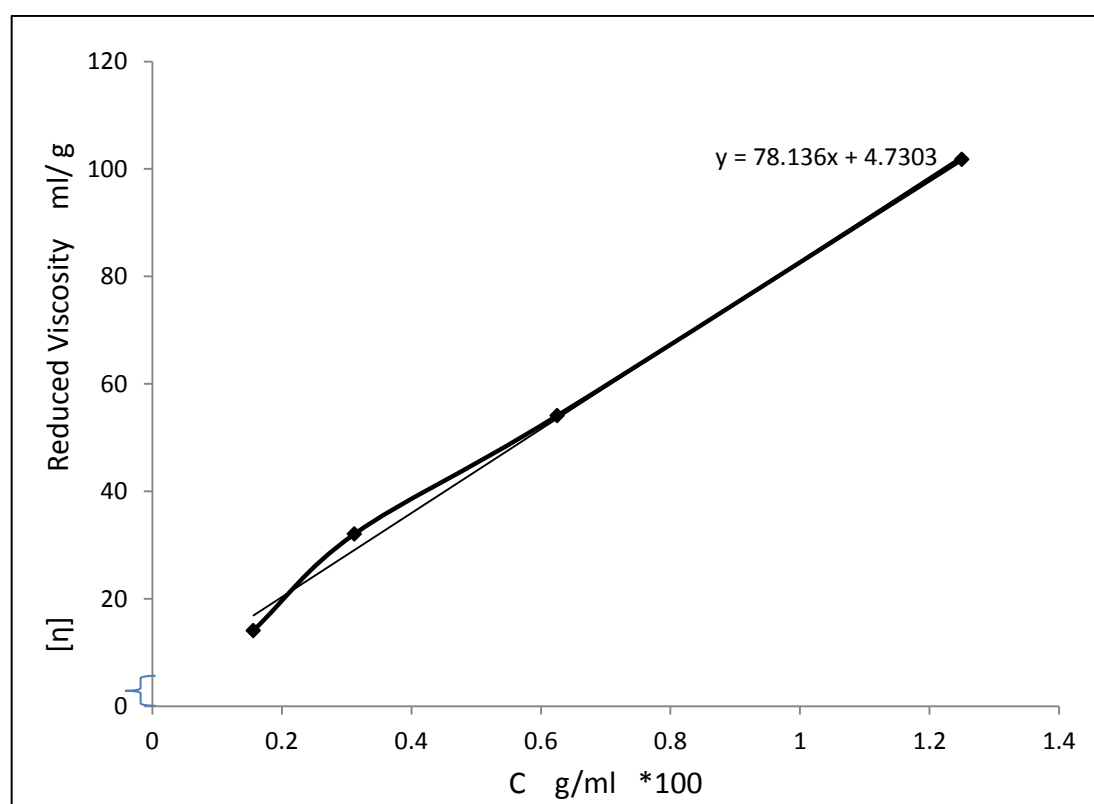
تم حساب اللزوجة النسبية، اللزوجة النوعية واللزوجة المختزلة لمحاليل البوليمر باستعمال المعادلات (3-2)، (4-2) و (6-2) على التوالي، نلاحظ من خلال الأشكال (1-4) الى (3-4) ان اللزوجة بانواعها الثلاثة تزداد مع زيادة نسبة تركيز البوليمر PS في المحلول، ويعزا ذلك الى زيادة كتلة المحلول لوحدة الحجم بسبب ان جزيئات البوليمر وجزيئات المذيب تتداخل مع بعضها مما يؤدي الى انتفاخ جزيئات البوليمر داخل المحلول وبالتالي زيادة حجم الجزيئات وبالتالي زيادة قوة الاحتكاك الداخلي وهذا بدوره يزيد من زمن النزول للمحلول داخل الانبوبة الشعرية في جهاز قياس اللزوجة وبهذا تزداد قيم اللزوجة [96]. كذلك تم حساب معدل الوزن الجزيئي اللزجي من قيمة اللزوجة الذاتية باستخدام العلاقة (9-2) وكان بحدود (4696g/mol). وكما تم حساب درجة الانتقال الزجاجي للبوليمر النقي من المعادلة (10-2) وكانت (60 °C).



شكل (1-4): تغير قيمة اللزوجة النسبية مع نسبة تركيز PS النقي



شكل (2-4): تغير قيمة اللزوجة النوعية مع نسبة تركيز PS النقي



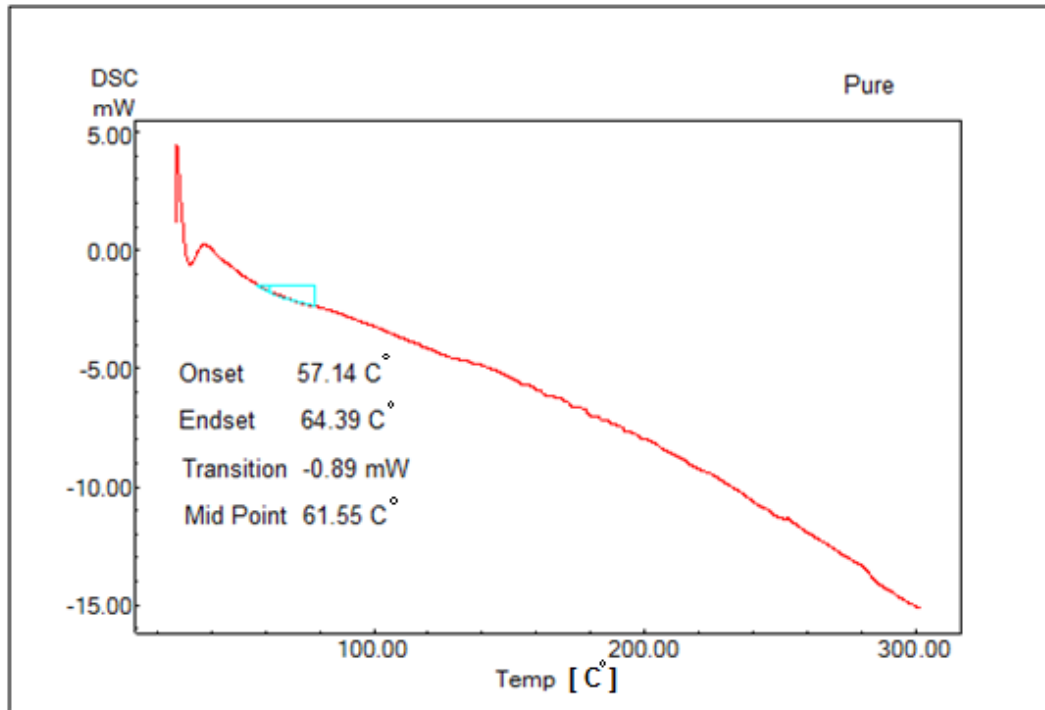
شكل (3-4): تغير قيمة اللزوجة المختزلة مع نسبة تركيز PS النقي

Thermal Properties

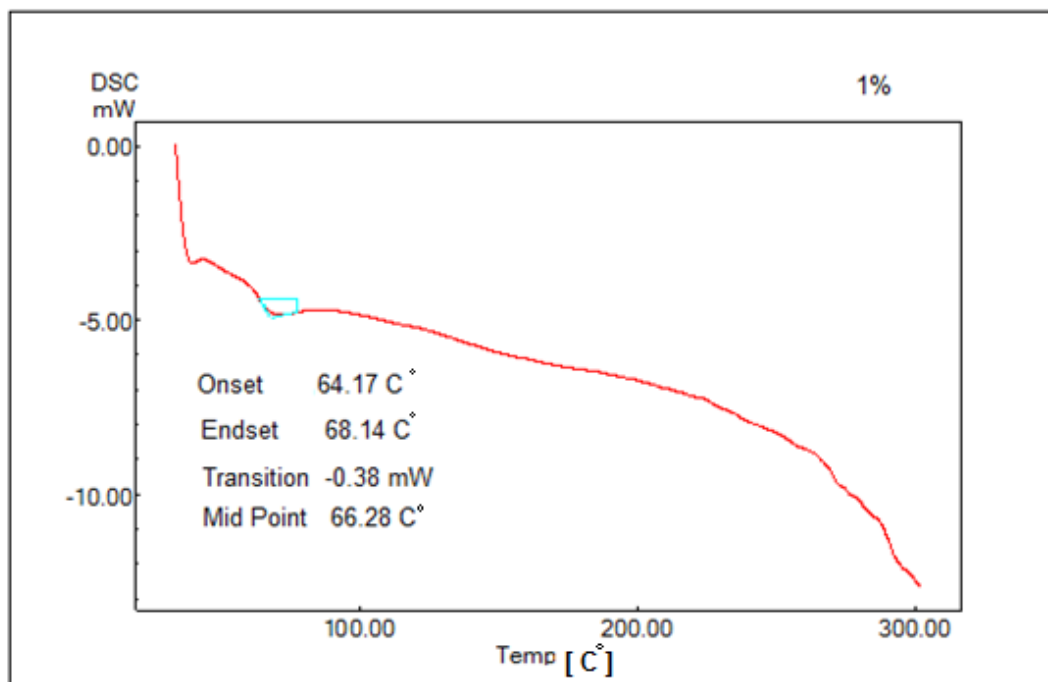
3-4 الخصائص الحرارية

1-3-4 درجة حرارة الانتقال الزجاجي Glass - Transition Temperatur

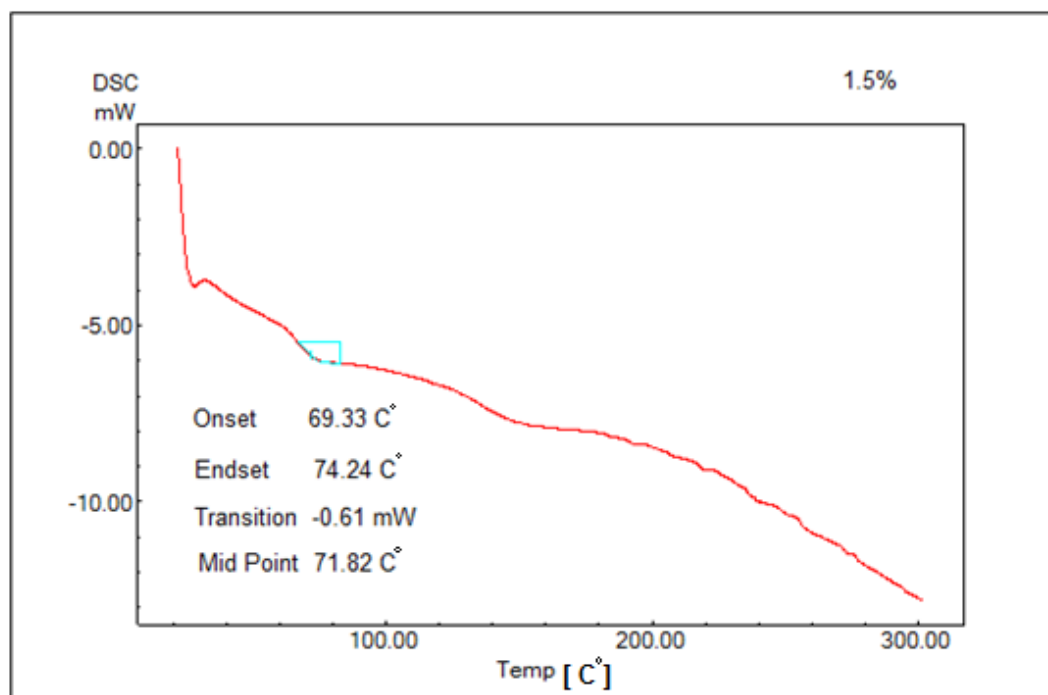
تم حساب درجة حرارة الانتقال الزجاجي (T_g) للمركب البوليمري PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة (0,1,1.5,2,2.5,3 wt%) من انابيب الكربون النانوية (MWCNTs)، اذ نلاحظ من خلال الاشكال (4-4,a,b,c,d,e,f) زيادة في درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمركب PS/MWCNTs بزيادة تركيز MWCNTs وهذا يعود الى تأثير سلسلة البوليمر أو قوى فاندرفالز المتكونة نتيجة الترابط بين مادة التدعيم ومادة الأساس [97]. وهذا يدل على تحول المادة من حالة الاكثر مرونة الى الاقل مرونة، وبزيادة الترابط بين مادة الاساس ومادة التدعيم يزداد معدل الوزن الجزيئي وأن هذه الزيادة تسبب في اعاقه حركة السلاسل البوليمرية، إلا انها تحتاج الى طاقة اعلى لتحريك المجاميع الجزيئية وبالتالي الى زيادة درجة حرارة الانتقال الزجاجي [49]، وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [51]. والجدول (1-4) يوضح قيم درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمركب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs.



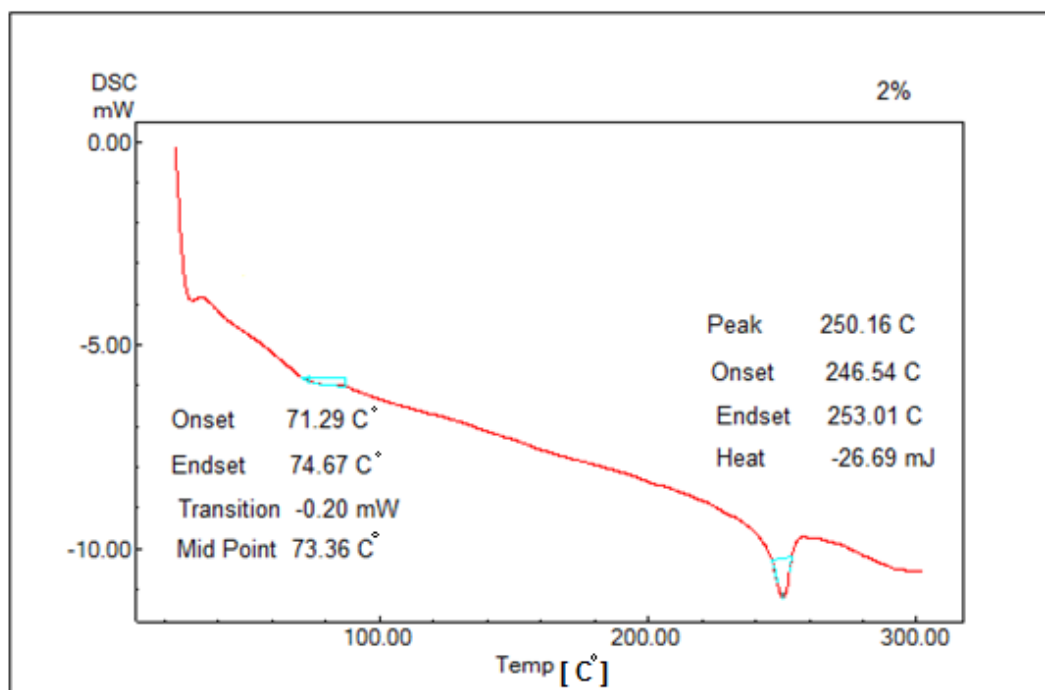
الشكل (4-4a): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لبوليمر بولي ستايرين (PS) النقي



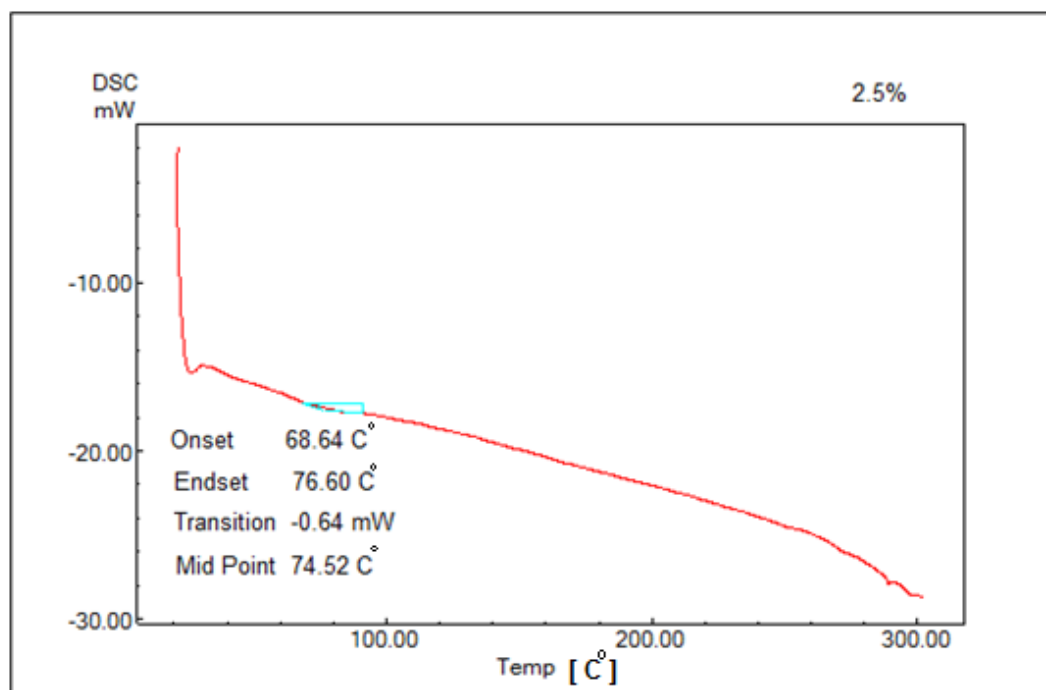
الشكل (4-4b): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (1%) من MWCNTs



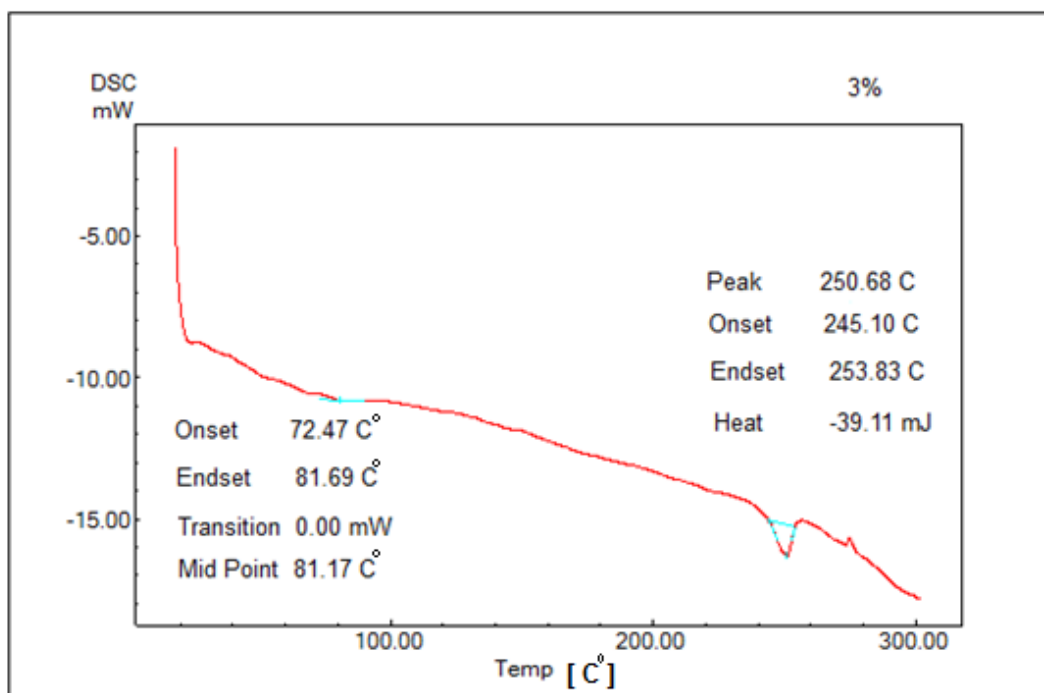
الشكل (4-4c): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (1.5%) من MWCNTs



الشكل (4-4d): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (2%) من MWCNTs



الشكل (4-4e): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (2.5%) من MWCNTs



الشكل (4-4f): درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسبة تركيز (3%) من MWCNTs

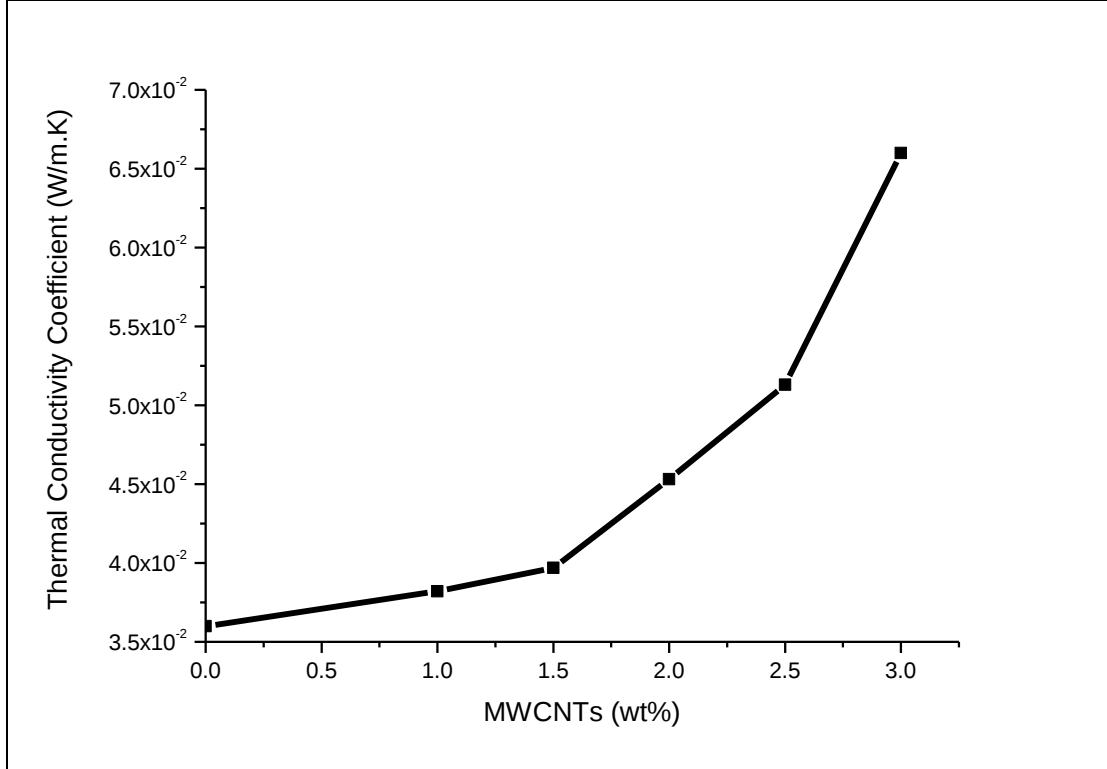
الجدول (1-4): قيم درجة حرارة الانتقال الزجاجي لمترابك PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs

Concentration wt%	(T _g) °C	(T _g) °C of Viscosity
0	61.55	60
1	66.28	
1.5	71.82	
2	73.36	
2.5	74.52	
3	81.17	

2-3-4 التوصيلية الحرارية

Thermal Conductivity

تم حساب معامل التوصيل الحراري لمترابك PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة ((0,1,1.5,2,2.5,3) wt%) باستخدام طريقة (Lee's Disk Method) وبالاغتماد على المعادلة (2-12)، ومن خلال الشكل (4-5) نلاحظ بان معامل التوصيل الحراري لمترابك PS/MWCNTs زاد بشكل ملحوظ بزيادة تركيز MWCNTs لكون التوصيلية الحرارية لـ MWCNTs اعلى من التوصيلية الحرارية لمادة الاساس (البوليمر PS) مما يدل على تأثير MWCNTs على مادة الاساس، ولكن هذه الزيادة بالتوصيلية الحرارية طفيفة بسبب عشوائية MWCNTs وصعوبة السيطرة على اتجاهها [55]. وهذا السلوك يعتمد على اتجاه الانابيب النانوية بالنسبة الى تدفق الحرارة. فعندما يكون تدفق الحرارة باتجاه الانابيب النانوية تكون التوصيلية الحرارية كبيرة واما عندما يكون تدفق الحرارة باتجاه عمودي على الانابيب النانوية تكون التوصيلية الحرارية قليلة حيث يتم نقل الحرارة على شكل موجة مرنة، وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [58]. والجدول (4-2) يوضح قيم معامل التوصيل الحراري لمترابك PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs.



الشكل (4-5): تغير معامل التوصيل الحراري لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs

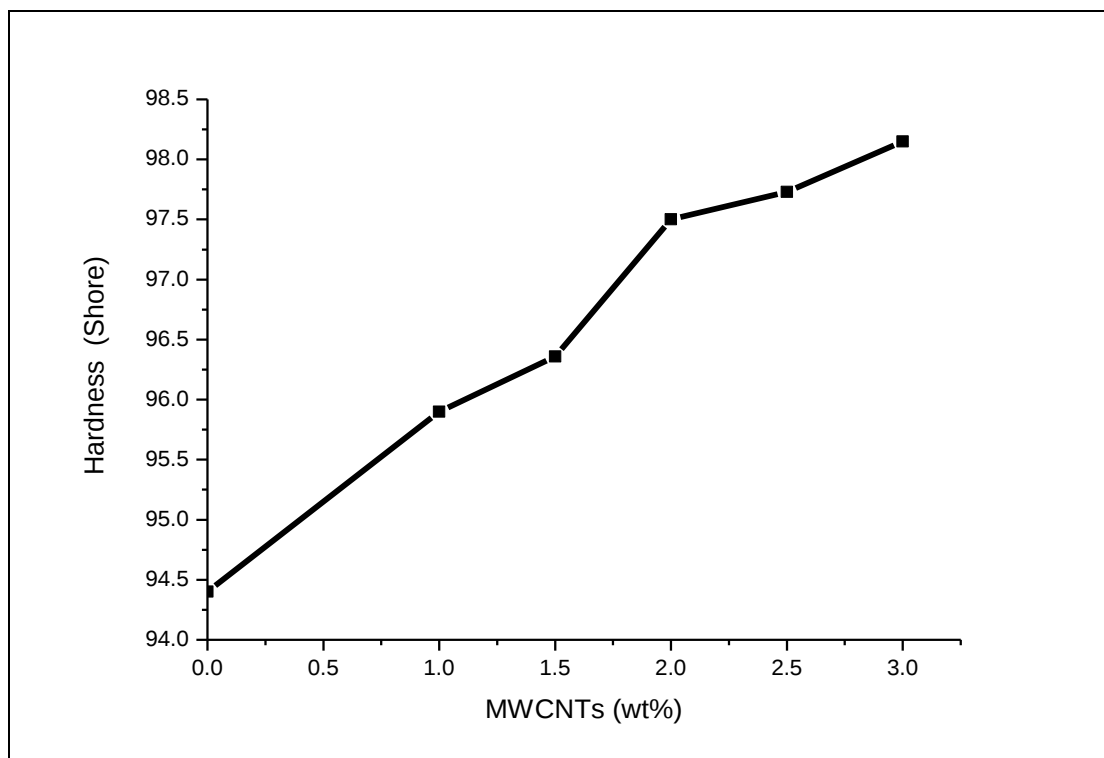
الجدول (2-4): قيم معامل التوصيل الحراري لمركبات PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs

Concentration wt%	Thermal Conductivity Coefficient W/m.K
0	0.036
1	0.0382
1.5	0.0397
2	0.0453
2.5	0.0513
3	0.066

Hardness Test

4-4 اختبار الصلادة

يعد اختبار الصلادة من نوع (Shore D) من الاختبارات المهمة، إذ تم حساب الصلادة لمركبات PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة ((0,1,1.5,2,2.5,3) wt%) من MWCNTs، إذ نلاحظ من خلال الشكل (4-6) بان الصلادة لمركبات PS/MWCNTs تزداد مع زيادة تركيز MWCNTs، ويعزا ذلك الى حجم MWCNTs المضافة الى مادة الاساس (البوليمر PS) وكذلك الى الصلادة العالية للمادة النانوية (MWCNTs)، وبسبب حجم MWCNTs ادى ذلك الى تغلغلها داخل مادة الاساس والى داخل المسافات البينية والفراغات مما يؤدي الى زيادة مساحة التماس وبالتالي حصول ارتباط بين مادة الاساس ومادة التدعيم مما ادى الى تقوية المركب ومن ثم زيادة الصلادة [53]. والجدول (3-4) يوضح قيم الصلادة لمركبات PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs.



الشكل (4-6): تغير الصلادة لمتراكب PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs

الجدول (4-3): قيم الصلادة لمتراكب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة من MWCNTs

Concentration wt%	Values Hardness Shore (D)
0	94.40
1	95.90
1.5	96.36
2	97.50
2.5	97.73
3	98.15

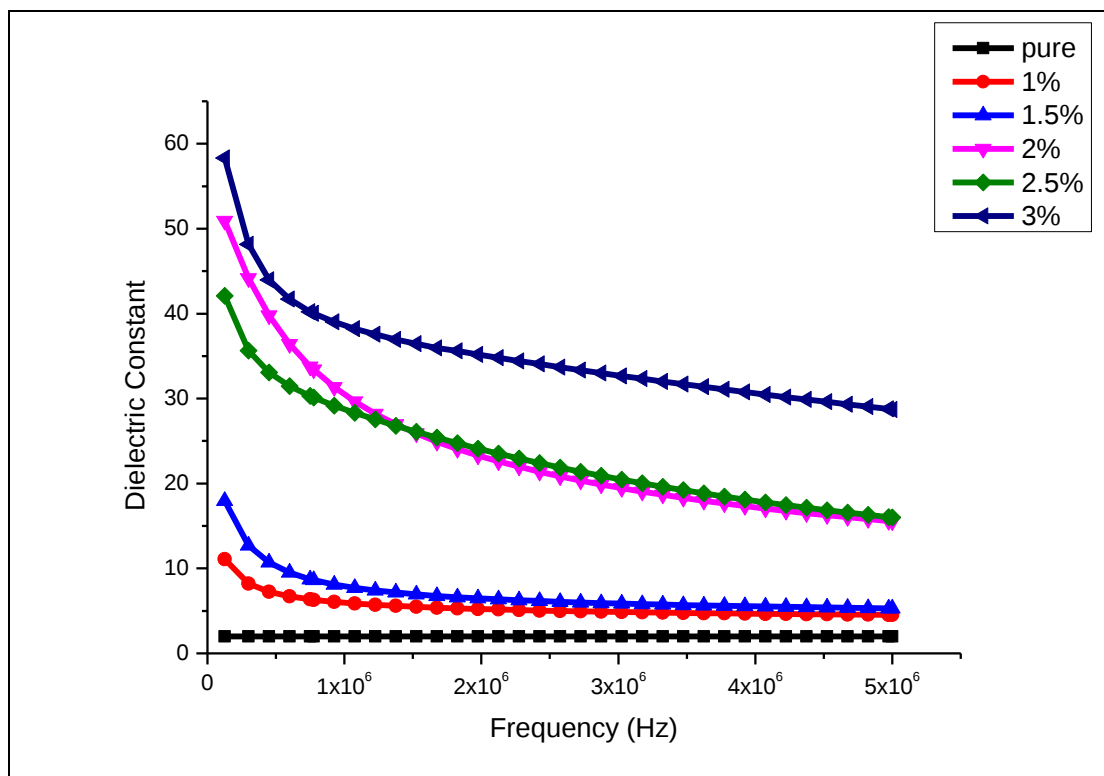
Electrical Properties

5-4 الخصائص الكهربائية

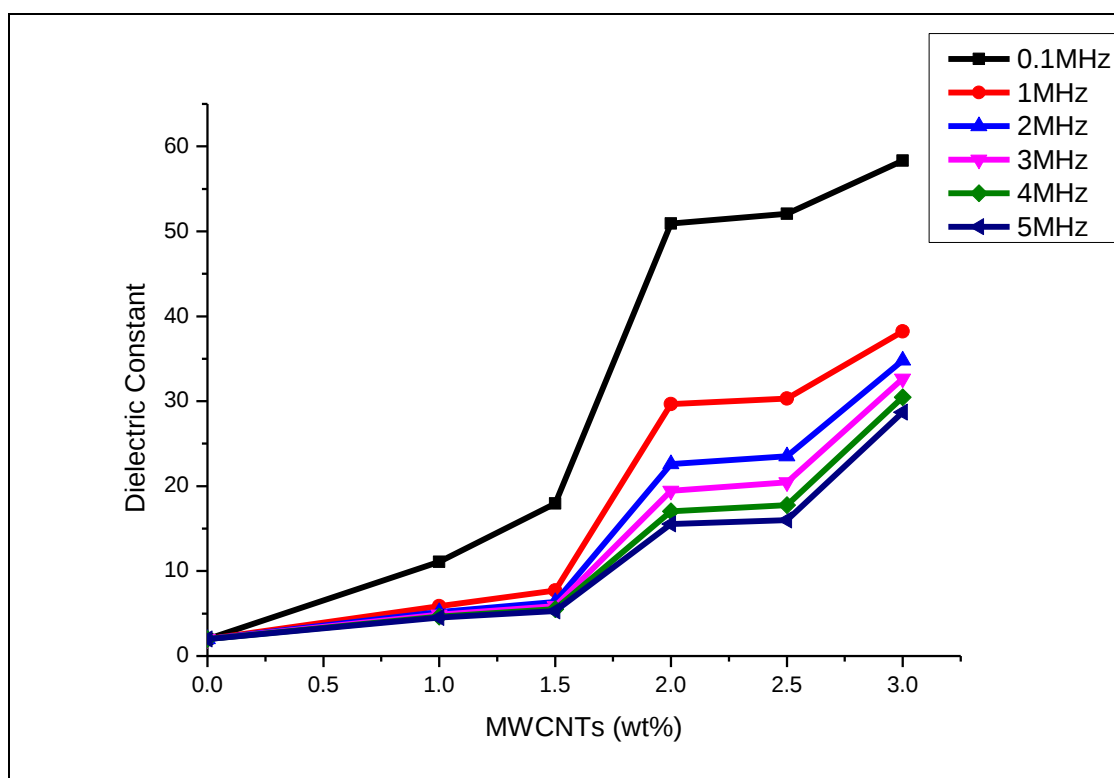
Dielectric Constant

1-5-4 ثابت العزل الكهربائي

تم حساب ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة (0,1,1.5,2,2.5,3) wt% من MWCNTs عند درجة حرارة الغرفة وبالاغتماد على المعادلة (2-18)، ويتضح من خلال الشكل (4-7) أن ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs يقل مع زيادة التردد ولجميع العينات، كما نلاحظ انه عند الترددات الواطئة امتلكت العينات جميعها قيم عالية من ثابت العزل الكهربائي وبزيادة التردد يحصل انخفاض كبير ومفاجئ في قيم ثابت العزل الكهربائي، ويمكن تفسير ذلك على انه عند منطقة الترددات الواطئة تكون الفترة الزمنية كافية لثنائيات الاقطاب أن ترتب الجزيئات وترصفهم باتجاه التيار الكهربائي الذي يسري بين القطبين واما عند الترددات العالية فان الفترة الزمنية تكون قصيرة واقل من الفترة الزمنية التي تحتاجها الجزيئات لكي تستطيع ان ترتب نفسها مع اتجاه المجال الكهربائي الخارجي [52]. وكذلك إن السبب في أن قيم ثابت العزل الكهربائي تكون عالية عند الترددات الواطئة يرجع ذلك الى اختلاف اطوار مادة الاساس ومادة التدعيم التي ينتج عنها الاستقطاب البيني، فضلا عن قطبية الأقطاب فان الاستقطاب الناتج من الاقطاب الكهربائية له علاقة وثيقة في تكوين شحنة العينة الموجودة بين القطبين وهذا يعتمد على تركيب العينة والمسافات والشوائب الموجودة ضمن العينة. ونلاحظ من خلال الشكل (4-8) ان ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs عند ترددات مختلفة (0.1,1,2,3,4,5) MHz يزداد بزيادة تركيز MWCNTs، وبصورة عامة فان هذه الزيادة في قيمة ثابت العزل الكهربائي تعزى الى زيادة الاستقطابية [98]. وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [48].



الشكل (4-7): تغير ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs مع التردد

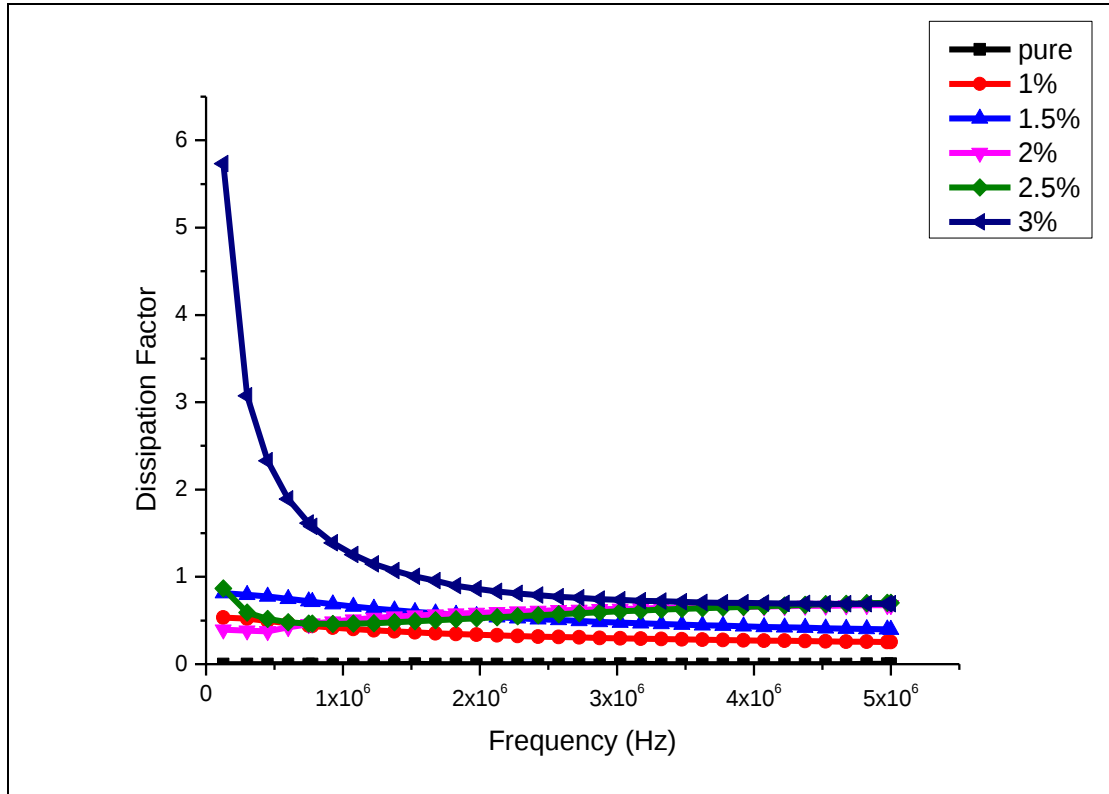


الشكل (4-8): تغير ثابت العزل الكهربائي لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة

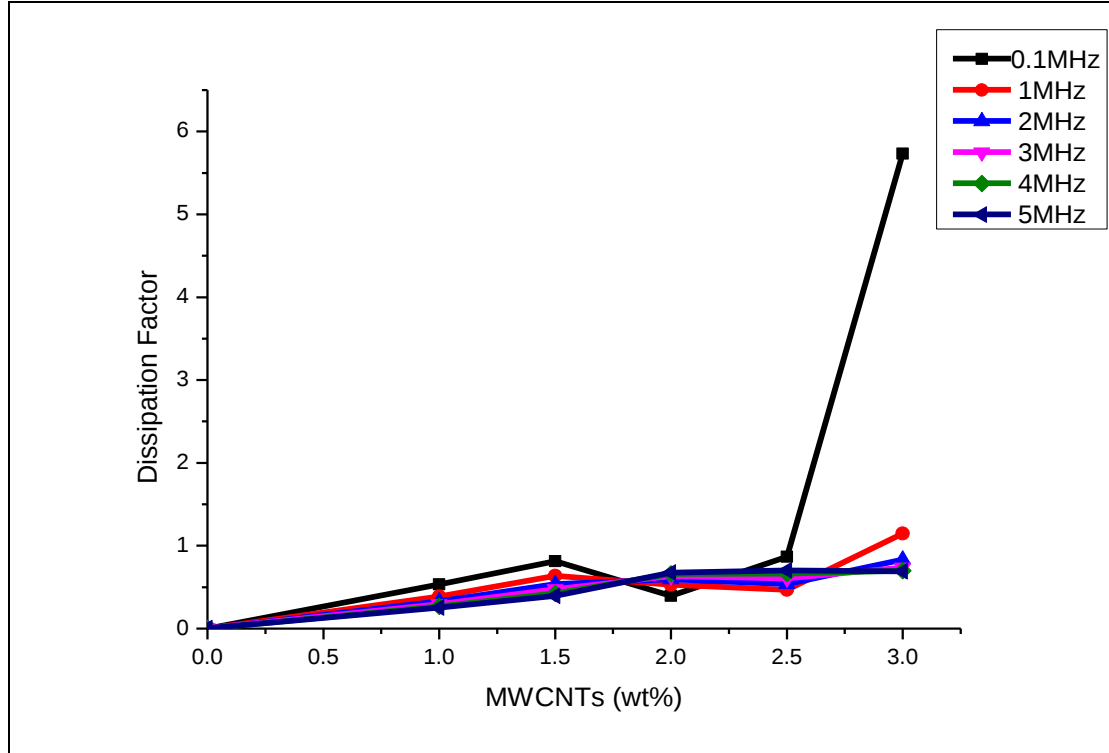
2-5-4 عامل الفقد

Dissipation Factor

عامل الفقد هو نسبة فقد القدرة في المواد العازلة كهربائياً إلى القدرة الكلية المنتقلة خلال العازل. وتم حساب عامل الفقد لمركب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة (0,1,1.5,2,2.5,3 wt%) من MWCNTs عند درجة حرارة الغرفة، إذ نلاحظ من خلال الشكل (9-4) إن عامل الفقد لمركب PS/MWCNTs يقل مع زيادة التردد ولجميع العينات وصولاً إلى التردد (3MHz) وعند الترددات العالية يكون عامل الفقد ثابتاً وغير معتمد على التردد. ونلاحظ من خلال الشكل (10-4) أن عامل الفقد لمركب PS/MWCNTs عند ترددات مختلفة (0.1,1,2,3,4,5 MHz) يزداد بزيادة تركيز MWCNTs والسبب في ذلك يعود إلى زيادة عدد الوحدات المستقطبة الناتجة عن السطح البيئي بين مادة الأساس ومادة التدعيم [57]. وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [60].



الشكل (9-4): تغير عامل الفقد لمركب PS/MWCNTs مع التردد

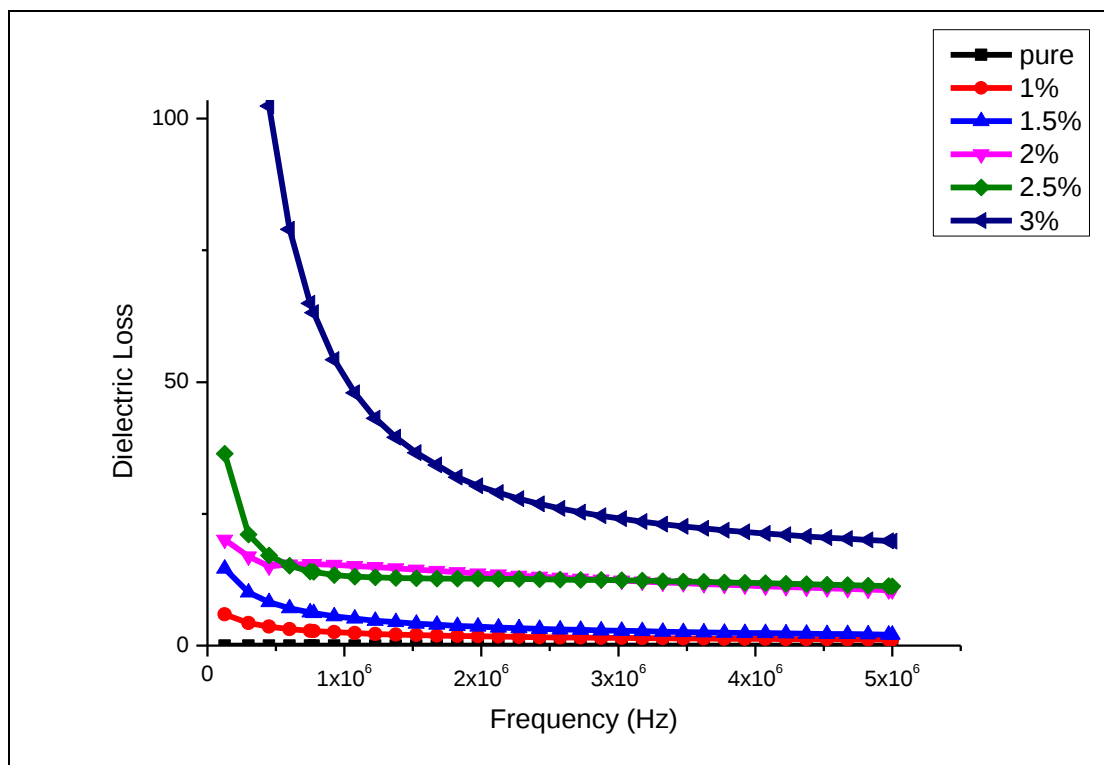


الشكل (4-10): تغير عامل الفقد لمتراكب PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة

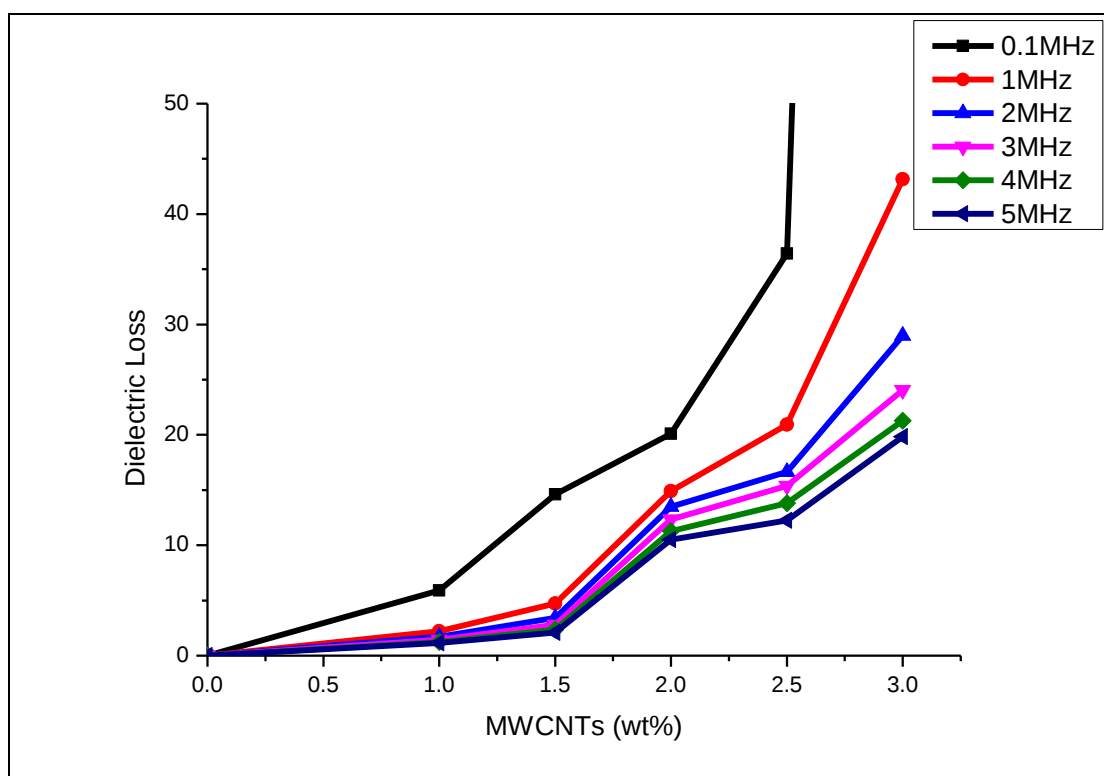
Dielectric Loss

3-5-4 الفقد العزلي

هو ذلك الجزء من طاقة المجال الكهربائي التي تتبدد كحرارة خلال العازل الكهربائي. تم حساب الفقد العزلي لمتراكب PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة ((0,1,1.5,2,2.5,3) wt%) من MWCNTs عند درجة حرارة الغرفة، اذ نلاحظ من خلال الشكل (4-11) أن الفقد العزلي لمتراكب PS/MWCNTs يقل مع زيادة التردد ولجميع العينات، ونلاحظ ان قيمة الفقد العزلي عالية في الترددات الواطئة نتيجة تحركية ثنائيات الاقطاب ولذلك عدم مواكبة ثنائيات الاقطاب للمجال الكهربائي المسلط ويبقى الفقد العزلي ثابت في الترددات العالية [52]. إذ نلاحظ من خلال الشكل (4-12) ان الفقد العزلي لمتراكب PS/MWCNTs عند ترددات مختلفة ((0.1,1,2,3,4,5) MHz) يزداد بزيادة تركيز MWCNTs وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [59].



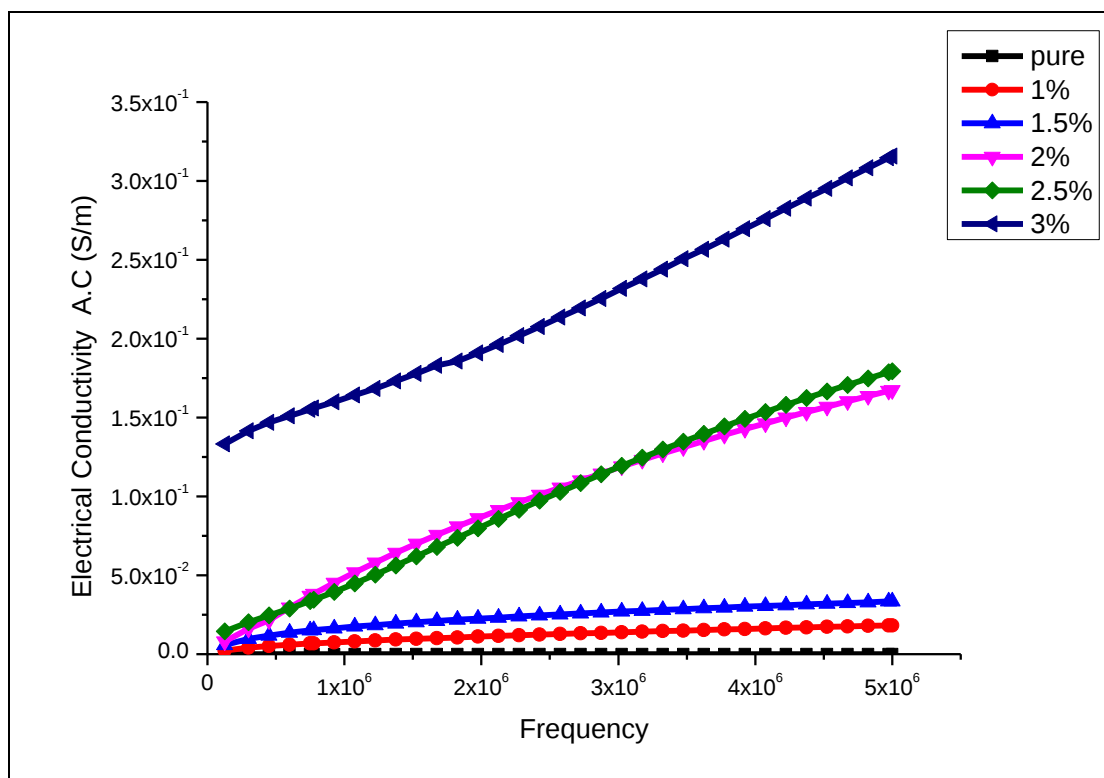
الشكل (11-4): تغير الفقد العزلي لمتراكب PS/MWCNTs مع التردد



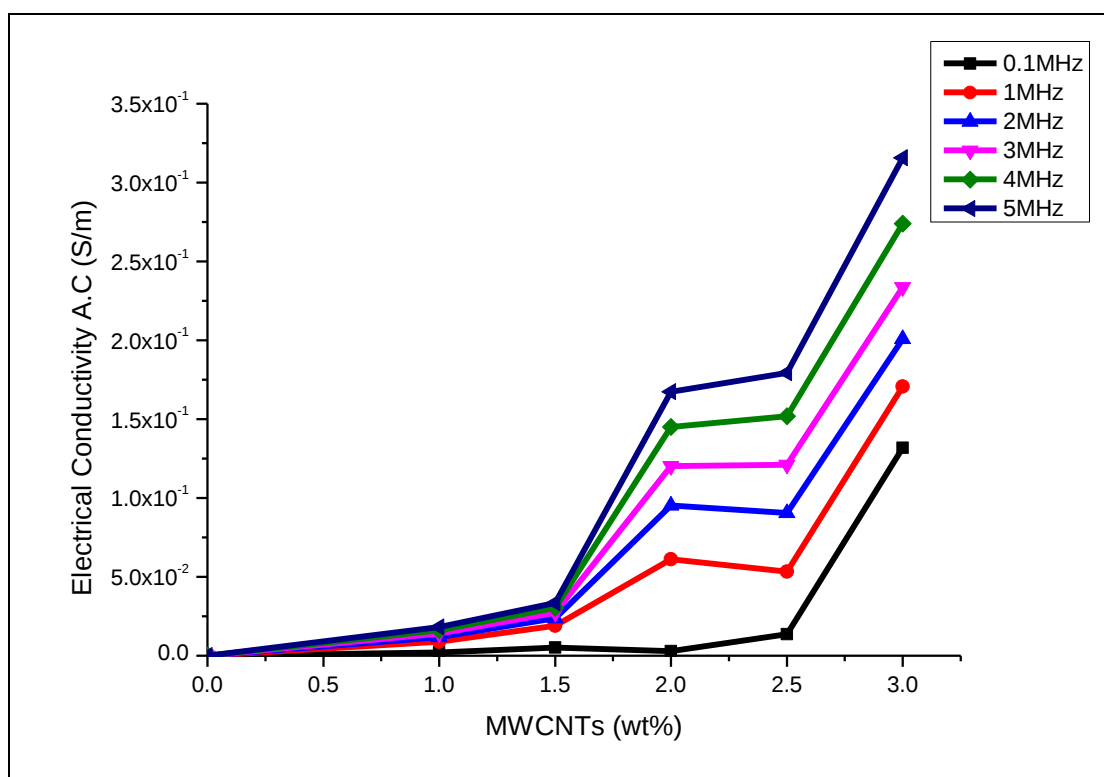
الشكل (12-4): تغير الفقد العزلي لمتراكب PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة

4-5-4 التوصيلية الكهربائية المتناوبة Electrical Conductivity (A.C)

ان التوصيلة الكهربائية المتناوبة هي دالة للتردد. إذ تم حساب التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs بنسب وزنية مختلفة (0,1,1.5,2,2.5,3 wt%) من MWCNTs عند درجة حرارة الغرفة وباعتماد على المعادلة (20-2)، اذ نلاحظ من خلال الشكل (4-13) زيادة التوصيلية الكهربائية المتناوبة مع زيادة التردد ولجميع العينات. ونلاحظ من خلال الشكل (4-14) ان التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs عند ترددات مختلفة (0.1,1,2,3,4,5 wt%) تزداد بزيادة تركيز MWCNTs، وهذه الزيادة تتأثر بشدة بالعديد من العوامل ومنها نقاء المادة والتشتيت، وقد لاحظنا ان زيادة التوصيلية الكهربائية المتناوبة هي زيادة منتظمة بزيادة تركيز MWCNTs وهذا مما انعكس على قيم ثابت العزل الكهربائي اذ كانت الزيادة في قيمة ثابت العزل الكهربائي هي زيادة متجانسة مع زيادة تركيز MWCNTs وهذا يوضح أن قيمة القطبية وكمية الطاقة المخزونة تتناسب طرديا مع تركيز MWCNTs، ويعزى سبب الزيادة في قيمة التوصيلية الكهربائية مع زيادة تركيز MWCNTs الى ان التوصيلية الكهربائية لـ MWCNTs تكون عالية مقارنة بالتوصيلية الكهربائية لمادة الاساس (البوليمر PS) والتي تكون قليلة فضلا عن تكون شبكة من MWCNTs على شكل تكتلات عند زيادة تركيز MWCNTs مما تكون مسار مستمر موصل داخل المادة المترابكة كلما زادت نسبة [57] MWCNTs. وبسبب تكون المسار المستمر يؤدي الى زيادة قيمة التوصيلية الكهربائية وتحدد قيمتها بواسطة تأثير الاستقطابية وحركة الالكترون في مادة الاساس وهذا السلوك يتفق مع نتائج الدراسة [60].



الشكل (4-13): تغير التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs مع التردد



الشكل (4-14): تغير التوصيلية الكهربائية المتناوبة لمترابك PS/MWCNTs مع نسبة تركيز MWCNTs عند ترددات مختلفة

الفصل الخامس

الاستنتاجات والمشاريع المستقبلية

Conclusions

1-5 الاستنتاجات

1- اضافة انابيب الكربون النانوية (MWCNTs) الى البوليمر بولي ستايرين (PS) تسبب تحسن في الخصائص الحرارية (درجة حرارة الانتقال الزجاجي ومعامل التوصيل الحراري) لمتراكبات PS/MWCNTs، وهذا بدوره يدل على التأثير الايجابي لـ MWCNTs على المادة المتراكبة البوليمرية نتيجة الترابط القوي بين مادة الاساس (PS) ومادة التدعيم (MWCNTs) والتشتيت المتجانس لـ MWCNTs.

2- الزيادة في درجة حرارة الانتقال الزجاجي ومعامل التوصيل الحراري لمتراكبات PS/MWCNTs تكون قليلة مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs نتيجة التوجه العشوائي لـ MWCNTs داخل البوليمر.

3- زيادة صلادة متراكبات PS/MWCNTs مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs نتيجة حجم MWCNTs وصلادتها العالية داخل المادة البوليمرية.

4- ان قيم ثابت العزل الكهربائي، عامل الفقد، الفقد العزلي والتوصيلية الكهربائية المتناوبة لمتراكبات PS/MWCNTs تزداد مع زيادة نسبة تركيز MWCNTs نتيجة استقطاب السطح البيني.

5- نقصان في الخصائص العزلية (ثابت العزل الكهربائي، عامل الفقد والفقد العزلي) لمتراكبات PS/MWCNTs مع زيادة التردد لجميع التراكيز في الترددات الواطئة، اما في الترددات العالية فان الخصائص العزلية لا تعتمد على التردد وتبقى ثابتة مما يشير الى امكانية استخدام هذه المتراكبات في الاجهزة التي تتطلب استقرار في الخصائص العزلية في الترددات العالية.

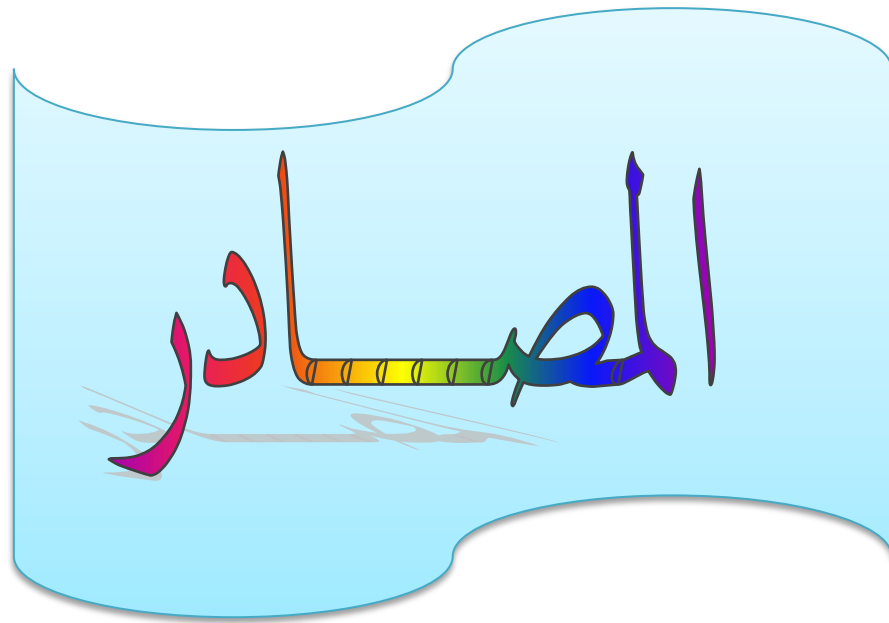
6- بشكل عام ومن خلال نتائج هذا البحث يمكن ان نستنتج الى ان هذه المتراكبات النانوية يمكن استخدامها في تطبيقات تقاوم الخدش عند تعرضها الى الخدش في التراكيز العالية وداخل الابنية التي تكون فيها درجة الحرارة منخفضة.

7- طريقة تقنية الموجات فوق الصوتية التي استعملت في هذا البحث ليست الطريقة الاكثر فعالية لتفريق MWCNTs في PS.

Further Works

2-5 المشاريع المستقبلية

- 1- دراسة تأثير اشعة كاما على الخصائص الكهربائية والحرارية والميكانيكية لمتراكبات PS/MWCNTs.
- 2- دراسة تأثير استخدام انواع مختلفة من انابيب الكربون النانوية (SWCNTs, DWCNTs) على الخصائص الفيزيائية لمتراكبات PS/MWCNTs.
- 3- استخدام المجال الكهربائي لتوجه MWCNTs المركبة للحد من عشوائية تشتت MWCNTs لمتراكبات PS/MWCNTs.
- 4- استخدام بوليمرات جديدة مع MWCNTs وخلائط بوليمرية مع PS.
- 5- دراسة تأثير المعالجة السطحية لـ MWCNTs على الخصائص الميكانيكية والكهربائية لمتراكبات PS/MWCNTs.



References

- [1]- K. K. Chawla, “Composite Materials: Science and Technology”, Springer, New York, (2012).
- [2]- W. J. Work and K. Horie, “Polymer Blends Definiation”, International Union of Pure and Applied Chmiestry, (2004).
- [3]- D. B. Marghitu, “Mechanical Engineering Hand Book”, Academic Press, (2001).
- [4]- S. L. Kakani and A. Kakani, “Material Science”, New Age International LTD Publishers, (2004).
- [5]- M. A. Meyers and K. K. Chanla , “Mechanical Behavior of Materials” , prentice Hall, New Jersey, (2008).
- [6]- B. Cantor, F. P. E. Dunne and I. C. Stone, “Metal and Ceramic Matrix Composites”, Taylor and Francis Group, (2003).
- [7]- J. G. Morley, “High Performance Fiber Composites”, University of Nottingham Academic press, England, (1987).
- [8]- S. I. Somov, G. Reinhardt, U. Guth and W. Göpel, “Multi-Electrode Zirconia Electrolyte Amperometric Sensors”, Solid State Ionics, Vol. 136, p.p. 543-547, (2000).
- [9]- S. Thomas, J. Kuruvilla, S. K. Malhotra, K. Goda and M. S. Sreekala, “Polymer Composites”, Wiley-VCH Verlag, (2012).
- [10]- C. P. Paul and M. M. Coleman, “Essentials of Polymers Science and Engineering”, DEStech publications, Inc, (2009).
- [11]- L. Michaelson, “Polymers Science and Technology”, Nova Science Publications, Inc, (2014).

- [12]- C. A. Harper, "Handbook of Plastics Elastomers and Composites", Mc Graw Hill Companies, Inc, (2002).
- [13]- R. A. Pethrick, A. M. North and A. Taweetchai, "Introduction to Molecular Motion in Polymers", Whittles Publishing, (2011).
- [14]- M. S. Bhatnagar, "A textbook of Polymers, Basic Concepts", New Age Publishers, New Delhi, (2007).
- [15]- S. Amin and M. Amin, "Thermoplastic Elastomeric (TPE) Materials and their Use in Outdoor Electrical Insulation", Advance Materials Science, Vol. 29, p.p. 15-30, (2011).
- [16]- D. I. Bower, "An Introduction to Polymer Physics", Cambridge (2002).
- [17]- J. R. Fried, "Polymer Science and Technology", Prentice Hall, Inc, Upper Saddle Rivers, Newjersey, (2003).
- [18]- A. M. Sura, "Effect of Glass Additive on Wearing Resistance of Polymer on (Polymer – Glass) Composites", M.Sc Thesis, University of Baghdad, (2013).
- [19]- محمد، مجدي عبدالله واصل، "كيمياء البوليمرات"، كلية العلوم، جامعة الازهر، دار الفجر للنشر والتوزيع، الطبعة الثانية (2008).
- [20]- B. Louis, H. Jean and L. A. Shadi, "Effect of Molecular Weight on Glass Transition by Diflerential Scanning Calorimetry", Canadian Journal of Chemistry, Vol.52, p.p. 3710-3714, (1974).
- [21]- S. Luyi, J. T. O'Reilly, C. W. Tien and H. J. Sue, "Preparation of Eletrically Conductive Polystyrene/Carbon Nanofiber Nanocomposite Films", Journal of Chemical Education, Vol. 85, p.p. 1105-1107, (2008).

- [22]- C. Gianfranco and N. Francesca, "Reversible Thermochromic Nanocomposites Based on Thiolate-Capped Silver Nanoparticles Embedded in Amorphous Polystyrene", *Materials*, Vol. 2, p.p.1323 - 1340, (2009).
- [23]- W. K. Hassn, "Studying Dielectric Properties of Polystyrene-Bentonite Composite and Effective Parameters", *Journal of Kufa-Physics*, Vol. 41, No. 2, p.p. 23-28, (2011).
- [24]- W. K. Hassan, "Effect of Iraqi Bentonite granules addition on physical characteristics for polystyrene", *Journal University of Karblaa* Vol. 13, No.1, p.p. 257-270, (2015).
- [25]- S. C. Sharma, "Composite Materials", Narosa Publishing House, India, (2000).
- [26]- J. W. Weeton, M. P. Dean and L. T. Karyn, "Engineering's Guide to Composite Material", published by American society for matels, U.S.A. (1987).
- [27]- السامرائي، عدنان رعد، "دراسة الخواص الفيزيائية لراتنج البولي استرغيرالمشبع المقوى بمواد طبيعية كبدائل صناعية"، رسالة ماجستير، الجامعة التكنولوجية، (2004).
- [28]- M. M. Schwartz, "Composite Materials Handbook", Mc Craw-Hill Co, (1984).
- [29]- J. Lusi, R. Woodhams and M. Xanthos, "The Effect of Flake Aspect Ratio on the Flexural Properties of Mica Reinforced Plastics", *Polymer Engineering and Science*", Vol. 13, No. 2, p.p.139-145, (1973).
- [30]- M. P. Groover, "Fundamentals of Modern Manufacturing", prentice- Hall, Upper Saddle River, New Jersey, (1996).

- [31]- صالح، هيثم رزوقي، "دراسة خواص المواد البوليمرية المقواة بدقائق الالمنيوم"، رسالة الماجستير، قسم هندسة الانتاج والمعدات، الجامعة التكنولوجية، (2002).
- [32]- A. Berlin and S. Volfson, "Principle of Polymer Composites", Springer-Overflag, New york, (1986).
- [33]- V.V. Vasiliev and E. Morozov, "Advanced Mechanics of Composite Materials", Elsevier, (2013).
- [34]- الاسكندراني، محمد شريف، "تكنولوجيا النانو من اجل غد افضل"، الكويت، عالم المعرفة، (2010).
- [35]- جهاد، مصطفى عبد الكريم، "تحضير ودراسة متراكبات بوليمرية مدعمة بمواد نانوية"، رسالة ماجستير، جامعة بغداد، (2016).
- [36]- زياد، طارق خضير، "تصميم وتصنيع التراكيب النانوية المنمأة بتقنية APCVD ودراسة بعض الخصائص الفيزيائية وظروف الترسيب للمركب (ZnO:Fe)", اطروحة دكتوراه، كلية التربية ابن الهيثم، جامعة بغداد، (2011).
- [37]- محمود، محمد سليم صالح، "تقنية النانو وعصر علمي جديد" مدينة الملك عبد العزيز للعلوم والتقنية، (2015).
- [38]- M . J. O'Connell, "Carbon Nanotubes Properties and Applicat Ions", CRC Press, International Standard Book, (2006).
- [39]- L. C. Qin, "Determination of the Chiral Indices (n,m) of Carbon Nanotubes by Electron Diffraction", Physical Chemistry Chemical Physics, , Vol. 9, p.p. 31-48, (2007).

- [40]- F. Allhoff, P. Lin and D. Moore, "What is Nanotechnology and Why Does it Matter?: From Science to Ethics", John Wiley and Sone, (2010).
- [41]- I. Takesue, J. Haruyama, N. Kobayashi, S. Chiashi, S. Maruyama, T. Sugai and H. Shinohara, "Superconductivity in Entirely End-Bonded Multiwalled Carbon Nanotubes", Physical Review Letters ,Vol. 96, p.p. 57001-57005, (2006).
- [42]- S. Belluci, "Carbon Nanotubes: Physics and Applications", Physical Status Solidi (c), Vol. 2, p.p. 34-47, (2005).
- [43]- B. Bhushan, "Handbook of Nanotechnology", Springer-Verlag Berlin Heidelberg, New York, (2004).
- [44]- P. Alexandra, G. Mhairi, M. Karin, and P. M. Jeremy, "Direct Imaging of Single-Walled Carbon Nanotubes in Cells", Nature Nanotechnology, Vol. 2, p.p. 113-117, (2007).
- [45]- هبة، جمعة جعفر، "تأثير الاليف على سلوك الاخماد للمواد المركبة ذات اساس بوليمري"، رسالة ماجستير، كلية العلوم التطبيقية، الجامعة التكنولوجية، (2010).
- [46]- N. K. Alian, "Study of the Environmental Conditions Effect on High Density Polyethylene Composites Reinforced with Carbon Black ", M.Sc Thesis, University of Babylon, (2004).
- [47]- Y. Yonglai, C.G. Mool, L. D. Kenneth and W. L. Roland, "The Fabrication and Electrical Properties of Carbon Nanofibre–Polystyrene Composites", Nanotechnology, Vol. 15, p.p. 1545-1548, (2004).
- [48]- G. D. Liang and S. C. Tjong, "Electrical Properties of Percolative Polystyrene/Carbon Nanofiber Composites", IEEE Transactions on Dielectrics and Electrical Insulation, Vol. 15, p.p. 214-220, (2008).

- [49]- P. G. Brian, P. Abhijit, E. P. Jonathan and T. F. Warren, “Glass Transition Behavior of Single-Walled Carbon Nanotube-Polystyrene Composites”, *Macromolecules*, Vol .42, p.p. 6152-6158, (2009).
- [50]- A. Sorrentino , L. Vertuccio and V. Vittoria, “Influence of Multi – Walled Nanotubes on the β form Crystallization of Syndiotactic Polystyrene at Low Temperature”, *Polymer Letters*, Vol. 4, No. 6, p.p. 339-345, (2010).
- [51]- E. J. Park, L. Jeongwoo, J. Dongsoo and E. S. Sang, “Thermal and Electrical Properties of PS/MWCNT Composite Prepared by Solution Mixing: Effect of Surface Modification of MWCNT” , *Elastomers and Composites*, Vol. 45, No. 1, p.p. 17-24, (2010).
- [52]- B. H. Rabee and A. Hashim, “Synthesis and Characterization of Carbon Nanotubes-Polystyrene Composites”, *European Journal of Social Sciences*, Vol. 60, No. 2, p.p. 229-236, (2011).
- [53]- A. A. Ayman, M. M. Moustafa and A. O. Adel, “Enhancement in Mechanical Properties of Polystyrene Filled with Carbon Nanoparticulates (CNPS)”, *Nano Science and Engineering*, Vol. 2, p.p. 103-109, (2012).
- [54]- H. R. Bahaa and H. Ahmed, “Dielectric Properties of (PS-BaSO₄.5H₂O) Composites”, *European Journal of Social Sciences*, Vol. 32, No. 3, p.p. 316-320, (2012).
- [55]- C. Zhi, “Boron Nitride Nanotube/Polystyrene Composites”, *JSM Nanotechnol Nanomed*, Vol. 1, No. 1, p.p.1005-1006, (2013).

- [56]- K. S. Virendra, B. Sudeshna, P. Kamlesh, K. S. Surender, C. M. Navin and P. T. Ram, “Electrical and EMI Shielding Characterization of Multiwalled Carbon Nanotube/Polystyrene Composites” Applied Polymer Science, Vol. 131, p.p. 40201-40210, (2014).
- [57]- K.K. Verma, M. S. Alam, R. K. Sinha and R. K. Shukla, “Dielectric, Electrical and Microstructural Properties of Unfilled and MWCNTs Filled Polystyrene Nanocomposites Prepared by in-situ Polymerization Technique Using Ultrasonic Irradiation”, Applied Physics, Vol. 52, p.p. 614-619, (2014).
- [58]- M. Arjmand and S. Uttandaraman, “Broadband Dielectric Properties of Multiwalled Carbon Nanotube/Polystyrene Composites”, Polymer Engineering and Science, Vol. 55, p.p. 173-179, (2015).
- [59]- A. I. Barzic and R. V. Barzic, “Thermal Conduction in Polystyrene/Carbon Nanotubes: Effect Nanofiller Orientation and Percolation Process”, Revue Roumaine de Chimie, Vol. 60, p.p. 803-807, (2015).
- [60]- H. A. Mohamed and A. J. Saadi, “Graphene Nanoplatelet–Polystyrene Nanocomposite: Dielectric and Charge Storage Behaviors”, Electronic Materials, Vol. 45, p.p. 3532-3539, (2016).
- [61]- R. Andrews, D. Jacques, M. Minot and T. Rantell, “Fabrication of Carbon Multiwalled Nanotube/Polymer Composites by Shear Mixing. Macromolecules”, Materials, Vol. 287, p.p. 395-403, (2002).
- [62]- E. L. Camponeschi, “Dispersion and Alignment of Carbon Nanotubes in Polymer Based Composites”, Ph.D Thesis, Georgia Institute of Technology, (2007).

- [63]- A. Peigney, C. Laurent, E. Flahaut, R. R. Bacsa and A. Rousset, "Specific Surface Area of Carbon Nanotubes and Bundles of Carbon Nanotubes", Carbon, Vol. 39, p.p. 507-514, (2001).
- [64]- M. M. J. Treacy, T. W. Ebbesen and J. M. Gibson, "Exceptionally High Young's Modulus Observed for Individual Carbon Nanotubes", Nature, Vol. 381, p.p. 678-680, (1996).
- [65]- M. F. Yu, O. Lourie, M. J. Dyer, K. Nollari, T.F. Kelly and R. S. Ruoff, "Strength and breaking mechanism of multiwalled carbon nanotubes under tensile load", Science, Vol. 287, No.5453, p.p. 637-640, (2000).
- [66]- M. V. Sangaranarayanan and V. Mahadevan, "Physical Chemistry", CRC Press, (2012).
- [67]- أ. أنا. تاكر، "الكيمياء الفيزيائية للبولىميرات"، ترجمة اكرم محمد عزيز، جامعة الموصل، (1984).
- [68]- A. J. Kareem and R. O. Mizher, "Structural Study Of Rheological And Mechanical Properties Of Polyvinyl Alcohol By Ultrasonic", Pure and Applied Sciences, Vol. 21, No. 3, p.p. 968-977, (2013).
- [69]- V. D. Krevelen and T. K. Nijenhuis, "Properties of Polymers", Elsevier, (2009).
- [70]- S. R. Illiger, K. P. Rao and T. Demappa, "Miscibility Studies of HPMC/PVA Blends in Water by Viscosity, Density, Refractive Index and Ultrasonic Velocity Method ", Carbohydrate Polymer, Vol. 74, p.p.779-782, (2008).

- [71]- T. N. Hukerby and J. C. Bevington ,“Studies of end-groups in polystyrene using ^1H NMR ”, European Polymer, Vol. 42, p.p. 1433-1436, (2006).
- [72]- P. W. Atkins, “Physical Chemistry”, University of Oxford, Italy, 6th Ed, (2001).
- [73]- T.R. Crompton, , "Polymer Reference Book" , Rapra Technology Limit Lilley J.S, (2006).
- [74]- نجيبة، عبدالله الحمداي، ”دراسة بعض الخصائص الفيزيائية للبوليمرات الالكتروليتيّة PPA, PAA, PEI الذائبة في الماء“، كلية التربية، الجامعة المستنصرية، (1996).
- [75]- P. Atkins and J. D. Paula, “ Elements of Physical Chemistry”, 6th Ed, Oxford University Press, (2012).
- [76]- B. R. Rao, V. R. Raju and K. R. Mohana, “Effect of fibre shape on transverse thermal conductivity of unidirectional composites”, Springer India, Vol. 40, p.p. 503-513, (2015).
- [77]- R. O. Bolt and J. G. Carrol, “Radiation Effect of Organic Materials”, Academic press, New York, (1963).
- [78]- J. W. Nicholson, “The Chemistry of Polymers ”, University of Greenwich, U.K, (2012).
- [79]- T. G. Fox and P. J. Flory, “The Glass Temperature and Related Properties of Polystyrene Influence of Molecular Weight”, Polymer Chemistry, Vol. 14 , p.p. 315-319, (1954).
- [80]- W. D. Callister and G. David, “ Material Science and Engineering , An Introduction” , 9th Ed, John wiley and Sons Inc, (2014).

- [81]- Z. Han and A. Fina, "Thermal conductivity of carbon nanotubes and their polymer nanocomposites", Progress in Polymer Science, Vol. 36, No7. p.p. 914-944, (2011).
- [82]- S. A. Salman, N. A. Baker and M. R. Jwameer, "Synthesis and Study of Some Optical and Thermal Propertise of (PVA-CuCl) Films", Research Journal of Chemical Sciences, Vol. 5, No.12, P.P. 25-32, (2015).
- [83]- رولا، عبد الخضير عباس الصافي، "دراسة الخصائص الحرارية والميكانيكية لمادة النوفولاك ومترابكاتها"، رسالة ماجستير، قسم العلوم التطبيقية، الجامعة التكنولوجية، (2001).
- [84]- D. C. William, "Fundamentals of Materials Science and Engineering", Jhon Wiley and Sons Inc, (2003).
- [85]- نور، ظايف حاييف الشواك، "تحضير و دراسة الخصائص الفيزيائية لمادة مترابكة ذات اساس بوليمري مدعمة بمواد نانوية"، رسالة ماجستير، كلية التربية، الجامعة المستنصرية، (2014).
- [86]- K.C. Kao, "Dielectric phenomena in solid", Elsevier Academic press, (2004).
- [87]- H. R. Allcocke, F. W. Lampe and J. E. Mark, "Contemporary Polymer Chemistry", 3rd Ed, Pearson Education, Inc, Upper Saddle River, New Jersey, (2003).
- [88]- A. Gupta and K. Santosh, "Materials Science for Engineering", CBS Publishers and Distributors, New Delhi, (2004).
- [89]- S. C. Tjong and Y. M. Mai, "Physical Propertise and Applications of Polymer Nanocomposites", Woodhead Publishing Limited, (2010).

- [90]- R. E. Nwenham, "Propertise of Materials Anisotropy Symmetry, Structure", Oxford University Press, (2005).
- [91]- R. A. Abbas, "Studing Some Dielectric Properties and Effective Parameters of Composite Materials Containing of Novolak Resin ", Engineering and Technology, Vol. 25, No. 8, p.p. 277-288, (2007).
- [92]- T. W. Dakin, "Conduction and Polarization Mechanisms and Trends in Dielectrics," IEEE Electrical Insulation Magazine, Vol. 22, No. 5, p.p. 11-20, (2006).
- [93]- P. Maheshwari, "Electronic Components and Processes", New Age International Publishers: New Delhi, India, (2007).
- [94]- J. Behari, "Microwave Dielectric Behavior of Wet Soils", Springer Netherlands, (2005).
- [95]- R. H. Boyd and G. Smith, "Polymer Dynamics and Relaxation", Cambridge University Press, (2007).
- [96]- J. Fromageau , E. Brusseau, D. Vray, G. Gimenez and P. Delachartre, "Characterization of PVA Cryogel for Intravascular Ultrasound Elasticity Imaging", IEEE Transactions on Ultrasonic, Ferroelectrics and Frequency Control, Vol. 50, No. 10, p.p. 1318 -1324, (2003).
- [97]- A. A. Mohammad, A. O. Ali and H. A. Edreese , "Synthesis and Characterization of the in Situ Bulk Polymerization of PMMA Containing Graphene Sheets Using Microwave Irradiation", Molecules, Vol. 18, p.p. 3152-3167, (2013).

[98]- G. C. Psarras, K. G. Gatos, P. K. Karahaliou, S.N. Georga, C. A. Krontiras and J. Karge, “Relaxation phenomena in rubber/layered silicate nanocomposites”, Express Polymer Letters, Vol. 1, p.p. 837-845, (2007).

Abstract

Polymer matrix composites (PMCs) are one of the most important composites due to their ability to incorporate a number different of materials. As it has been the focuses in this research on characterization of thermoplastting Polymer polystyrene (PS) based containing multi walled carbon nanotubes (MWCNTs) with different weight percentages. The solution processing with help of Chloroform as a solvent have been used to prepare the composites of polystyrene and carbon nanotubes (PS/MWCNTs) with different weight fractions ((0,1, 1.5, 2, 2.5 and 3) wt%) of MWCNTs. And the study effect of MWCNTs and the with weight percentages above on thermal properties of (glass-transaltion tempearture and thermal conductivity coefficient) and mechanical properties and dielectric properties of (dielectric constant, dissipation factor, dielectric loss and (a.c) electric conductivity) of PS/MWCNTs composites as a function of the frequency at room temperature.

The results showed the presence of a noticeable increase in values of glass-transaltion temperature and thermal conductivity coefficient and hardness as the weight percentage of MWCNTs increases. And also showed that the values of dielectric constant, dissipation factor and dielectric loss decreases with increasing the frequency and increases with increase in weight percentage of MWCNTs. And results the (a.c) electrical conductivity increases with increasing the frequency and increases with increase in weight percentage of MWCNTs.

Show of this research also the possibility of the developing and use of PS/MWCNTs composites in various applications.



*Republic of Iraq
Ministry of Higher Education &
Scientific Research
University of Diyala - College of Science
Department of Physics*



Study of Some Physical Properties of Polystyrene (PS) Reinforced by Carbon Nanotubes Composites

A Thesis

Submitted to the Council of Sciences College University of Diyala,
in Partial Fulfillment of the Requirements for
the Degree of Master of Sciences
in Physics

By

**Hamed Abd Alameer Younis Mkheaber
(B.Sc. in physics 2014)**

Supervised By

Prof. Dr.Sabah Anwer Salman

Prof. Dr.Najiba Abdullah Hassan

2016 A.D.

1437 A.H.